

PRODUKTBROSCHÜRE

KERN HCN 50K100IP

Datum: 29.04.2025

DEUTSCH



Robuste und kompakte Hängewaage mit hohem Schutzgrad gegen Staub- und Spritzwasser

CONTACT

KERN & SOHN GmbH
Ziegelei 1
72336 Balingen
Germany

Telefon : +49 7433 9933-0
Fax : +49 7433 9933-149
E-Mail : info@kern-sohn.com
Web : www.kern-sohn.com



Scannen Sie hier für
weitere Informationen

PRODUKT-SCHAUFENSTER



BESCHREIBUNG

- Die Waage entspricht mit dem Prüfzeichen TÜV den Anforderungen der Norm: EN 13155 (Lose Lastaufnehmer/Bruchsicherheit) und EN 61010-1 (Elektrische Sicherheit)
- Gehäuse Edelstahl, IP65-Schutz gegen Staub und Spritzwasser
- Ideal für die schnelle Kontrollwiegung im Warenein- und -ausgang
- Unverzichtbar auch im Privatbereich zur Gewichtsbestimmung von Fischen, Wild, Früchten, Fahrradteilen, Koffern etc.
- Hold-Funktion: Zum bequemen Ablesen des Wägewerts kann die Anzeige auf verschiedene Weise „eingefroren“ werden. Entweder automatisch bei Wägestillstand oder manuell durch Drücken der Hold-Taste
- Spitzenlast-Anzeige (Peak-Hold)
- Interne Messfrequenz: 5 Hz
- Karabiner (Edelstahl) mit Sicherheitsverschluss serienmäßig
- Haken (Edelstahl) serienmäßig

SPEZIFIKATIONEN

Artikelcodes, Produktgruppen & Statusinformationen

Modell-Artikel-Code	HCN 50K100IP
Modell-Reihe	HCN
Sortiment	KERN
Produkt Segment	Industriewaagen

Produktgruppe	Hängewaagen
Produkt-Verwendungsart	Hauptartikel
EAN-Code (Modell)	4045761085367
Zolltarifnummer	84238220
CE Label	ja

Technische Daten - Primär

Wägekapazität	50 kg
Ablesbarkeit	0,1 kg
Gehäuseabmessungen (BxTxH)	96×48×179 mm
Nettogewicht	0,496 kg

Technische Daten - Konstruktion

Material Gehäuse	Edelstahl
Abmessungen Gehäuse	96×48×179 mm
Interne Messfrequenz	5 Hz
Material Lasthaken	Edelstahl
TÜV (TECHNISCHER ÜBERWACHUNGSVEREIN)	ja

Technische Daten - Anzeige

Höhe des Displays	12 mm
Hintergrundbeleuchtung	nein

Technische Daten - Spannungsversorgung

Batterie	2×1.5 V AA
Betriebszeit	300 h
Betriebszeit (Hintergrundbeleuchtung aus)	300 h

Technische Daten - Messsystem

Kalibrierungsmethode	Justierung mit externem Gewicht
Linearität	± 0,2 kg

Ablesbarkeit	0,1 kg
Empfohlenes Justiergewicht	50 kg (M2)
Reproduzierbarkeit	0,1 kg
Auflösung	500
Anwärmzeit	10 min
Wägeeinheiten	kg;lb;N

Technische Daten - Umweltbedingungen

Maximale Luftfeuchtigkeit	80 %
Maximale Betriebstemperatur	35 °C
Minimale Umgebungstemperatur	5 °C

Technische Daten - Verpackung & Versand

Abmessungen Verpackung (B×T×H)	155×220×75 mm
Bruttogewicht	1,2 kg
Nettogewicht	0,50 kg
Versandart	Paketdienst
Verpackungsbestandteil - nach Gewicht - Karton	324,5 g
Verpackungsbestandteil - nach Gewicht - Kunststoff	324,5 g
Lieferzeiten	1 d

Optionale Dienstleistungen

DAkS Kalibrierung	963-128H
-------------------	----------

FUNKTIONEN

Standard

CAL EXT UNIT MOVE IP 65 BATT DMS 1 DAY

Option

DAkks
+3 DAYS

DEUTSCH

ZUBEHÖR

Modell	Beschreibung
HCB-A01	Haken KERN HCB-A01
HCB-A02	Haken KERN HCB-A02
356-79	Prüfgewicht KERN 356-79

DIENSTLEISTUNGEN

Modell	Beschreibung
963-128H	DAkks-Kalibrierung KERN 963-128H
961-248	Justage auf Aufstellungsort 961-248
969-517	Bestätigung der Herstellerspezifikation (nur in Verbindung mit DAkks-Kalibrierschein) 969-517
970-012	Garantieverlängerung (+ 2 Jahre) KERN 970-012

ERSATZTEILE

Modell	Beschreibung
RHCN-8001	Batteriefachdeckel RHCN-8001
RHCN-4002	Tastaturfolie RHCN-4002
RHCN-4012	Kompaktes Kraftmessgerät mit interner Messzelle (bis max. 500 N) für schnelle und mobile Kraftmessungen. Abbildung zeigt optionales Zubehör Schraubspannklemme SAUTER AE 500RHCN-4012

ANDERE MODELLE IN DIESER PRODUKTFAMILIE.

Modell	Wägekapazität	Ablesbarkeit	Gehäuseabmessungen (BxTxH)	Nettogewicht
HCN 100K200IP	100 kg	0,2 kg	96×48×179 mm	0,452 kg
HCN 50K100IP	50 kg	0,1 kg	96×48×179 mm	0,496 kg
HCN 200K500IP	200 kg	0,5 kg	96×48×179 mm	0,5 kg