



Duromètre UCI Premium pour les procédés de Vickers, Rockwell et Brinell



Fonction mini-statique :
affichage du résultat de la mesure, du nombre de mesures, de la valeur maximale et minimale ainsi que de la moyenne et de l'écart standard



Contenu de la livraison :
Bloc de référence de dureté (env. 61 HRC),
cable USB, unité écran, unité de capteur UCI,
mallette de transport, logiciel pour le transfert
des données enregistrées au PC, housse de
protection (turquoise), autres accessoires



Banc d'essai pour mouvements d'essai repro-
ductibles. Cela permet d'exclure toute erreur
comme lors d'une utilisation manuelle de la
sonde. On obtient ainsi des mesures encore plus
stables et plus précises, voir *accessoires*



Caractéristiques

- Ce duromètre à ultrasons est parfaitement conçu pour les contrôles de dureté mobiles, où on attache de l'importance aux résultats rapides et précis
- La SAUTER HO mesure au moyen d'un barreau vibrant à fréquence ultrasonique et avec une force d'essai définie exercée sur l'échantillon. Un pénétrateur Vickers se trouve à l'extrémité inférieure. Sa fréquence de résonance augmente dès qu'il entre en contact avec l'échantillon lors de la création de l'empreinte. Ce décalage de fréquence est attribué à la dureté Vickers correspondante par un réglage approprié de l'appareil.
- Le système de duromètres à ultrasons SAUTER HO est surtout utilisé pour la mesure des petites pièces forgées, de pièces coulées, des soudures, de pièces découpées, d'outils de coulée, des roulements à billes et de flancs de roues dentées, ainsi que pour la mesure après l'influence de la chaleur ou l'influence thermique
- Avantages par rapport aux méthodes Rockwell et Brinell : contrôle presque non destructif grâce aux forces de contrôle moins importantes
- Avantages par rapport à la méthode Vickers : la mesure optique exigeante n'a pas lieu. Ainsi, il est possible de mesurer directement sur site, p.ex. une pièce déjà installée
- Avantages par rapport à la méthode Leeb : L'exigence élevée, concernant le poids propre de l'objet d'essai, est largement omise
- L'appareil est conforme aux normes techniques DIN 50159-1; ASTM-A1038-2005; JB/T9377-2013
- La mémoire de données de mesure sauvegarde jusqu'à 1000 groupes de valeurs de mesure comprenant chacun 20 valeurs individuelles

- L'appareil peut être réglé aussi bien sur des blocs étalons normalisés que sur jusqu'à 20 valeurs d'étalonnage de référence. Cela permet une mesure rapide de différents matériaux sans avoir à réajuster chaque matériau différent

Caractéristiques techniques

- Plage de mesure : HRC : 20,3-68; HRB : 41-100; HRA : 61-85,6; HV : 80-1599; HB : 76-618; Résistance à la traction : 255-2180 N/mm²
- Précision des mesures: $\pm 3\%$ HV; $\pm 1,5\%$ HR; $\pm 3\%$ HB
- Unités d'affichage : HRC, HV, HBS, HBW, HK, HRA, HRD, HR15N, HR30N, HR45N, HS, HRF, HR15T, HR30T, HR45T, HRB
- Poids minimal de l'objet : 300 g pour mesure directe avec le capteur (inclus) ; 100 g avec bague de support (en option)
- Dimensions minimales de la surface d'essai : env. 5x5mm (recommandé)
- Fonctionnement sur batterie interne de série, autonomie jusqu'à 12 h sans rétroéclairage, temps de chargement env. 8 h
- Dimensions totales LxPxH 28x83x160 mm
- Poids net env. 0,95 kg

Accessoires

- Capteur de rebond externe type D, de série, commande supplémentaire possible, SAUTER AHMO D
- Plaque d'étalonnage et d'ajustage (plaque de référence de dureté) à duretés d'acier définies et testées pour vérification et réglage réguliers de duromètres. Les valeurs de dureté sont indiquées. Les plaques se distinguent par un usinage à granulat fin et homogène de l'acier, ϕ 90 mm

28 à 35 HRC, SAUTER HO-A09
38 à 43 HRC, SAUTER HO-A10
48 à 53 HRC, SAUTER HO-A11
58 à 63 HRC, SAUTER HO-A12

- Banc d'essai pour mouvements d'essai reproductibles. Mécanique souple, longueur de course 34 mm, hauteur maximale de l'objet en essai dans le banc d'essais 240 mm, tête d'essai pivotante pour mesures hors de la plaque de base, conception très robuste, poids net env. 9 kg, SAUTER HO-A08
- Sonde motorisée. Permet de faire des tests en appuyant sur un bouton tout en conservant la même procédure (jusqu'à épuisement du stock)
HV 0,3, SAUTER HO-A15
HV 0,5, SAUTER HO-A16
HV 0,8, SAUTER HO-A17
HV 1, SAUTER HO-A18

SAUTER HO 1K, HO 2K

- Bague d'appui, plate, SAUTER HO-A04N
- Bague d'appui, petit cylindre, ϕ 8-20 mm, SAUTER HO-A05N
- Bague d'appui, grand cylindre, ϕ 20-80 mm, SAUTER HO-A06N

SAUTER HO 5K, HO 10K

- Bague d'appui, plate, SAUTER HO-A04
- Bague d'appui, petit cylindre, ϕ 8-20 mm, SAUTER HO-A05,
- Bague d'appui, grand cylindre, ϕ 20-80 mm, SAUTER HO-A06
- Trou profond, recouvrement de protection, SAUTER HO-A07

DE SÉRIE



OPTION



Modèle	Échelle de dureté	Poid min. de l'objet en essai	Épaisseur min. de l'objet en essai	Option
				Certificat d'étalonnage usine
SAUTER		g	mm	KERN
HO 1K	HV 1	300	2	961-270
HO 2K	HV 2	300	2	961-270
HO 5K	HV 5	300	2	961-270
HO 10K	HV 10	300	2	961-270