



KERN & Sohn GmbH

Ziegelei 1

D-72336 Balingen

E-mail: info@kern-sohn.com

Tel.: +49-[0]7433-9933-0

Fax: +49-[0]7433-9933-149

Internet: www.kern-sohn.com

Gebruiksaanwijzing

Universele set voor dichtheidsbepaling voor analyseweegschalen van de firma KERN

KERN YDB-03

Versie 1.7

2025-01

NL



YDB-03-BA-nl-2517



KERN YDB-03

Versie 1.7 2025-01

Gebruiksaanwijzing

Universele set voor dichtheidsbepaling voor
analyseweegschalen van de firma KERN

Inhoud

1	INLEIDING	4
1.1	LEVERINGSOMVANG	4
2	AFMETINGEN [MM].....	7
3	DE REGEL VAN DICHTHEIDSBEPALING	10
3.1	INVLOEDFACTOREN EN FOUTBRONNEN	11
4	STARTEN	12
4.1	LIJST VAN DE TOEGESCHREVEN ADAPTERS EN COMPENSATIEGEWICHTEN	13
4.2	STATIEF VOORBEREIDEN.....	14
4.3	INSTALLATIE	15
4.3.1	De weegschaal voorbereiden	15
4.3.2	Installatie van de set voor dichtheidsbepalingen	16
5	DICHTHEIDSBEPALING VAN VASTE STOFFEN.....	18
5.1	WEEGSCHALEN SERIE KERN ABS-N, ACS.....	18
5.1.1	De modus dichtheidsbepaling voor vaste stoffen opvragen	18
5.1.2	Dichtheidsbepaling van de dalende vaste stoffen ($d > 1 \text{ g/cm}^3$).....	21
5.1.3	Dichtheidsbepaling van drijvende vaste stoffen ($d < 1 \text{ g/cm}^3$).....	23
5.2	SERIE KERN TACS, TACJ	26
5.2.1	Parameters instellen	26
5.2.2	Dichtheidsbepaling van de dalende vaste stoffen ($d > 1 \text{ g/cm}^3$).....	32
5.2.3	Dichtheidsbepaling van drijvende vaste stoffen ($d < 1 \text{ g/cm}^3$).....	34
5.3	DE WEEGSCHALEN SERIE KERN ABT	37
5.3.1	De modus dichtheidsbepaling voor vaste stoffen opvragen	37
5.3.2	De dichtheid van de hulpvloeistof invoeren	38
5.3.3	Dichtheidsbepaling van dalende vaste stoffen ($d > 1 \text{ g/cm}^3$)	39
5.3.4	Dichtheidsbepaling van drijvende vaste stoffen ($d < 1 \text{ g/cm}^3$)	40
5.4	DE WEEGSCHALEN SERIE KERN AES-C.....	42
5.4.1	De modus dichtheidsbepaling voor vaste stoffen opvragen	42
5.4.2	Dichtheidsbepaling van dalende vaste stoffen ($d > 1 \text{ g/cm}^3$).....	45
5.4.3	Dichtheidsbepaling van drijvende vaste stoffen ($d < 1 \text{ g/cm}^3$)	47
5.5	DE WEEGSCHALEN SERIE KERN ALS-A.....	48
5.5.1	Dichtheidsbepaling van dalende vaste stoffen ($d > 1 \text{ g/cm}^3$).....	48
5.5.2	Dichtheidsbepaling van drijvende vaste stoffen ($d < 1 \text{ g/cm}^3$)	50
5.6	SERIE KERN ALT-B, TALJG-A, TALSG-A	51
5.6.1	Dichtheidsbepaling van dalende vaste stoffen ($d > 1 \text{ g/cm}^3$).....	51
5.6.2	Dichtheidsbepaling van drijvende vaste stoffen ($d < 1 \text{ g/cm}^3$).....	53
5.7	DE WEEGSCHALEN SERIE KERN AET.....	54
5.7.1	Methode "Vaste stof" opvragen en de parameters van hulpvloeistof invoeren.	56
5.7.2	Dichtheidsbepaling van drijvende vaste stoffen ($d > 1 \text{ g/cm}^3$)	58
5.7.3	Dichtheidsbepaling van drijvende vaste stoffen ($d < 1 \text{ g/cm}^3$)	60
5.7.4	Dichtheidsbepaling protocolleren.....	61
5.8	SERIE KERN ABP	63
5.8.1	Installatie van de set voor dichtheidsbepalingen	63
5.8.2	Parameters instellen	64
5.8.3	Dichtheidsbepaling van vallende vaste stoffen ($d > 1 \text{ g/cm}^3$)	71
5.8.4	Dichtheidsbepaling van drijvende vaste stoffen ($d < 1 \text{ g/cm}^3$).....	73
5.9	SERIE KERN TADS-A, TADT-A	73
5.9.1	De dichtheidsbepalingsset installeren	73

5.9.2	Dichtheidsbepaling uitvoeren.....	73
6	DICHTHEIDSBEPALING VAN VLOEISTOFFEN	76
6.1	HET VOLUMEN VAN HET ZINKLOOD BEPALEN.....	76
6.2	WEEGSCHALEN SERIE KERN ABS-N, ACS.....	77
6.2.2	Dichtheidsbepaling van meetvloeistof	79
6.3	SERIE KERN TACS/TACJ	81
6.3.1	Parameters instellen	81
6.3.2	Dichtheidsbepaling van meetvloeistof	86
6.4	DE WEEGSCHALEN SERIE KERN ABT	89
6.4.2	De dichtheid van het zinklood invoeren	91
6.4.3	Dichtheidsbepaling van meetvloeistof	92
6.5	DE WEEGSCHALEN SERIE KERN AES-C.....	94
6.5.2	Dichtheidsbepaling van meetvloeistof	96
6.6	KERN ALS-A	97
6.7	KERN ALT-B, TALJG-A, TALSG-A	99
6.8	DE WEEGSCHALEN SERIE KERN AET.....	101
6.8.1	Methode "Vloeistof" aflezen en volumen van het zinklood invoeren	101
6.8.2	Dichtheidsbepaling van meetvloeistof	102
6.8.3	Dichtheidsbepaling protocolleren.....	104
6.9	SERIE KERN ABP	106
6.9.1	Installatie van de set voor dichtheidsbepalingen	106
6.9.2	Parameters instellen	107
6.9.3	Dichtheidsbepaling van testvloeistof	111
6.10	SERIE KERN TADS-A, TADT-A	113
6.10.1	De dichtheidsbepalingsset installeren	113
6.10.2	Dichtheidsbepaling uitvoeren	113
7	VOORWAARDEN VOOR PRECIEZE METINGEN.....	114
7.1	RESULTATEN BEREKENEN	114
7.2	DE FACTOREN DIE OP DE METINGFOUT INVLOED HEBBEN	114
7.2.1	Luchtbellen.....	114
7.2.2	Het monster van de vaste stof	114
7.2.3	Vloeistoffen	115
7.2.4	De oppervlakte.....	115
7.2.5	Zinklood voor dichtheidsbepaling van vloeistoffen	115
7.3	ALGEMENE INFORMATIE.....	115
7.3.1	Dichtheid/ relatieve dichtheid.....	115
7.3.2	Drijf van de weegschaalaanduiding	115
8	TABEL VAN VLOEISTOFDICHTHEID	116
9	GEBRUIKSOPMERKINGEN.....	117

1 Inleiding



- Om een betrouwbaar en storingvrij bedrijf te verzekeren dient de gebruiksaanwijzing nauwkeurig te worden gelezen.
- In onderhavige gebruiksaanwijzing worden enkel werkzaamheden beschreven die met de set voor dichtheidsbepalingen worden uitgevoerd. Verdere informatie betreffende de weegschaalbediening bevindt zich in de gebruiksaanwijzing van elke weegschaal.

1.1 Leveringsomvang

- ⇒ Direct na uitpakken dient men te controleren of de verpakking en de set voor dichtheidsbepalingen geen eventuele zichtbare uiterlijke beschadigingen vertonen.
- ⇒ Men dient zeker te gaan dat alle toegankelijke elementen compleet zijn.

① Statief



② Platform



3 Bekerglas



4 Universele indompelkorf voor dalende en drijvende vaste stoffen



5 Zinklood
het gewicht 20 g, edelstaaluitvoering



6 Thermometer



7 Compensatiegewichten
(3 paar)



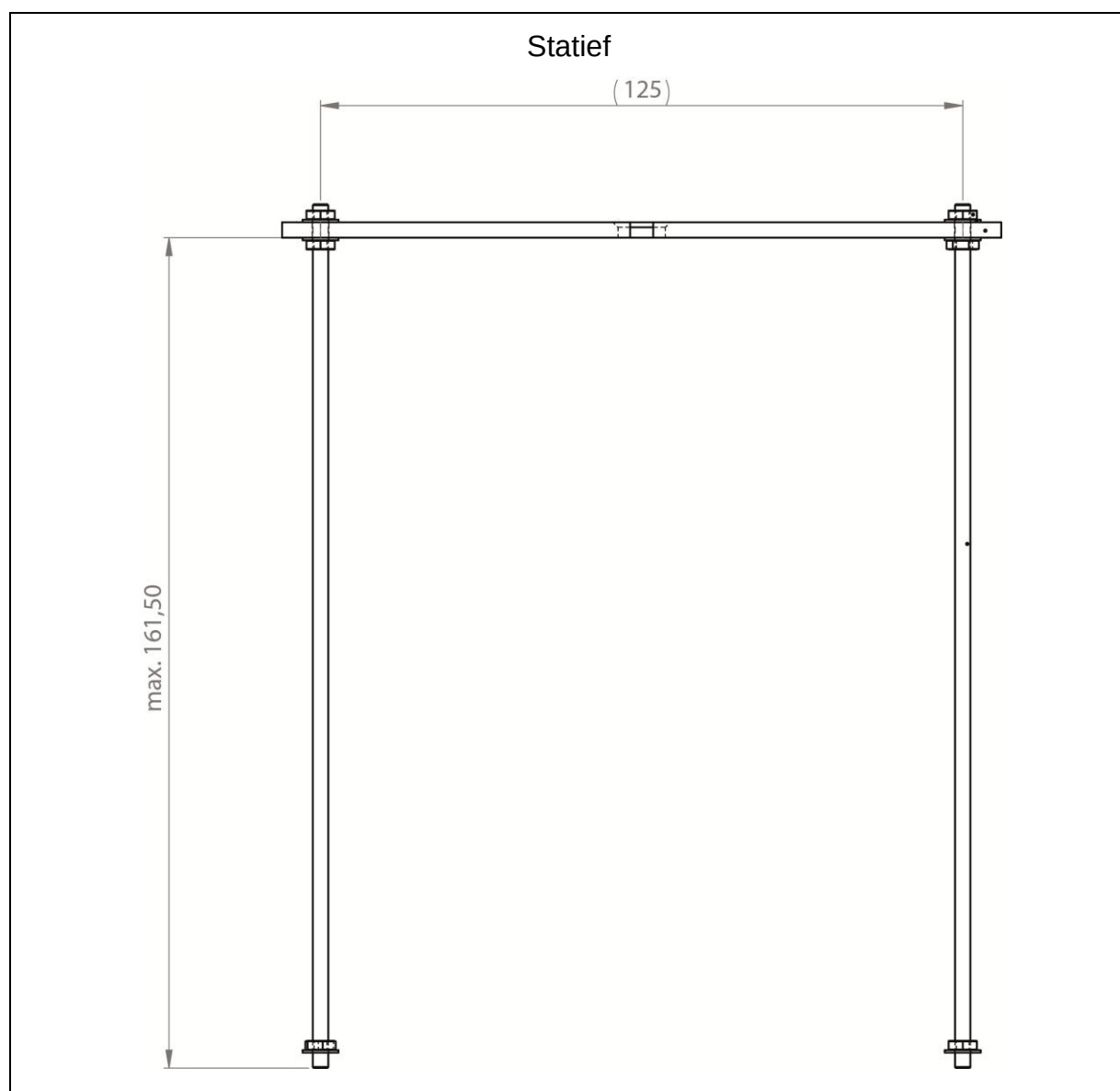
- ⑧ Adapters
(5 stuk)



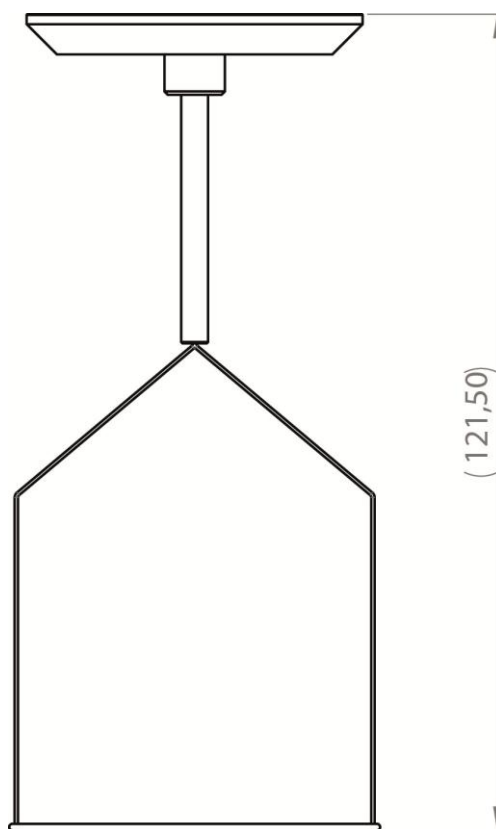
- ⑨ Inbussleutel + schroef



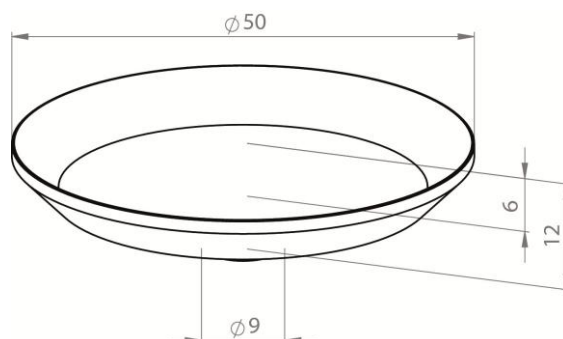
2 Afmetingen [mm]



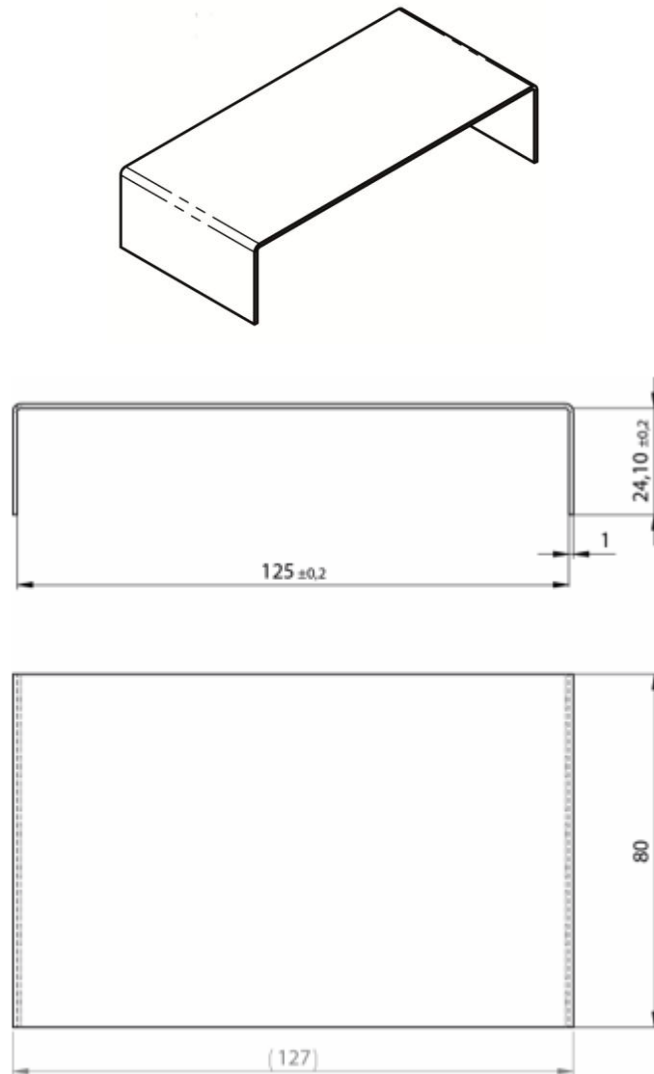
Universele indompelkorf voor drijvende en dalende vaste stoffen



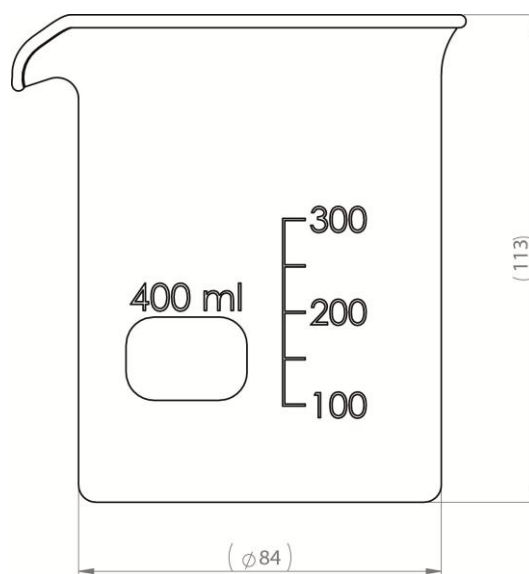
Schaal voor monsters



Platform



Bekerglas



3 De regel van dichtheidsbepaling

Drie belangrijke natuurkundige grootheden zijn: **het volume** en **het gewicht** van de lichamen als ook **de dichtheid** van stoffen. Het gewicht en het volume worden met elkaar door de dichtheid gekoppeld.

De dichtheid [ρ] is de verhouding van het gewicht [m] ten opzichte van het volumen [V].

$$\rho = \frac{m}{V}$$

De dichtheid wordt in het SI uitgedrukt in kilogram per kubieke meter (kg/m^3). 1 kg/m^3 is gelijk aan de dichtheid van een homogeen lichaam dat bij het gewicht van 1 kg het volumen van 1 m^3 inneemt.

Andere vaak gebruikte eenheden zijn:

$$1 \frac{\text{g}}{\text{cm}^3}, 1 \frac{\text{kg}}{\text{m}^3}, 1 \frac{\text{g}}{\text{l}}$$

Door het gebruik van onze set voor dichtheidsbepalingen in combinatie met onze analyseweegschalen KERN kan men snel en zeker de dichtheid van vaste en vloeistoffen bepalen. De werkwijze van de set voor dichtheidsbepaling gebruikt de “**wet van Archimedes**”:

DE OPWAARTSE KRACHT IS EEN KRACHT. ZE TAST EEN LICHAAM AAN DAT IN VLOEISTOF IS ONDERGEDOMPELD. DE OPWAARTSE KRACHT IS EVEN GROOT ALS HET GEWICHT VAN DE VERPLAATSTE VLOEISTOF. DE OPWAARTSE KRACHT WERKT LOODRECHT NAAR BOVEN.

De dichtheid wordt hiermee op basis van onderstaande module berekend:

Bij de dichtheidsbepaling van vaste stoffen

Met behulp van onze weegschalen kan men een vaste stof zowel in de lucht [A] als ook in het water [B] wegen. Indien de dichtheid van het verplaatste medium [ρ_o] bekend is, wordt de dichtheid van vaste stof [ρ] als volgt berekend:

$$\rho = \frac{A}{A-B} \rho_o$$

ρ = Monsterdichtheid

A = Het monstergewicht in de lucht

B = Het monstergewicht in de hulpvloeistof

ρ_o = De dichtheid van de hulpvloeistof



Aerodynamische opwaartse kracht wordt niet in de formule in aanmerking genomen.

Bij dichtheidsbepaling van vloeistoffen

De dichtheid van de vloeistof wordt bepaald met behulp van het zinklood met een bekend volumen. Het zinklood wordt zowel in de lucht [A] als ook in de meetvloeistof [B] gewogen.

Conform de wet van Archimedes werkt op een ondergedompeld lichaam een opwaartse kracht [G]. Deze kracht is even groot als de gewichtskraft (het gewicht) van de verplaatste vloeistof.

Het volumen [V] van het ondergedompelede lichaam is gelijk aan het volumen van de verplaatste vloeistof.

$$\rho = \frac{G}{V}$$

G = Opwaartse kracht van zinklood

Opwaartse kracht van zinklood =

Het gewicht van zinklood in de lucht [A] – Het gewicht van zinklood in de meetvloeistof [B]

Dus:

$$\rho = \frac{A-B}{V} + \rho_L$$

ρ = Dichtheid van meetvloeistof

A = Het gewicht van het zinklood in de lucht

B = Het gewicht van het zinklood in de meetvloeistof

V = Volumen van zinklood

3.1 Invloedfactoren en foutbronnen

- ⇒ aerodynamische opwaartse kracht
- ⇒ temperatuur
- ⇒ oppervlaktespanning van de vloeistof
- ⇒ wrijving (adhesie) van de vloeistof op de draad
- ⇒ luchtbellen
- ⇒ indompeldiepte van de monsterschaal of zinklood
- ⇒ porositeit van de vaste stof

4 Starten

De set voor dichtheidsbepaling KERN YDB-03 kan worden gebruikt met volgende KERN analyseweegschalen:

- ABJ-N, ABS-NM
- ABP
- ABT
- ACS, ACJ
- TACS, TACJ
- ADB, ADJ
- AES-C, AEJ-NM
- AET
- ALS-A, ALJ-A
- ALT-B
- TALJG-A, TALSG-A
- TADS-A, TADT-A

4.1 Lijst van de toegeschreven adapters en compensatiegewichten

Adapters:

				
1	2	3	4	5

Compensatie-gewichten:

		
1	2	3

Bestel:

Artikel	Adapters	Compensatie-gewichten
ABJ-NM	1	2
ABP	4	1
ABS-N	1	2
ABT	1	1
ACJ	1	2
ACS	1	2
ADB	5	Niet vereist
ADJ	5	Niet vereist
AEJ-CM	2	3
AES-C	2	3
AET 100-5M	2	Niet vereist
AET 200-4NM		3
AET 200-5DM		Niet vereist
AET 500-4		3
ALJ-A	3	Niet vereist
ALS-A	3	Niet vereist
ALT-B	3	Niet vereist
TACJ	1	2
TACS	1	2
TADS-A	5	Niet vereist
TADT-A	5	Niet vereist
TALJG-A	3	Niet vereist
TALSG-A	3	Niet vereist

4.2 Statief voorbereiden

Voordat het statief op de weegschaal wordt geplaatst dient de voor bepaalde weegschaal toegepaste adapter te worden gemonteerd, zie toepassingslijst. Hoofdstuk. 4.1.

Daarvoor dient met de geleverde inbussleutel en de schroef te worden gebruikt.



4.3 Installatie

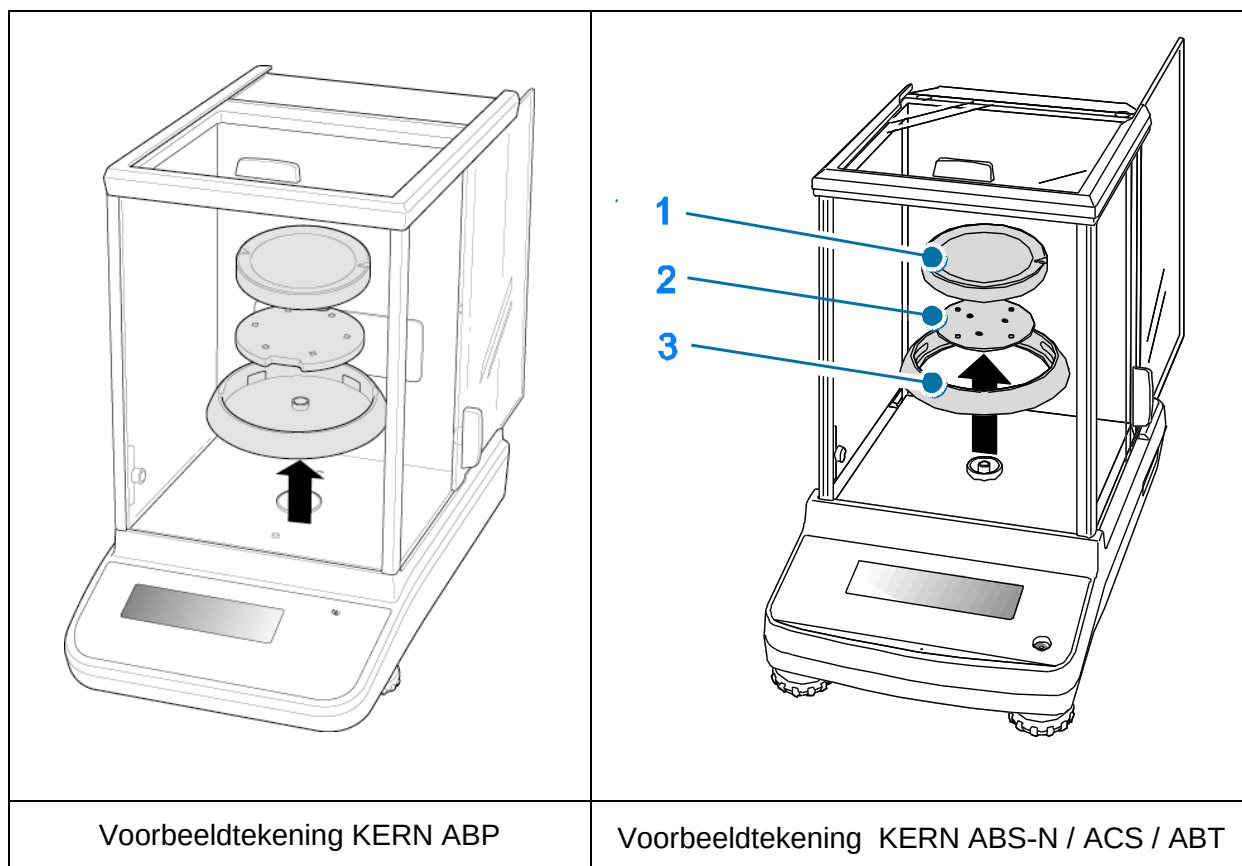
4.3.1 De weegschaal voorbereiden



- Indien nodig dient het vereist justeren vóór de installatie van de set voor dichtheidsbepalingen worden doorgevoerd.
- Bij de geïnstalleerde set voor dichtheidsbepalingen is correct justeren niet mogelijk.
- Om te justeren dient de set voor dichtheidsbepalingen te worden afgenomen en het standaard weegschaalplateau te worden opgezet.

⇒ De elektrische voeding van de weegschaal loskoppelen.

⇒ Het standaard weegschaalplateau en accessoires bv. de beschermende ring, de steun van het weegschaalplateau afnemen.



4.3.2 Installatie van de set voor dichtheidsbepalingen

- ⇒ Het statief in de weegkamer doen. De ronde opening boven van het statief dient in de richting te worden ingesteld waarvan de indompelkorf wordt gezet.
- ⇒ Het platform voor instellen van het bekglas door het statief brengen en op de bodem van de weegkamer plaatsen. Het op dergelijke manier plaatsen zo dat het de container niet aanraakt.
- ⇒ Indien nodig op het statief de compensatiegewichten plaatsen, zie toepassingslijst hoofdstuk 4.1.
Indien bij het aanzetten van de weegschaal de foutmelding “Onderbelasting” verschijnt, dienen de voor bepaalde weegschaal toegepaste compensatiegewichten te worden gebruikt.
- ⇒ De dompelkorf op het statief ophangen. Hij moet centrisc in de opening worden opgehangen.



- ⇒ De glazen deur sluiten. De elektrische voeding van de weegschaal aansluiten en de weegschaal aanzetten.
- ⇒ Zo lang de vloeistof- en instrumententemperatuur toe te passen tot het constant wordt. De opwarmingstijd van de weegschaal in aanmerking nemen.



Om beschadigingen door corrosie van indompelkorf te vermijden, dient hij in de vloeistof niet voor langere periode te worden ondergedompeld.



De voorbeeldtekening van de weegschaal met de geïnstalleerde set voor dichtheidsbepalingen KERN YDB-03

- ❶ Bovenste schaal voor monsters van de dompelkorf
- ❷ Statief
- ❸ Bekerglas
- ❹ Onderste schaal met zeef van de dompelkorf
- ❺ Compensatiegewichten
- ❻ Platform

5 Dichtheidsbepaling van vaste stoffen

Bij de dichtheidsbepaling van de vaste stoffen dient de vaste stof eerst in de lucht te worden gewogen en vervolgens in de hulpvloeistof met bekende dichtheid. Uit het verschil van de gewichten vloeit de opwaartse kracht voort die door het programma naar de dichtheid wordt omgerekend.

Als hulpvloeistof worden meestal gedistilleerd water of ethanol gebruikt, dichtheidstabellen, zie hoofdstuk 8.

Voorbereiden:

⇒ De set voor dichtheidsbepaling installeren, zie hoofdstuk 4.3.2.

5.1 Weegschalen serie KERN ABS-N, ACS

5.1.1 De modus dichtheidsbepaling voor vaste stoffen opvragen

⇒ De weegschaal met de toets ON/OFF aanzetten.



⇒ Het menu opvragen:

In de weegmodus de toets **MENU** 2× drukken.

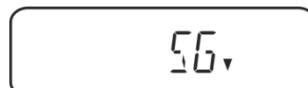


⇒ De navigatietoetsen (↓ ↑) meermaals drukken totdat de aanduiding “APL.FUNC” verschijnt.



⇒ De toets **PRINT** drukken.

⇒ De navigatietoetsen (↓ ↑) meermaals drukken totdat de aanduiding “SG” verschijnt. Met de toets **TARE** bevestigen, de aanduiding “SET” en vervolgens de actuele stabiliteitsinstelling verschijnt.



- ⇒ De navigatietoetsen (↓ ↑) meermaals drukken totdat de aanduiding “S.SG” (modus “Dichtheidsbepaling van de vaste stof”) verschijnt.

S.SG,

- ⇒ Met de toets **TARE** bevestigen. De aanduiding “SET” verschijnt en vervolgens de benaming van de actueel ingestelde hulpvloeistof (bv. water).

SET,

WATER,

Gedestilleerd water

- ⇒ De navigatietoetsen (↓ ↑) meermaals drukken totdat de gewenste hulpvloeistof verschijnt.

OTHER,

Willekeurige hulpvloeistof met bekende dichtheid

ETHL,

Ethanol

METHL,

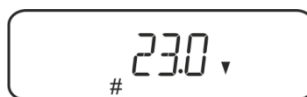
Methanol

- ⇒ De keuze met de toets **TARE** bevestigen; de aanduiding „SET” verschijnt en vervolgens de aanduiding voor invoeren van de temperatuurwaarde van de hulpvloeistof.

SET,

TEMP,

- ⇒ De toets **TARE** drukken, de aanduiding wordt gewijzigd om de numerieke invoer mogelijk te maken.
Indien water, ethanol of methanol worden gekozen, verschijnt de actueel ingestelde temperatuur.



Nadat de instelling "OTHER" wordt gekozen, wordt de actueel ingestelde vloeistofdichtheid afgelezen.

Of

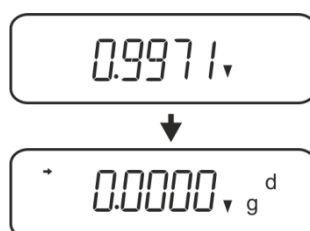
Indien water, ethanol of methanol worden gekozen, de temperatuur op de thermometer aflezen en met de navigatietoetsen invoeren.

of

Nadat de instelling "OTHER" wordt gekozen de dichtheid van de gekozen hulpvloeistof invoeren.

Numerieke invoer	
De aanduiding # informeert dat de weegschaal in de modus numerieke invoer staat. De eerste positie blinkt en kan worden gewijzigd.	
↑	De waarde van het blinkende cijfer vergroten
↓	De waarde van het blinkende cijfer verminderen
→	Het cijfer rechts kiezen
←	De ingevoerde gegevens bevestigen

- ⇒ Ca. 3s. lang 3s wordt op de weegschaal de dichtheid van de hulpvloeistof bij aangegeven temperatuur afgelezen, en vervolgens wordt de weegschaal in de modus "Dichtheidsbepaling van vaste stof" omgeschakeld.



Om om te schakelen tussen de "Modus dichtheidsbepaling" ⇔ "Weegmodus" 3 s lang de toets **MENU** gedrukt houden.

5.1.2 Dichtheidsbepaling van de dalende vaste stoffen ($d > 1 \text{ g/cm}^3$)

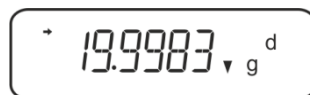
1. De dompelkorf afnemen en in het midden van het platform het bekglas met het hulpvloeistof plaatsen. De invulhoogte dient ca. $\frac{3}{4}$ van het volumen te bedragen. Deze kan het statief niet aanraken.
De dompelkorf opnieuw ophangen. Deze kan het bekglas niet aanraken. De weegschaal op nul zetten.
2. Controleren dat de weegschaal in de modus “Dichtheidsbepaling van vaste stof” staat (zie hoofdstuk 5.1.1).



3. De vaste stof op de bovenschaaal voor monsters leggen.



Afb. 1: Wegen in de lucht
Het monstergewicht in de lucht verschijnt.



4. Afwachten totdat de stabilisatieaanduiding (➡) verschijnt en vervolgens de toets **UNIT** drukken. De aanduiding “SINK” verschijnt.

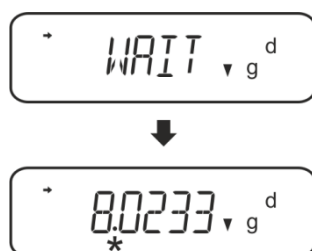


5. De vaste stof op de onderste schaal met zeef leggen. Daarvoor de dompelkorf uit het statief halen. Bij volgende onderdompeling mogen geen aanvullende luchtbelllen ontstaan; het monster het liefst met een pincet inzetten of direct op de schaal met zeef leggen. Het monster dient tenminste 1 cm in de vloeistof te worden gedompeld.



Afb. 2: In de hulpvloeistof wegen

6. De toets **UNIT** drukken. De aanduiding “WAIT” verschijnt. De dichtheid van de vaste stof wordt door de weegschaal bepaald en afgelezen.



7. Nadat een optionele printer wordt aangesloten kan het resultaat worden geprint.
8. Het monster afnemen. Om volgende metingen uit te voeren de toets **UNIT** drukken en de procedure van stap 2 beginnen.



Om beschadigingen door corrosie van indompelkorf te vermijden, dient hij in de vloeistof niet voor langere periode te worden ondergedompeld.

Voorbeeld van de afdruk KERN YKB-01N:

KERN & Sohn GmbH	Firma
TYPE ACS 320-4	Model
SN WB11AG0002	Serieel nummer
ID 1234	Identificatienummer van de weegschaal
1.2188DS	Resultaat
-SIGNATURE- -----	Bewerkt door

5.1.3 Dichtheidsbepaling van drijvende vaste stoffen ($d < 1 \text{ g/cm}^3$)

Ingeval van vaste stoffen met de dichtheid kleiner dan 1 g/cm^3 wordt het mogelijk om de dichtheid met twee verschillende methodes te bepalen.

Methode 1:

Doorvoeren, zie hoofdstuk 5.1.2.

Als meetvloeistof wordt een vloeistof gebruikt met een dichtheid kleiner dan de dichtheid van de vaste stof, bv. ethanol ca. $0,8 \text{ g/cm}^3$.

Deze methode dient te worden toegepast indien de dichtheid van de vaste stof niet veel van de dichtheid van het gedestilleerde water verschilt.

Voordat ethanol wordt toegepast dient men te controleren of de vaste stof niet beschadigd werd.



Tijdens de werkzaamheden met ethanol dient men absoluut de geldende veiligheidsvoorschriften op te volgen.

Methode 2:

- ⇒ De dompelkorf afnemen en in het midden van het platform het bekglas met het hulpvloeistof plaatsen. De invulhoogte dient ca. $\frac{3}{4}$ van het volumen te bedragen. Deze kan het statief niet aanraken. De dompelkorf opnieuw ophangen. Deze kan het bekglas niet aanraken. De weegschaal op nul zetten.
- ⇒ Controleren dat de weegschaal in de modus “Dichtheidsbepaling van vaste stof” staat (zie hoofdstuk 5.1.1).

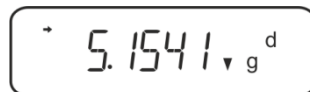


- ⇒ De vaste stof op de bovenschaaal voor monsters leggen.



Afb. 3: Wegen in de lucht

Het monstergewicht in de lucht verschijnt.



- ⇒ Afwachten totdat de stabilisatieaanduiding (→) verschijnt en vervolgens de toets **UNIT** drukken. De aanduiding “SINK” verschijnt.

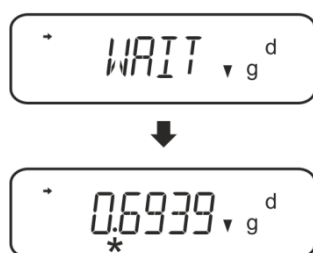


- ⇒ De vaste stof volledig **onder** onderste schaal met zeef inzetten.
Daarvoor de dompelkorf uitnemen en bij volgende onderdompeling het monster onder de schaal met zeef inzetten, voor zover mogelijk zonder luchtbellen in de hulpvloeistof te laten ontstaan.
Indien mogelijk met een pincet e.d. het monster direct onder de schaal met zeef plaatsen.



Afb. 4: In de hulpvloeistof wegen

De dichtheid van de vaste stof wordt door de weegschaal bepaald en afgelezen.



- ⇒ Nadat een optionele printer wordt aangesloten kan het resultaat worden geprint.
⇒ Het monster afnemen. Om volgende metingen uit te voeren de toets **UNIT** drukken en de procedure van stap 2 beginnen.



Om beschadigingen door corrosie van indompelkorf te vermijden, dient hij in de vloeistof niet voor langere periode te worden ondergedompeld.

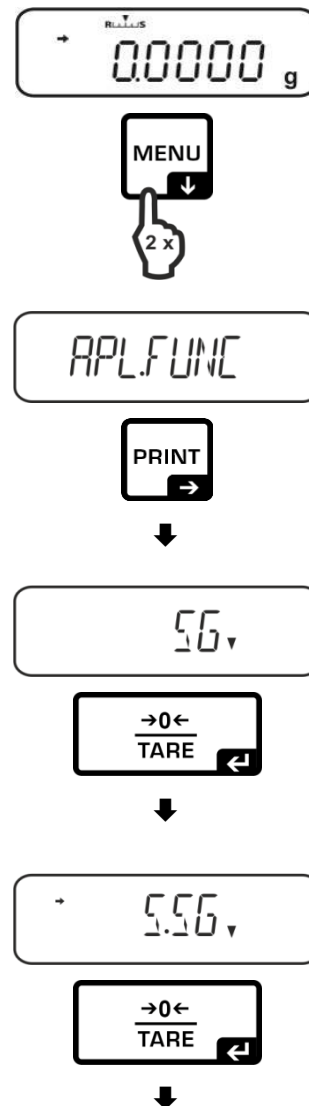
5.2 Serie KERN TACS, TACJ

- De set voor dichtheidsbepaling installeren, zie hoofdstuk **Fehler! Verweisquelle konnte nicht gefunden werden.**

5.2.1 Parameters instellen

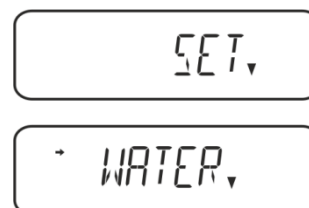
1. Keuze van de toepassing

- ⇒ Het menu opvragen:
In de weegmodus de toets 2 keer drukken **MENU**.
- ⇒ De navigatietoetsen (↓ ↑) meermaals drukken totdat de aanduiding "APL.FUNC" verschijnt.
- ⇒ Met de toets **PRINT** bevestigen.
- ⇒ De navigatietoetsen (↓ ↑) meermaals drukken totdat de aanduiding "SG" verschijnt.
- ⇒ Met de toets **TARE** bevestigen, de aanduidingen: "SET" en de actuele instelling verschijnen achter elkaar.
- ⇒ Door op **TARE** te drukken, tussen de instellingen "SG" en "S.SG" kiezen (modus "Dichtheidsbepaling van vaste stoffen"). De huidige instelling wordt door de stabilisatie-indicator weergegeven.



2. De parameters van hulpvloeistof invoeren.

- ⇒ Met de toets **TARE** bevestigen. Er verschijnen achter elkaar: de aanduiding "SET" en vervolgens de benaming van de actueel ingestelde hulpvloeistof (bv. water).
- ⇒ De navigatietoetsen (↓ ↑) meermaals drukken totdat de gewenste hulpvloeistof verschijnt.



⇒ Met de navigatietoetsen **↑** **↓** de hulpvloeistof selecteren.

1. Bij gekozen optie **<WATER>**, **<ETHL>** als volgende stap de temperatuur van hulpvloeistof invoeren.

of

2. Bij gekozen optie **<OTHER>** dient als volgende stap de bekende dichtheid van hulpvloeistof te worden ingevoerd.

* WATER

Gedestilleerd water



* ETHL

Ethanol



* METHL

Methanol



* OTHER

Willekeurige hulpstof

Keuze van een optie **<WATER>**, **<ETHL>** of **<METHL>**

- ⇒ De keuze met de toets TARE bevestigen; de aanduidingen: "SET" en verschijnt en de aanduiding voor invoeren van een parameter "Temperatuur van de hulpvloeistof" verschijnen achter elkaar.

→0←
TARE



SET

LTEMP

→0←
TARE



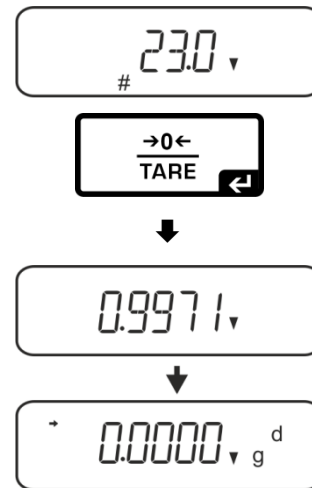
- ⇒ De toets **TARE** indrukken, de aanduiding wordt gewijzigd waardoor de waarde in numerieke vorm kan worden ingevoerd.

Het invoeren van de waarde in numerieke vorm

Aanduiding # informeert dat de weegschaal zich in de numerieke invoermodus bevindt. De eerste positie blinkt en de waarde kan worden gewijzigd.

- ↑** De waarde van het blinkende cijfer vergroten
- ↓** De waarde van het blinkende cijfer verminderen
- Het cijfer rechts kiezen
- ←** De ingevoerde gegevens bevestigen.

- ⇒ Lees de temperatuur op de thermometer af en voer deze met de navigatieknoppen in.
Bevestigen door op de toets **TARE** te drukken.



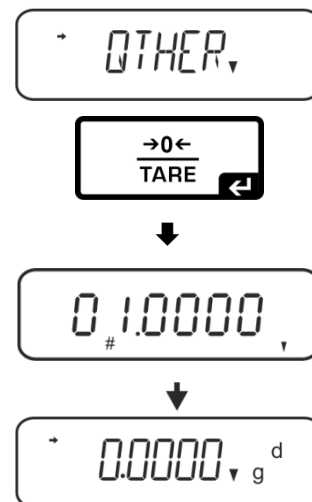
De overeenkomstige dichtheid wordt door de weegschaal op basis van de geïntegreerde dichtheidstabel bevestigd en ca. 3 s lang afgelezen.

- ⇒ De weegschaal wordt naar de modus "Dichtheidsbepaling van vloeistoffen" omgeschakeld.

i Om tussen de "Modus dichtheidsbepaling" ⇔ "Weegmodus" te schakelen 3 s lang de toets **MENU** gedrukt houden.

Keuze van een optie <OTHER>

- ⇒ De toets **TARE** indrukken, de aanduiding wordt gewijzigd waardoor de waarde in numerieke vorm kan worden ingevoerd.
- ⇒ Met de navigatietoetsen de bekende dichtheid van de geselecteerde hulpvloeistof invoeren.
Met de toets **TARE** bevestigen.

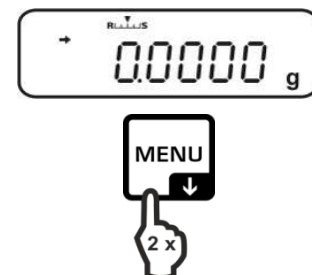


3. Functie HOLD <SG.HOLD>

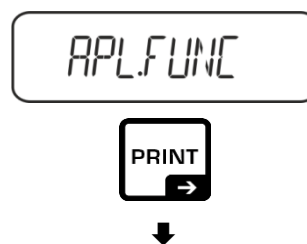
De functie Data-HOLD kan bij dichtheidsbepaling van vaste stoffen worden aanzet als ook bij dichtheidsbepaling van vloeistoffen.

De afgelezen dichtheidswaarde fluctueert zeer vaak en daarom kan het aflezen moeilijk zijn. Bij ingeschakelde functie wordt de eerste weergegeven resultaatwaarde op de display afgelezen tot deze met **UNIT** wordt verwijderd.

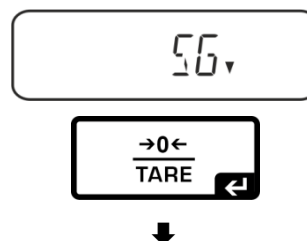
- ⇒ Het menu opvragen:
In de weegmodus de toets 2 keer drukken **MENU**.



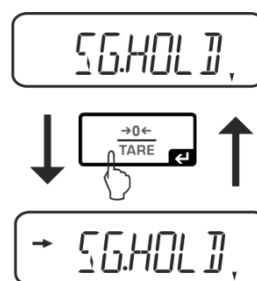
- ⇒ De navigatietoetsen (↓ ↑) meermaals drukken totdat de aanduiding "APL.FUNC" verschijnt.
- ⇒ Met de toets PRINT bevestigen.



- ⇒ De navigatietoetsen (↓ ↑) meermaals drukken totdat de aanduiding "SG" verschijnt.
- ⇒ Met de toets **TARE** bevestigen, de aanduidingen: "SET" en de actuele instelling verschijnen geleidelijk.

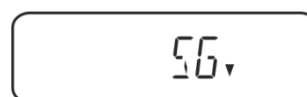
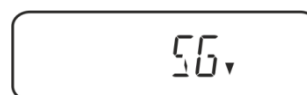


- ⇒ De navigatietoetsen (↓ ↑) meermaals drukken totdat de aanduiding "SG.HOLD" verschijnt.
- ⇒ Met de toets **TARE** bevestigen.
- ⇒ Door op **TARE** te drukken tussen de instellingen "OFF" en "ON" kiezen. De huidige instelling wordt door de stabilisatie-indicator weergegeven.



Stabilisatieaanduiding ➡	Instelling "SG.HOLD"
OFF	OFF
ON	ON

- ⇒ Naar het menu teruggaan door op **ON/OFF** te drukken en volgende instellingen invoeren.
- ⇒ Naar het menu teruggaan door op **ON/OFF** te drukken en volgende instellingen invoeren.



of

- ⇒ Naar de modus van de dichtheidsbepaling teruggaan door op **ON/OFF** meermaals te drukken.

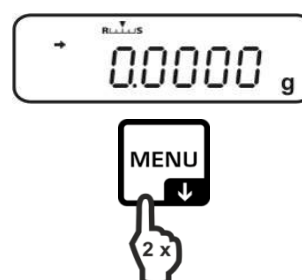


4. De aerodynamische weerstand<AIR.COR> in aanmerking nemen.

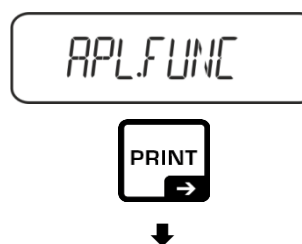
De weegschaal biedt de mogelijkheid om dichtheidsberekeningen uit te voeren met en zonder aerodynamische weerstand.

	Instelling "AIR.COR"	
	OFF	ON
	Berekening zonder aerodynamische weerstand * Fabriek instelling	Berekening met aerodynamische weerstand
Dichtheidsbepaling van vaste stoffen	$\rho = \frac{A}{A-B} \rho_o$ ρ Monsterdichtheid A Het monstergewicht in de lucht B Het monstergewicht in de hulpvloeistof ρ_o De dichtheid van de hulpvloeistof	$\rho = \frac{A}{A-B} (\rho_o - \rho_\alpha) + \rho_\alpha$ ρ Monsterdichtheid A Het monstergewicht in de lucht B Het monstergewicht in de hulpvloeistof ρ_o De dichtheid van de hulpvloeistof ρ_α Dichtheid van de lucht (0,0012 g/cm³)

- ⇒ Het menu opvragen:
In de weegmodus de toets 2 keer drukken **MENU**.



- ⇒ De navigatietoetsen (↓ ↑) meermaals drukken totdat de aanduiding "APL.FUNC" verschijnt.
- ⇒ Met de toets **PRINT** bevestigen.



- ⇒ De navigatietoetsen (↓ ↑) meermaals drukken totdat de aanduiding “SG” verschijnt.
- ⇒ Met de toets **TARE** bevestigen, de aanduidingen: “SET” en de actuele instelling verschijnen geleidelijk.

56, v

→0←
TARE



AIR.COR,

↓ →0← ↑
TARE

→ AIR.COR,

- ⇒ De navigatietoetsen (↓ ↑) meermaals drukken tot de aanduiding “AIR.COR” verschijnt.
- ⇒ Met de toets **TARE** bevestigen.
- ⇒ Door op **TARE** te drukken tussen de instellingen "OFF" en "ON" kiezen. De huidige instelling wordt door de stabilisatie-indicator weergegeven.

Stabilisatieaanduiding →	Instelling "AIR.COR"
OFF	OFF
ON	ON

- ⇒ Naar het menu teruggaan door op **ON/OFF** te drukken en volgende instellingen invoeren.

56, v

of

- ⇒ Naar de modus van de dichtheidsbepaling teruggaan door op **ON/OFF** meermaals te drukken.

+ 0.0000 v g^d

5.2.2 Dichtheidsbepaling van de dalende vaste stoffen ($d > 1 \text{ g/cm}^3$)

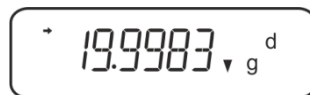
1. De dompelkorf afnemen en in het midden van het platform het bekglas met het hulpvloeistof plaatsen. De invulhoogte dient ca. $\frac{3}{4}$ van het volumen te bedragen. Deze kan het statief niet aanraken.
De dompelkorf opnieuw ophangen. Deze kan het bekglas niet aanraken. De weegschaal op nul zetten.
2. Controleren dat de weegschaal in de modus “Dichtheidsbepaling van vaste stof” staat (zie hoofdstuk 5.1.1).



3. De vaste stof op de bovenschaaal voor monsters leggen.



Afb. 1: Wegen in de lucht
Het monstergewicht in de lucht verschijnt.



4. Afwachten totdat de stabilisatieaanduiding (➡) verschijnt en vervolgens de toets **UNIT** drukken. De aanduiding “SINK” verschijnt.

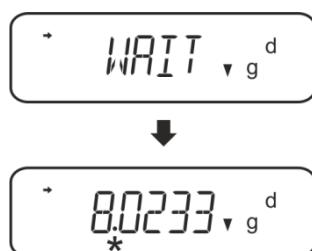


5. De vaste stof op de onderste schaal met zeef leggen. Daarvoor de dompelkorf uit het statief halen. Bij volgende onderdompeling mogen geen aanvullende luchtbelllen ontstaan; het monster het liefst met een pincet inzetten of direct op de schaal met zeef leggen. Het monster dient tenminste 1 cm in de vloeistof te worden gedompeld.



Afb. 2: In de hulpvloeistof wegen

6. De toets **UNIT** drukken. De aanduiding “WAIT” verschijnt. De dichtheid van de vaste stof wordt door de weegschaal bepaald en afgelezen.



7. Nadat een optionele printer wordt aangesloten kan het resultaat worden geprint.
8. Het monster afnemen. Om volgende metingen uit te voeren de toets **UNIT** drukken en de procedure van stap 2 beginnen.



Om beschadigingen door corrosie van indompelkorf te vermijden, dient hij in de vloeistof niet voor langere periode te worden ondergedompeld.

Voorbeeld van de afdruk KERN YKB-01N:

KERN & Sohn GmbH	Firma
TYPE ACS 320-4	Model
SN WB11AG0002	Serieel nummer
ID 1234	Identificatienummer van de weegschaal
1.2188DS	Resultaat
-SIGNATURE- -----	Bewerkt door

5.2.3 Dichtheidsbepaling van drijvende vaste stoffen ($d < 1 \text{ g/cm}^3$)

Ingeval van vaste stoffen met de dichtheid kleiner dan 1 g/cm^3 wordt het mogelijk om de dichtheid met twee verschillende methodes te bepalen.

Methode 1:

Doorvoeren, zie hoofdstuk 0.

Als meetvloeistof wordt een vloeistof gebruikt met een dichtheid kleiner dan de dichtheid van de vaste stof, bv. ethanol ca. $0,8 \text{ g/cm}^3$.

Deze methode dient te worden toegepast indien de dichtheid van de vaste stof niet veel van de dichtheid van het gedestilleerde water verschilt.

Voordat ethanol wordt toegepast dient men te controleren of de vaste stof niet beschadigd werd.



Tijdens de werkzaamheden met ethanol dient men absoluut de geldende veiligheidsvoorschriften op te volgen.

Methode 2:

- ⇒ De dompelkorf afnemen en in het midden van het platform het bekglas met het hulpvloeistof plaatsen. De invulhoogte dient ca. $\frac{3}{4}$ van het volumen te bedragen. Deze kan het statief niet aanraken. De dompelkorf opnieuw ophangen. Deze kan het bekglas niet aanraken. De weegschaal op nul zetten.
- ⇒ Controleren dat de weegschaal in de modus “Dichtheidsbepaling van vaste stof” staat.

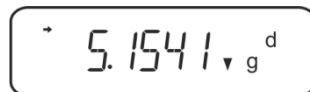


- ⇒ De vaste stof op de bovenschaaal voor monsters leggen.



Afb. 3: Wegen in de lucht

Het monstergewicht in de lucht verschijnt.



- ⇒ Afwachten totdat de stabilisatieaanduiding (→) verschijnt en vervolgens de toets **UNIT** drukken. De aanduiding “SINK” verschijnt.

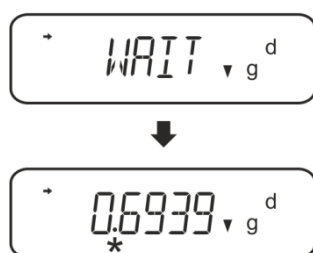


- ⇒ De vaste stof volledig **onder** onderste schaal met zeef inzetten.
Daarvoor de dompelkorf uitnemen en bij volgende onderdompeling het monster onder de schaal met zeef inzetten, voor zover mogelijk zonder luchtbellen in de hulpvloeistof te laten ontstaan.
Indien mogelijk met een pincet e.d. het monster direct onder de schaal met zeef plaatsen.



Afb. 4: In de hulpvloeistof wegen

De dichtheid van de vaste stof wordt door de weegschaal bepaald en afgelezen.



- ⇒ Nadat een optionele printer wordt aangesloten kan het resultaat worden geprint.
⇒ Het monster afnemen. Om volgende metingen uit te voeren de toets **UNIT** drukken en de procedure van stap 2 beginnen.

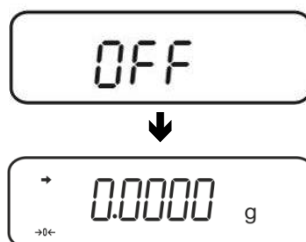


Om beschadigingen door corrosie van indompelkorf te vermijden, dient hij in de vloeistof niet voor langere periode te worden ondergedompeld.

5.3 De weegschalen serie KERN ABT

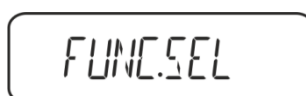
5.3.1 De modus dichtheidsbepaling voor vaste stoffen opvragen

⇒ De weegschaal met de toets **ON/OFF** aanzetten.

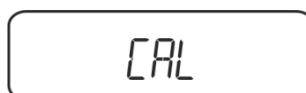


⇒ Het menu opvragen:

In de weegmodus de toets **CAL** meermaals drukken totdat de melding “FUnC.SEL” verschijnt.



⇒ De toets **TARE** drukken.



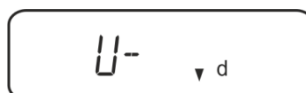
⇒ De toets **CAL** meermaals drukken totdat de melding “Unit.SEL” verschijnt.



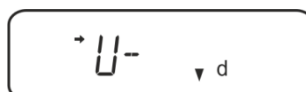
⇒ De toets **TARE** drukken.



⇒ De toets **CAL** meermaals drukken totdat de melding “U- ▼d” verschijnt.



⇒ Verzekeren dat de stabilisatieaanduiding (➔) verschijnt, indien het niet het geval is, met de toets **TARE** bevestigen.



⇒ Terug naar de menu/de weegmodus door meermaals op de toets **ON/OFF** te drukken.



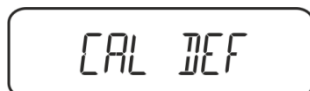
5.3.2 De dichtheid van de hulpvloeistof invoeren



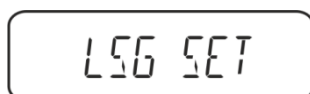
- ⇒ In de weegmodus de toets **CAL** meermaals drukken totdat de melding “SettinG” verschijnt.



- ⇒ De toets **TARE** drukken.



- ⇒ De toets **CAL** meermaals drukken totdat de melding “LSG Set” verschijnt.



- ⇒ De toets **TARE** drukken, de actueel ingestelde dichtheid van de hulpvloeistof verschijnt. Bovenaan het aanduidingveld verschijnt het symbool en het teken # die informeren dat de weegschaal op numerieke invoer staat. De actieve positie blinkt.



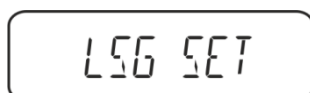
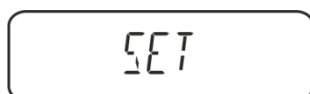
Om de keuze te wijzigen met de navigatiefouten de dichtheid van de hulpvloeistof invoeren, zie hoofdstuk8.

Toets **UNIT**: De waarde van het blinkende cijfer vergroten

De toets **PRINT** Het cijfer rechts kiezen

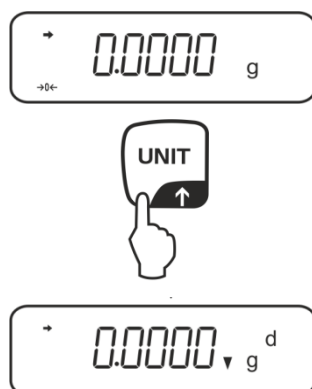
De toets **TARE** De ingevoerde gegevens bevestigen

- ⇒ Terug naar de menu/de weegmodus door meermaals op de toets **ON/OFF** te drukken.

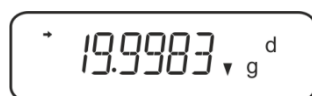


5.3.3 Dichtheidsbepaling van dalende vaste stoffen ($d > 1 \text{ g/cm}^3$)

1. De dompelkorf afnemen en in het midden van het platform het bekglas met het hulpvloeistof plaatsen. De invulhoogte dient ca. $\frac{3}{4}$ van het volumen te bedragen. Deze kan het statief niet aanraken.
De dompelkorf opnieuw ophangen. Deze kan het bekglas niet aanraken. De weegschaal op nul zetten.
De toets **UNIT** meermaals drukken totdat de weegschaal naar de modus dichtheidsbepaling van vaste stoffen wordt omgeschakeld.

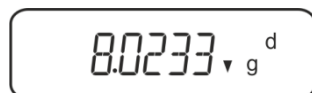


2. Het monster van de vaste stof in de bovenste schaal voor monsters inzetten, zie afb. 1, hoofdstuk 5.1.2.



Het monstergewicht in de lucht verschijnt.

3. Afwachten totdat de stabilisatieaanduiding (➔) verschijnt en vervolgens de toets **CAL** drukken.
4. Het monster van de vaste stof in de onderste schaal voor monsters inzetten, zie afb. 2, hoofdstuk 5.1.2.
Daarvoor de dompelkorf uit het statief halen. Bij volgende onderdompeling mogen geen aanvullende luchtbelletjes ontstaan; het monster het liefst met een pincet inzetten of direct op de schaal met zeef leggen. Het monster dient tenminste 1 cm in de vloeistof te worden gedompeld.



De dichtheid van het monster wordt door de weegschaal bepaald en afgelezen.

5. Nadat een optionele printer wordt aangesloten kan het resultaat worden geprint.
6. Het monster afnemen. Om volgende metingen uit te voeren de toets **CAL** drukken en de procedure van stap 2 beginnen.



Om beschadigingen door corrosie van indompelkorf te vermijden, dient hij in de vloeistof niet voor langere periode te worden ondergedompeld.

Voorbeeld van de afdruk KERN YKB-01N:

KERN & Sohn GmbH	Firma
TYPE ACS 320-4	Model
SN WB11AG0002	Serieel nummer
ID 1234	Identificatienummer van de weegschaal
1.2188DS	Resultaat
-SIGNATURE- -----	Bewerkt door

5.3.4 Dichtheidsbepaling van drijvende vaste stoffen ($d < 1 \text{ g/cm}^3$)

Ingeval van vaste stoffen met de dichtheid kleiner dan 1 g/cm^3 wordt het mogelijk om de dichtheid met twee verschillende methodes te bepalen.

Methode 1:

Doorvoeren, zie hoofdstuk 5.2.3.

Als meetvloeistof wordt een vloeistof gebruikt met een dichtheid kleiner dan de dichtheid van de vaste stof, bv. ethanol ca. $0,8 \text{ g/cm}^3$.

Deze methode dient te worden toegepast indien de dichtheid van de vaste stof niet veel van de dichtheid van het gedestilleerde water verschilt.

Voordat ethanol wordt toegepast dient men te controleren of de vaste stof niet beschadigd werd.



Tijdens de werkzaamheden met ethanol dient men absoluut de geldende veiligheidsvoorschriften op te volgen.

Methode 2:

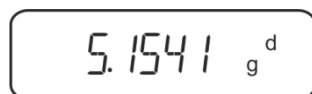
- ⇒ Controleren dat de weegschaal in de modus van dichtheidsbepaling van vaste stof staat (zie hoofdstuk 5.2.1).



Indien de weegschaal geen nul aanwijst, de toets **TARE** drukken.

- ⇒ De vaste stof in de bovenste schaal voor monsters inzetten, zie afb. 3, hoofdstuk 5.1.3.

Het monstergewicht in de lucht verschijnt.

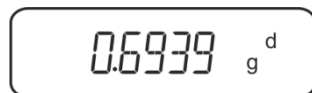


- ⇒ Afwachten totdat de stabilisatieaanduiding (➡) verschijnt en vervolgens de toets **CAL** drukken.

- ⇒ De vaste stof volledig **onder** onderste schaal met zeef inzetten, zie afb. 3, hoofdstuk 5.1.3.

Daarvoor de dompelkorf uitnemen en bij volgende onderdompeling het monster indompelen, voor zover mogelijk zonder luchtbellen in de hulpvloeistof te laten ontstaan.

Indien mogelijk met een pincet e.d. het monster direct onder de schaal met zeef plaatsen.



De dichtheid van het monster wordt door de weegschaal bepaald en afgelezen.

- ⇒ Nadat een optionele printer wordt aangesloten kan het resultaat worden geprint.
- ⇒ Het monster afnemen. Om volgende metingen uit te voeren de toets **CAL** drukken en de procedure van stap 2 beginnen.



Om beschadigingen door corrosie van indompelkorf te vermijden, dient hij in de vloeistof niet voor langere periode te worden ondergedompeld.

5.4 De weegschalen serie KERN AES-C

5.4.1 De modus dichtheidsbepaling voor vaste stoffen opvragen

⇒ In de weegmodus de toets **MODE** drukken de aanduiding “F1 WEIGHING” verschijnt.



⇒ De toets  meermaals drukken totdat de functie van dichtheidsbepalingen van vaste stoffen “F6” verschijnt.



⇒ De toets  drukken, vanaf dat moment staat de weegschaal in de modus dichtheidsbepaling van vaste stoffen.



De dichtheid van de hulpvloeistof invoeren:



⇒ De toets  drukken.



⇒ De toets  drukken, de actueel ingestelde dichtheid van de hulpvloeistof verschijnt.



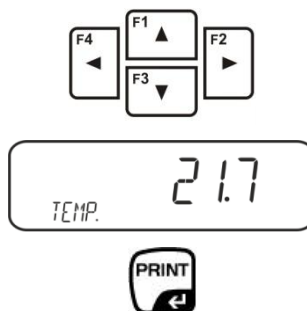
⇒ Om de keuze te wijzigen de toets  drukken totdat de gewenste hulpvloeistof verschijnt.



⇒ De keuze met de toets  bevestigen.

Of

Nadat de instelling **WATER** of **ETHANOL** de temperatuur op het thermometer aflezen en in te voeren (de actieve positie blinkt).

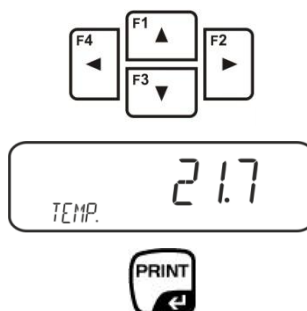


Met de toets **PRINT** bevestigen, de weegschaal wordt in de modus dichtheidsbepaling van de vaste stoffen omgeschakeld.



of

Nadat de instelling "**OTHER**" wordt gekozen de temperatuur van de gekozen hulpvloeistof invoeren. (de actieve positie blinkt).



Met de toets **TARE** bevestigen, de actueel ingestelde dichtheid van de hulpvloeistof verschijnt. De actieve positie blinkt.



Nadat de instelling "OTHER" wordt gekozen de dichtheid van de gekozen hulpvloeistof invoeren.



Met de toets **PRINT** bevestigen, de weegschaal wordt in de modus dichtheidsbepaling van de vaste stoffen omgeschakeld.

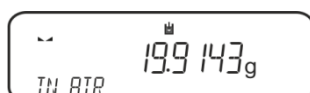


5.4.2 Dichtheidsbepaling van dalende vaste stoffen ($d > 1 \text{ g/cm}^3$)

- ⇒ De dompelkorf afnemen en in het midden van het platform het bekglas met het hulpvloeistof plaatsen. De invulhoogte dient ca. $\frac{3}{4}$ van het volumen te bedragen. Deze kan het statief niet aanraken.
De dompelkorf opnieuw ophangen. Deze kan het bekglas niet aanraken. De weegschaal op nul zetten.



- ⇒ Het monster van de vaste stof in de bovenste schaal voor monsters inzetten, zie afb. 1, hoofdstuk 5.1.2.



Het monstergewicht in de lucht verschijnt.

- ⇒ Afwachten totdat de stabilisatieaanduiding (▴▴)verschijnt en vervolgens de toets



drukken.

- ⇒ Het monster van de vaste stof in de onderste schaal voor monsters inzetten, zie afb. 2, hoofdstuk 5.1.2.

Daarvoor de dompelkorf uit het statief halen. Bij volgende onderdompeling mogen geen aanvullende luchtbelln ontstaan; het monster het liefst met een pincet inzetten of direct op de schaal met zeef leggen. Het monster dient tenminste 1 cm in de vloeistof te worden gedompeld.

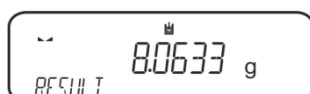


- ⇒ Afwachten totdat de stabilisatieaanduiding (▴▴)verschijnt en vervolgens de toets



drukken.

De dichtheid van het monster wordt door de weegschaal bepaald en afgelezen.



- ⇒ Nadat een optionele printer wordt aangesloten, wordt het resultaat geprint.

Uitdraaivoorbeeld (KERN YKB-01N):

```
-----Solids Dens-----  
Date                      02.01.2014  
Time                      12:10:52  
Balance ID                132035  
User  
Liquid                    Water  
Temp.                    22.7 °C  
Liquid Dens              0.99764 g/cm3  
In Air                   19.9143 g  
In Liquid                17.4504 g  
Density                  8.063356 g/cm3  
-----  
Signature  
.....
```

⇒ Het monster afnemen. Om volgende metingen uit te voeren de toets **UNIT** drukken.

5.4.3 Dichtheidsbepaling van drijvende vaste stoffen ($d < 1 \text{ g/cm}^3$)

Ingeval van vaste stoffen met de dichtheid kleiner dan 1 g/cm^3 wordt het mogelijk om de dichtheid met twee verschillende methodes te bepalen.

Methode 1:

Doorvoeren, zie hoofdstuk 5.3.2.

Als meetvloeistof wordt een vloeistof gebruikt met een dichtheid kleiner dan de dichtheid van de vaste stof, bv. ethanol ca. $0,8 \text{ g/cm}^3$.

Deze methode dient te worden toegepast indien de dichtheid van de vaste stof niet veel van de dichtheid van het gedestilleerde water verschilt.

Voordat ethanol wordt toegepast dient men te controleren of de vaste stof niet beschadigd werd.



Tijdens de werkzaamheden met ethanol dient men absoluut de geldende veiligheidsvoorschriften op te volgen.

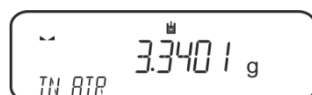
Methode 2:

- ⇒ Controleren dat de weegschaal in de modus van dichtheidsbepaling van vaste stof staat (zie hoofdstuk 5.3.1).



De weegschaal op nul zetten.

- ⇒ Het monster van de vaste stof in de bovenste schaal voor monsters inzetten, zie afb. 3, hoofdstuk 5.1.3.



Het monstergewicht in de lucht verschijnt.

- ⇒ Afwachten totdat de stabilisatieaanduiding (▴▾)verschijnt en vervolgens de toets

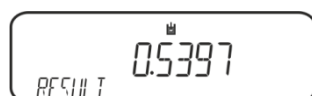


drukken.

- ⇒ De vaste stof volledig **onder** onderste schaal met zeef inzetten, zie afb. 3, hoofdstuk 5.1.3.
Daarvoor de indompelkorf uitnemen en bij volgende onderdompeling het monster indompelen.
Of, indien mogelijk met een pincet e.d. het monster direct onder de schaal met zeef plaatsen.



De dichtheid van het monster wordt door de weegschaal bepaald en afgelezen.



- ⇒ Nadat een optionele printer wordt aangesloten kan het resultaat worden geprint.

5.5 De weegschalen serie KERN ALS-A

5.5.1 Dichtheidsbepaling van dalende vaste stoffen ($d > 1 \text{ g/cm}^3$)

- ⇒ De dompelkorf afnemen en in het midden van het platform het bekglas met het hulpvloeistof plaatsen. De invulhoogte dient ca. $\frac{3}{4}$ van het volumen te bedragen. Deze kan het statief niet aanraken.
De dompelkorf opnieuw ophangen. Deze kan het bekglas niet aanraken.
- ⇒ In de weegmodus de toets **MENU** drukken. De eerste menupunt "count" verschijnt.

A digital display showing the word "Count" in a large, black, monospace-style font.

- ⇒ De toets **MENU** drukken.

A digital display showing "dEn5" in a large, black, monospace-style font.

- ⇒ Met de toets **PRINT** bevestigen, de actuele instelling verschijnt.
- ⇒ Met de toets **MENU** de optie "d SoLid" kiezen.

A digital display showing "d5oL id" in a large, black, monospace-style font.

- ⇒ Met de toets **PRINT** bevestigen. Het verschijnt actueel ingestelde dichtheid van de hulpvloeistof (fabriekinstelling $1,0000 \text{ g/cm}^3$ voor het gedestilleerde water met de temperatuur van 20°C).

A digital display showing "dL 1.0000" in a large, black, monospace-style font.

- ⇒ Om de keuze te wijzigen met de pijltoetsen $\downarrow \uparrow \leftarrow$ de dichtheid van de meetvloeistof invoeren.
- ⇒ De ingevoerde waarde met de toets **PRINT** bevestigen.
- ⇒ De aanduiding voor de bepaling van het gewicht van een monster in de lucht verschijnt.

A digital display showing "UE 1 A ir" in a large, black, monospace-style font.

- ⇒ Met de toets **PRINT** bevestigen.
- ⇒ Indien de weegschaal geen nul aanwijst, de toets TARE drukken.
- ⇒ Het monster van de vaste stof in de bovenste schaal voor monsters inzetten, zie afb. 1, hoofdstuk 5.1.2.
- ⇒ Afwachten totdat de stabilisatieaanduiding (*)verschijnt en vervolgens de toets



drukken.

⇒ Afwachten totdat de bepaling voor monstergewicht in de hulpvloeistof verschijnt.

⇒ Met de toets **PRINT** bevestigen.

⇒ Het monster van de vaste stof in de onderste schaal voor monsters inzetten, zie afb. 2, hoofdstuk 5.1.2.

Daarvoor de dompelkorf uit het statief halen. Bij volgende onderdompeling mogen geen aanvullende luchtbellens ontstaan; het monster het liefst met een pincet inzetten of direct op de schaal met zeef leggen.

Het monster dient tenminste 1 cm in de vloeistof te worden gedompeld.

⇒ Afwachten totdat de stabilisatieaanduiding [*****] verschijnt en vervolgens de toets **PRINT** drukken. De monsterdichtheid verschijnt.

⇒ Nadat de optionele printer wordt aangesloten kan met de toets **PRINT** de aanduidingwaarde wordt geprint.

Uitdraaivoorbeeld (KERN YKB-01N):

Terug naar de weegmodus

⇒ De toets **ON/OFF** drukken.

Of een nieuwe meetcyclus starten de toets **MENU** drukken.

Ingeval van fouten tijdens dichtheidsbepaling verschijnt de melding “d-----”.

i



Om beschadigingen door corrosie van indompelkorf te vermijden, dient hij in de vloeistof niet voor langere periode te worden ondergedompeld.

5.5.2 Dichtheidsbepaling van drijvende vaste stoffen ($d < 1 \text{ g/cm}^3$)

Ingeval van vaste stoffen met de dichtheid kleiner dan 1 g/cm^3 wordt het mogelijk om de dichtheid met twee verschillende methodes te bepalen.

Methode 1:

Doorvoeren, zie hoofdstuk 5.3.2.

Als meetvloeistof wordt een vloeistof gebruikt met een dichtheid kleiner dan de dichtheid van de vaste stof, bv. ethanol ca. $0,8 \text{ g/cm}^3$.

Deze methode dient te worden toegepast indien de dichtheid van de vaste stof niet veel van de dichtheid van het gedestilleerde water verschilt.

Voordat ethanol wordt toegepast dient men te controleren of de vaste stof niet beschadigd werd.



Tijdens de werkzaamheden met ethanol dient men absoluut de geldende veiligheidsvoorschriften op te volgen.

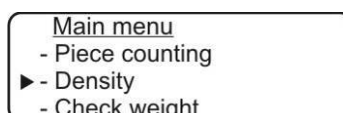
Methode 2:

⇒ Doorvoeren, zie hoofdstuk 5.4.1. Tijdens het monster in de hulpvloeistof wordt gewogen, dient het monster met zeef niet op de schaal maar **onder** de schaal te worden geplaatst, zie afb. 4, hoofdstuk 5.1.3.

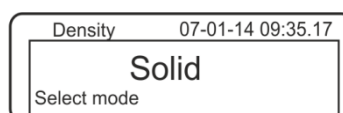
5.6 Serie KERN ALT-B, TALJG-A, TALSG-A

5.6.1 Dichtheidsbepaling van dalende vaste stoffen ($d > 1 \text{ g/cm}^3$)

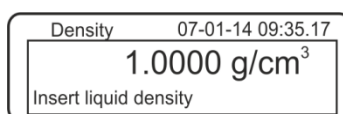
- ⇒ De dompelkorf afnemen en in het midden van het platform het bekglas met het hulpvloeistof plaatsen. De invulhoogte dient ca. $\frac{3}{4}$ van het volumen te bedragen. Deze kan het statief niet aanraken.
De dompelkorf opnieuw ophangen. Deze kan het bekglas niet aanraken.
- ⇒ In de weegmodus de toets **MENU** drukken. Het hoofdmenu verschijnt.
- ⇒ Met de navigatietoetsen $\downarrow\uparrow$ de menupunt "Density" kiezen.



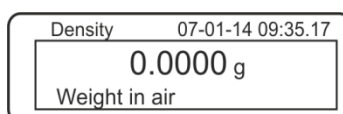
- ⇒ Met de toets **PRINT** bevestigen, de actuele instelling verschijnt.
- ⇒ Met de navigatietoetsen $\downarrow\uparrow$ de gewenste instelling "Solid" kiezen.



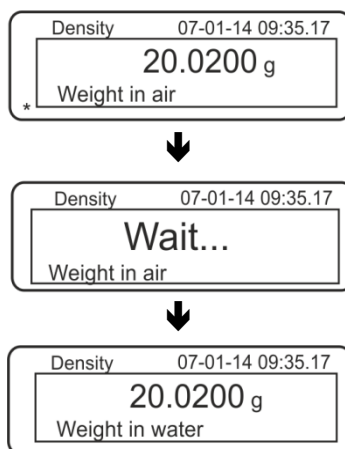
- ⇒ Met de toets bevestigen PRINT, het verschijnt actueel ingestelde dichtheid van de hulpvloeistof (fabrieksinstelling $1,0000 \text{ g/cm}^3$ voor het gedestilleerde water met de temperatuur van 20°C).



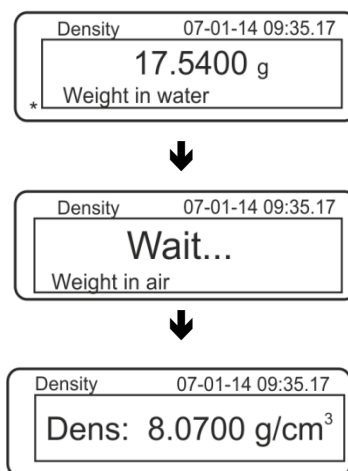
- ⇒ Om de keuze te wijzigen de toets **TARE** drukken (zie hoofdstuk 8).
Met de navigatietoetsen $\downarrow\uparrow$ het cijfer vergroten of verkleinen. Met de toets **TARE** het volgende cijfer kiezen. Het proces voor elk cijfer herhalen. Om te wissen de toets **TARE** gedrukt houden.
- ⇒ Met de toets **PRINT** bevestigen het verschijnt de aanduiding voor gewichtsbepaling in de lucht.
Indien de weegschaal geen nul aanwijst, de toets **TARE** drukken.



- ⇒ Het monster van de vaste stof in de bovenste schaal voor monsters inzetten, zie afb. 1, hoofdstuk 5.1.2.
- ⇒ Afwachten totdat de stabilisatieaanduiding [*****] verschijnt en vervolgens de toets **PRINT** drukken.



- ⇒ Afwachten totdat de bepaling voor monstergewicht in de hulpvloeistof verschijnt. Het monster afnemen en indien nodig de weegschaal met de toets **TARE** op nul zetten.
- ⇒ Het monster op de bovenschale voor monsters leggen en in de hulpvloeistof indompelen daarbij het ontstaan van luchtbellen mijden. Het monster dient tenminste 1 cm in de vloeistof te worden gedompeld.
- ⇒ Afwachten totdat de stabilisatieaanduiding [*****] verschijnt en vervolgens de toets **PRINT** drukken. De monsterdichtheid verschijnt.



- ⇒ Nadat de optionele printer wordt aangesloten kan met de toets **PRINT** de aanduidingwaarde wordt geprint.

Uitdraaivoorbeeld (KERN YKB-01N):

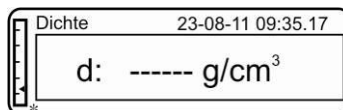
07-01-14	09:35:17
d:	8.0700 g/cm ³



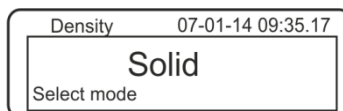
Om beschadigingen door corrosie van indompelkorf te vermijden, dient hij in de vloeistof niet voor langere periode te worden ondergedompeld.

Ingeval van fouten tijdens dichtheidsbepaling verschijnt de melding "d-----".

i



⇒ Om verdere metingen uit te voeren naar de modus voor dichtheidsbepaling terug te keren door de toets **MENU** te drukken.



⇒ Terug naar de weegmodus met de toets **ON/OFF**.



5.6.2 Dichtheidsbepaling van drijvende vaste stoffen ($d < 1 \text{ g/cm}^3$)

Ingeval van vaste stoffen met de dichtheid kleiner dan 1 g/cm^3 wordt het mogelijk om de dichtheid met twee verschillende methodes te bepalen.

Methode 1:

Doorvoeren, zie hoofdstuk 5.5.1.

Als meetvloeistof wordt een vloeistof gebruikt met een dichtheid kleiner dan de dichtheid van de vaste stof, bv. ethanol ca. $0,8 \text{ g/cm}^3$.

Deze methode dient te worden toegepast indien de dichtheid van de vaste stof niet veel van de dichtheid van het gedestilleerde water verschilt.

Voordat ethanol wordt toegepast dient men te controleren of de vaste stof niet beschadigd werd.



Tijdens de werkzaamheden met ethanol dient men absoluut de geldende veiligheidsvoorschriften op te volgen.

Methode 2:

⇒ Doorvoeren, zie hoofdstuk 5.5.1. Tijdens het monster in de hulpvloeistof wordt gewogen, dient het monster met zeef niet op de schaal maar **onder** de schaal te worden geplaatst, zie afb. 4, hoofdstuk 5.1.3.

5.7 De weegschalen serie KERN AET

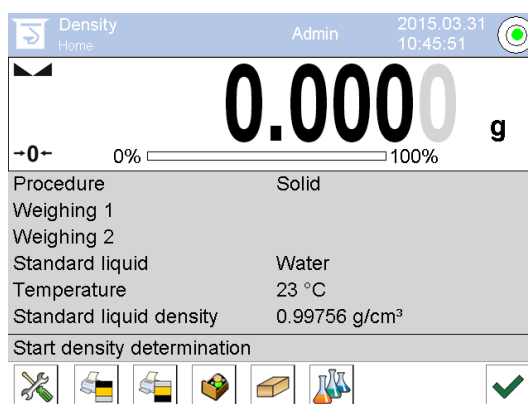
Vorbereitung:

AET 200-4NM AET 500-4	⇒ De elektrische voeding van de weegschaal loskoppelen. ⇒ Het standaard weegschaalplateau verwijderen. ⇒ De set voor dichtheidsbepaling installeren, zie hoofdstuk 4.3.2.
AET 100-5M AET 200-5DM	⇒ De elektrische voeding van de weegschaal niet losmaken. ⇒ Het standaard weegschaalplateau bij ingeschakeld toestel afnemen. ⇒ Set voor dichtheidsbepalingen voorzichtig bij ingeschakeld toestel installeren, zie 4.3.2. ⇒ De weegschaal op nul zetten.

Toepassing “Dichtheidsbepaling” kiezen:

Het symbool drukken, bv. , in de linkerbovenhoek van het display en de

toepassing „Dichtheid” .



Voor percentagebepaling worden door de fabrieksinstellingen speciale functietoetsen

actief    en speciaal informatievakje.

Speciale functietoetsen:

	Dichtheid van vaste stoffen bepalen, zie 5.6.2
	Dichtheid van vloeistoffen bepalen, zie hoofdstuk 6.6.2
	Meting starten

Speciale informatievakjes:

Procedure	Gekozen manier van dichtheidsbepaling (methode "Vaste stof" of "Vloeistof")
Wegen 1	Het wegen van een monster in de lucht.
Wegen 2	Het wegen van een monster in de vloeistof.
Referentievloeistof	De hulpvloeistof (gedistilleerd water, ethanol of willekeurige vloeistof met bekende dichtheid)
Temperatuur	Temperatuur van hulpvloeistof
Dichtheid	➤ Bij de dichtheidsbepaling van vaste stoffen: Dichtheid van hulpvloeistof (bij water of ethanol wordt automatisch bepaald en op basis van geïntegreerde dichtheidstabellen afgelezen) ➤ Bij dichtheidsbepaling van vloeistoffen: Volumen van zinklood

5.7.1 Methode "Vaste stof" opvragen en de parameters van hulpvloeistof invoeren.

⇒ Om de methode "Vaste stof" te kiezen de functietoets  drukken.

⇒ Een keuzelijst met de parameters van de hulpvloeistof verschijnt.



Hulpvloeistof

⇒ Om de hulpvloeistof te kiezen de optie **<Standard liquid>** kiezen.

1. Bij gekozen optie **<Water>** of **<Etanol>** als volgende stap de temperatuur van hulpvloeistof invoeren.

Bij gekozen optie **<Other>** dient als volgende stap de bekende dichtheid van hulpvloeistof te worden ingevoerd.



Temperatuur

Ingeval als hulpvloeistof de optie **<Water>** of **<Etanol>** wordt gekozen, wordt hier hun temperatuur ingevoerd.

⇒ De optie **<Temperature>** kiezen.

⇒ De temperatuurwaarde van de hulpvloeistof in het vakje van numerieke waarden invoeren met de toets  bevestigen.



Dichtheid van de referentievloeistof

1. Bij gekozen **Water** of **Etanol** wordt hun dichtheid automatisch bepaald en op basis van geïntegreerde dichtheidstabellen afgelezen:

Parameters	
1	Standard liquid: Water
2	Temperature: 20 °C
3	Standard liquid density: 0.99823 g/cm³
4	Start

2. Bij gekozen optie **Other** de toets **<Density of reference liquid>** drukken:

Parameters	
1	Standard liquid: Other
2	Temperature: 20 °C
3	Standard liquid density: 0.99823 g/cm³
4	Start

- ⇒ De bekende dichtheid van hulpvloeistof in het vakje van numerieke waarden invoeren met de toets bevestigen.

Standard liquid density [g/cm³]

0.98773

Buttons:

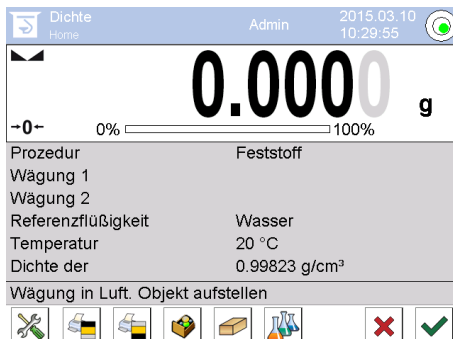
1	2	3	4	5
6	7	8	9	0
.	-	←	→	Back



Door het drukken van de functietoets wordt de bepaling van de dichtheid gestart.

5.7.2 Dichtheidsbepaling van drijvende vaste stoffen ($d > 1 \text{ g/cm}^3$)

1. De dompelkorf afnemen en in het midden van het platform het bekglas met het hulpvloeistof plaatsen. De invulhoogte dient ca. $\frac{3}{4}$ van het volumen te bedragen. Deze kan het statief niet aanraken.
De dompelkorf opnieuw ophangen. Deze kan de bekglas niet aanraken. De weegschaal op nul zetten.

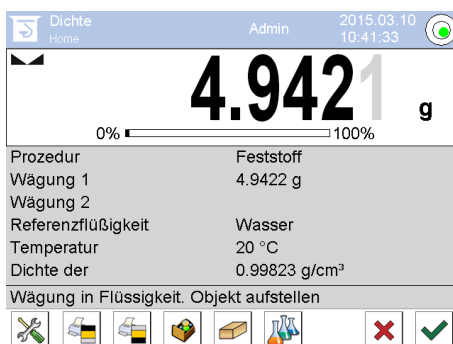


2. De vaste stof op de bovenschaal voor monsters leggen.

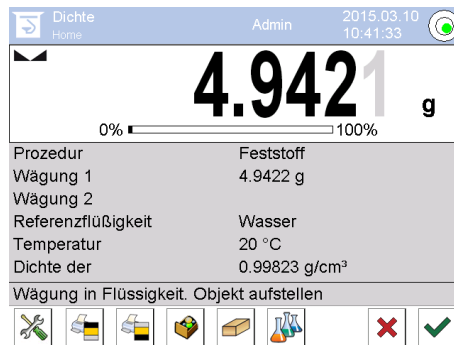


Afb. 1: "Wegen in de lucht"

Het monstergewicht in de lucht verschijnt.



3. Wachten totdat de stabilisatieaanduiding verschijnt en vervolgens de toets  drukken. De gewichtswaarde „Monster in de lucht” wordt onder de positie <Wegen 1> afgelezen.

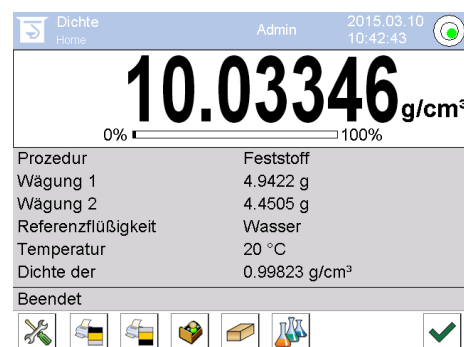


4. De vaste stof op de onderste schaal met zeef leggen. Daarvoor de dompelkorf uit het statief halen. Bij volgende onderdompeling mogen geen aanvullende luchtbelln ontstaan; het monster het liefst met een pincet inzetten of direct op de schaal met zeef leggen. Het monster dient tenminste 1 cm in het vloeistof te worden gedompeld.



Afb. 2: “In de hulpvloeistof wegen”

5. Wachten totdat de stabilisatieaanduiding verschijnt en vervolgens de toets  drukken. De dichtheid van de vaste stof wordt door de weegschaal bepaald en afgelezen.



6. Nadat een optionele printer wordt aangesloten, wordt het resultaat geprint.
Uitdraaivoorbeeld, zie hoofdstuk 5.6.4.
7. Het proces beëindigen door de toets  te drukken. Het monster afnemen.
De volgende metingen van stap 2 beginnen.



Om beschadigingen door corrosie van indompelkorf te vermijden, dient hij in de vloeistof niet voor langere periode te worden ondergedompeld.

5.7.3 Dichtheidsbepaling van drijvende vaste stoffen ($d < 1 \text{ g/cm}^3$)

Ingeval van vaste stoffen met de dichtheid kleiner dan 1 g/cm^3 wordt het mogelijk om de dichtheid met twee verschillende methodes te bepalen.

Methode 1:

Doorvoeren, zie hoofdstuk 5.6.2.

Als meetvloeistof wordt een vloeistof gebruikt met een dichtheid kleiner dan de dichtheid van de vaste stof, bv. ethanol ca. $0,8 \text{ g/cm}^3$.

Deze methode dient te worden toegepast indien de dichtheid van de vaste stof niet veel van de dichtheid van het gedestilleerde water verschilt.

Voordat ethanol wordt toegepast dient men te controleren of de vaste stof niet beschadigd werd.



Tijdens de werkzaamheden met ethanol dient men absoluut de geldende veiligheidsvoorschriften op te volgen.

Methode 2:

Doorvoeren, zie 5.6.2, in de stap “Stap 4” het monster niet op de schaal met zeef gezet, maar **eronder**.

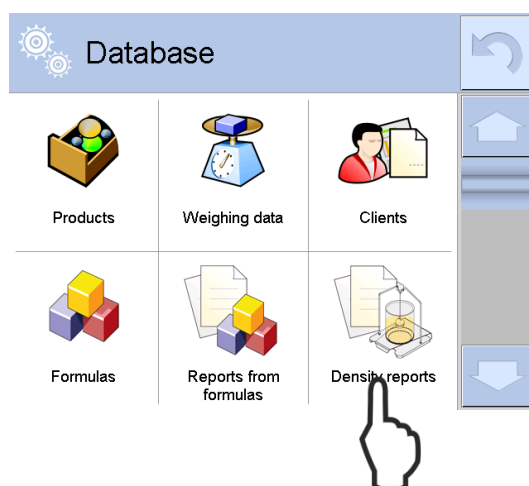
5.7.4 Dichtheidsbepaling protocolleren

Voorbeeld standaard uitdraai (KERN YKB01N):

----- Density -----	
----- Solid -----	
Operator	Admin
Balance ID	132012
Date	2015.03.05
Time	11:12:30
Standard liquid	Water
Temperature	20°C
Standard liquid density	0.99823 g/cm ³
Weighing 1	6.757 g
Weighing 2	4.999 g
Density	3.836769 g/cm ³

Signature	
.....	

Bij uitdraai van meetprotocol wordt het record automatisch in de databank “**Dichtheidsprotocol**” opgeslagen.



Density reports		
1	2015.03.31 11:08:14	12.92708 g/cm³
2	2015.03.31 11:11:35	12.92969 g/cm³
3	2015.03.31 11:12:18	6.469482 g/cm³
4	2015.03.31 11:13:41	6.574415 g/cm³

Om <Open>/<Print> te kiezen gewenst record drukken en gedrukt houden totdat contextmenu verschijnt.

Open
Print
Cancel

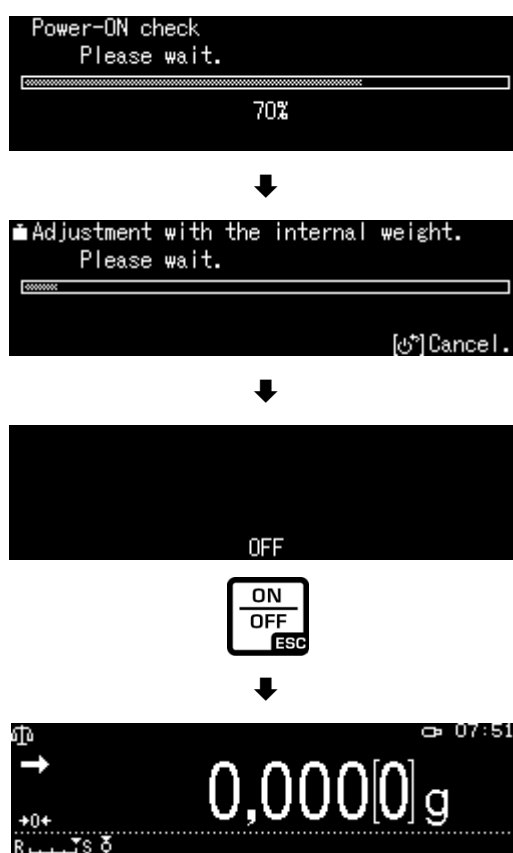


Edit record		
1	00285 Sample number	
2	Start date	2015.03.31 11:13:41
3	End date	2015.03.31 11:14:55
4	Density	6.574415 g/cm³
5	Volume	0.71927 cm³
6	Procedure	Solid

5.8 Serie KERN ABP

5.8.1 Installatie van de set voor dichtheidsbepalingen

- ⇒ Het statief in de weegkamer doen. De ronde opening boven van het statief dient in de richting te worden ingesteld waarvan de indompelkorf wordt gezet.
- ⇒ Het platform voor instellen van het bekglas door het statief brengen en op de bodem van de weegkamer plaatsen. Het op dergelijke manier plaatsen zo dat het de container niet aanraakt.
- ⇒ Op het statief de compensatiegewichten [Nr. 1] plaatsen, zie toepassingslijst hoofdstuk **Fehler! Verweisquelle konnte nicht gefunden werden.**
- ⇒ De glazen deur sluiten. De elektrische voeding van de weegschaal aansluiten en de weegschaal aanzetten.

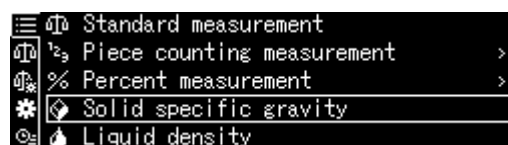
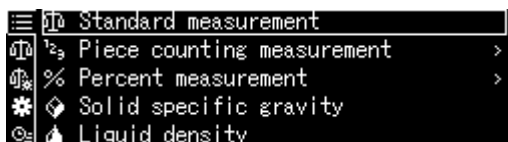


- ⇒ Zo lang de vloeistof- en instrumententemperatuur toe te passen tot het constant wordt. De opwarmingstijd van de weegschaal in aanmerking nemen.

5.8.2 Parameters instellen

5. Keuze van de toepassing

- ⇒ Met de navigatietoetsen de optie **↑ ↓** <Solid specific gravity> selecteren. Rand geeft de geselecteerde optie. Met de toets OK bevestigen.

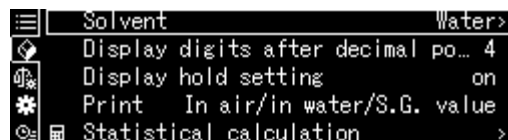


- ⇒ Op de toets MENU drukken, het configuratiemenu wordt afgelezen.

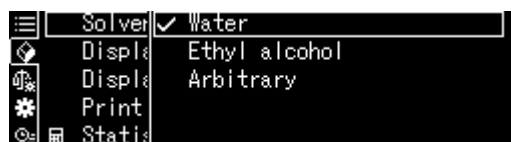


6. De parameters van hulpvloeistof invoeren.

- ⇒ Met de navigatietoetsen **↑ ↓** de optie <Solvent> selecteren en met OK bevestigen.



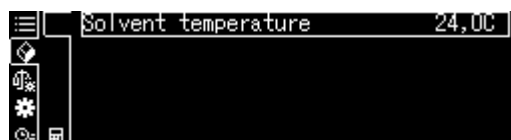
⇒ Met de navigatietoetsen $\uparrow$ $\downarrow$ de hulpvloeistof selecteren en met OK bevestigen.



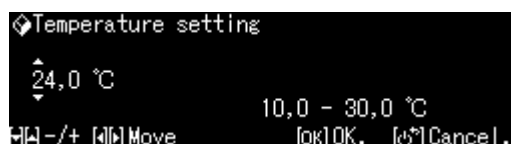
3. Wanneer een optie **<Water>** of **<Ethyl alcohol>** is geselecteerd in de volgende stap de temperatuur van hulpvloeistof invoeren.

4. Wanneer een optie **<Arbitrary>** is geselecteerd in de volgende stap de bekende dichtheid van de hulpvloeistof invoeren.

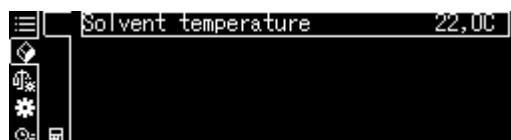
Selectie<Water> of <Ethyl alcohol>



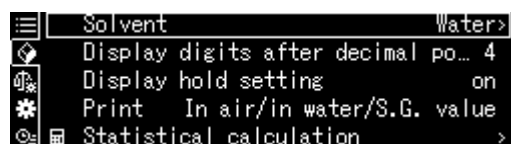
⇒ De temperatuur op de thermometer aflezen en met de navigatietoetsen invoeren.
Bevestigen door op de toets **OK** te drukken.



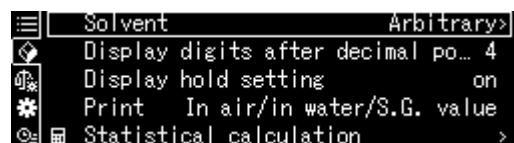
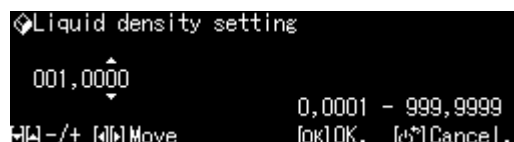
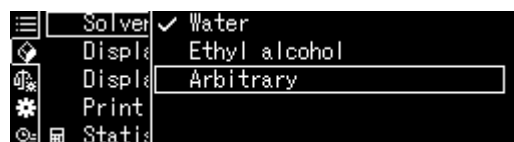
De overeenkomstige dichtheid wordt door het gewicht op basis van de geïntegreerde dichtheidstabel bevestigd.



⇒ Terug naar het menu door de toets **R** te drukken.



Selectie<Arbitrary>

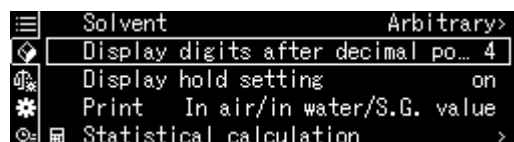


- ⇒ Met de navigatietoetsen de bekende dichtheid van de geselecteerde hulpvloeistof invoeren. Met de toets OK bevestigen.

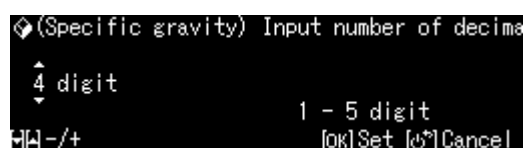
- ⇒ Terug naar het menu door de toets **R** te drukken.

7. Aantal decimalen

- ⇒ Met de navigatietoetsen **↑** **↓** de optie <Display digits after decimal na ..> selecteren en met OK bevestigen.

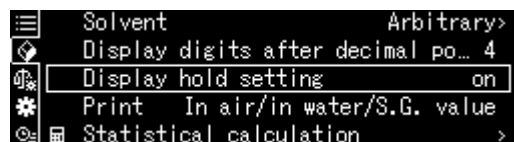


- ⇒ Met de navigatie toetsen **↑** **↓** het aantal decimalen invoeren en met OK bevestigen.



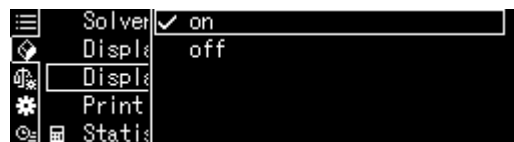
8. Functie “Hold”

⇒ Met de navigatietoetsen **↑** **↓** de optie <Display hold setting> selecteren en met OK bevestigen.



⇒ Met de navigatietoetsen **↑** **↓** de optie aan (on) of uit (off) selecteren en met OK bevestigen.

Wanneer de functie is geactiveerd, wordt de eerste weergegeven resultaatwaarde op de display afgelezen tot deze met OK wordt verwijderd.



9. Inachtneming van de invloed luchtdrijfvermogen < correctie van het effect luchtdrijfvermogen

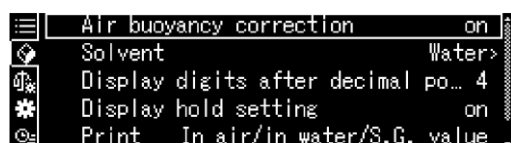
Met de weegschaal van de ABP-A serie kan de dichtheid worden berekend met of zonder de invloed van het luchtdrijfvermogen.

Op de weegschalen van de ABP-serie is deze functie altijd actief.

- ⇒ Kies met de navigatietoetsen $\uparrow$ $\downarrow$ <air buoyancy correction> (<correctie van het effect luchtdrijfvermogen>) en bevestig met ON.



- ⇒ Gebruik de navigatietoetsen $\uparrow$, $\downarrow$ om deze functie in of uit te schakelen en bevestig met OK.

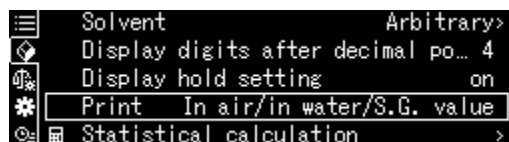


Wanneer deze functie actief is, wordt de luchtdichtheid in de berekening opgenomen.

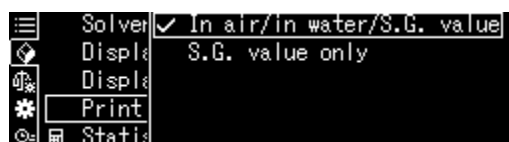
	Instelling "correctie van de invloed luchtdrijfvermogen"	
	OFF	ON
	Berekening zonder inachtneming van het effect luchtdrijfvermogen	Berekening met inachtneming van het effect luchtdrijfvermogen *Fabrieksinstelling
Bepaling van de dichtheid van vaste stoffen	$\rho = \frac{W_a}{W_a - W_l} \rho_l$ ρ Dichtheid van het monster W_a Gewicht van het monster in lucht W_l Gewicht van het monster in hulpvloeistof ρ_l Dichtheid van de hulpvloeistof	$S = \frac{\left\{ \frac{W_a}{W_a - W_l} (\rho_l - \rho_a) + \rho_a \right\}}{\rho_l}$ S Soortelijk gewicht van het monster W_a Gewicht van het monster in lucht W_l Gewicht van het monster in hulpvloeistof ρ_l Dichtheid van de hulpvloeistof ρ_a Lekdichtheid (0,0012 g/cm³)

10. Gegevensoverdracht

⇒ Kies met de navigatietoetsen $\uparrow$ $\downarrow$ <Print> en bevestig vervolgens met OK.



⇒ Gebruik OK om de geselecteerde instelling toe te passen.



Protocol sjabloon

<In air/in water/S.G. value> (<In lucht/in water/relat. dichtheid>)

Protocol sjabloon

<S.G. value only> (<Enkel relat. dichtheid.>)

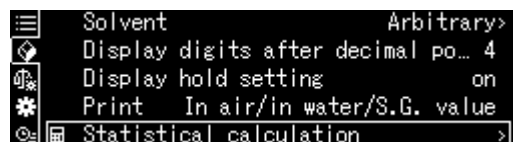
RELATIEVE DICHTHEID VAN EEN VASTE STOF	RELATIEVE DICHTHEID VAN EEN VASTE STOF
DATUM 14 november 2018 TIJD 10.20.24	DATUM 14 november 2018 TIJD 10.20.24
L.DENS (VLOEISTOFDICHTHEID)= 0,99730 g/cm ³ AIR (LUCHT)= 20,0006 g WATER (WATER)= 17,5017 g DS (DICHTHEID VAN EEN VASTE STOF)= 7,9954 DS (DICHTHEID VAN EEN VASTE STOF)	DS (DICHTHEID VAN EEN VASTE STOF) = 7,9954 DS



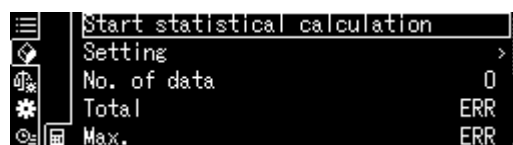
De datum en tijd worden alleen weergegeven wanneer de instelling is geactiveerd.

11. Statistiek

⇒ Met de navigatietoetsen **↑** **↓** de optie **<Statistical calculation>** selecteren en met **OK** bevestigen.



⇒ De volgende stappen in overeenstemming met gebruiksaanwijzing van de weegschalen uitvoeren, zie hoofdstuk "Statistiek".



⇒ Naar de modus van de dichtheidsbepaling teruggaan door op **ON/OFF** te drukken.



i Om tussen de modi "Modus van de dichtheidsbepaling" ⇔ "Weegmodus" te schakelen, op de toets **F** drukken.

5.8.3 Dichtheidsbepaling van vallende vaste stoffen ($d > 1 \text{ g/cm}^3$)

1. In het midden van het plateau het bekerglas gevuld met de hulpvloeistof plaatsen. De invulhoogte dient ca. $\frac{3}{4}$ van het volumen te bedragen. Ze kan de houder niet aanraken.
De dompelkorf ophangen. Hij kan het bekerglas niet aanraken. De weegschaal op nul zetten door op **TARE** te drukken.
2. Ervoor zorgen dat de weegschaal in de modus  Solid specific gravity> is (zie hoofdstuk 5.8.2).



3. De vaste stof op de bovenste schaal voor monsters leggen.



Afb. 1: In de lucht wegen

Het monstergewicht in de lucht verschijnt.



4. Afwachten totdat de stabilisatieaanduiding verschijnt () , de weegwaarde goedkeuren door op de toets OK te drukken.

5. Het zinklood op de onderste schaal met zeef leggen. Daarvoor de dompelkorf van de houder afnemen. Bij het volgende indompelen in de vloeistof kunnen geen nieuwe luchtbelllen ontstaan; het monster met een pincet plaatsen of direct op de schaal met zeef opleggen. Het monster moet tenminste 1 cm worden ingedompeld.



Afb. 2: In de hulpvloeistof wegen

Het monstergewicht in de hulpvloeistof verschijnt.



6. Afwachten tot de stabilisatieaanduiding verschijnt (→), de weegwaarde goedkeuren door op de toets OK te drukken. De dichtheid van de vaste stof wordt door de weegschaal rekening houdend met de aerodynamische weerstand bepaald en afgelezen.



7. Nadat een optionele printer wordt aangesloten kan het resultaat worden geprint.
8. Het monster verwijderen. Om volgende metingen uit te voeren op de toets **OK** te drukken en de procedure van stap 3 beginnen.



Om beschadigingen van de dompelkorf door corrosie te vermijden deze niet in de vloeistof ingedompeld langer laten staan.

5.8.4 Dichtheidsbepaling van drijvende vaste stoffen ($d < 1 \text{ g/cm}^3$)

Bij vaste stoffen met de dichtheid kleiner dan 1 g/cm^3 is de dichtheidsbepaling met twee verschillende methodes mogelijk.

Methode 1:

Doorvoeren, zie hoofdstuk 5.8.3

Als hulpvloeistof wordt een vloeistof gebruikt met een dichtheid kleiner dan de dichtheid van de vaste stof, bv. ethanol, dichtheid ca. $0,8 \text{ g/cm}^3$.

Deze methode dient te worden toegepast wanneer de dichtheid van de vaste stof enkel in kleine mate van de dichtheid van gedestilleerd water verschilt.

Voordat ethanol wordt toegepast, dient men te controleren of de vaste stof niet beschadigd wordt.



Tijdens de werkzaamheden met ethanol dient men absoluut de geldende veiligheidsvoorschriften op te volgen.

5.9 Serie KERN TADS-A, TADT-A

5.9.1 De dichtheidsbepalingsset installeren

- Installeer de dichtheidsbepalingsset, zie Hoofdstuk 4.3.2

5.9.2 Dichtheidsbepaling uitvoeren

Informatie over het uitvoeren van de dichtheidsbepaling is te vinden in de handleiding van de weegschaal.

Methode 2:

1. In het midden van het plateau het bekglas gevuld met de hulpvloeistof plaatsen. De invulhoogte dient ca. $\frac{3}{4}$ van het volumen te bedragen. Ze kan de houder niet aanraken.
De dompelkorf ophangen. Hij kan het bekglas niet aanraken. De weegschaal op nul zetten.
2. Ervoor zorgen dat de weegschaal in de modus <  Solid specific gravity > is (zie hoofdstuk 5.8.2).



3. De vaste stof op de bovenste schaal voor monsters leggen.



Afb. 3: Wegen in de lucht

Het monstergewicht in de lucht verschijnt.



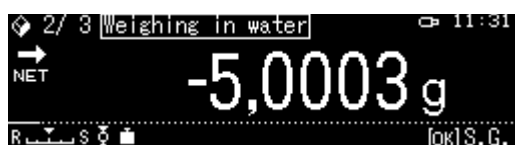
4. Afwachten tot de stabilisatieaanduiding verschijnt (➡), de weegwaarde goedkeuren door op de toets OK te drukken.

5. De vaste stof volledig onder onderste schaal met zeef inzetten.
Daarvoor de dompelkorf uitnemen en bij volgende onderdompeling het monster onder de schaal met zeef inzetten, voor zover mogelijk zonder luchtbellen in de hulpvloeistof te laten ontstaan.
Of, indien mogelijk met een pincet e.d. het monster direct onder de schaal met zeef plaatsen.



Afb. 4: In de hulpvloeistof wegen

Het monstergewicht in de hulpvloeistof verschijnt.



6. Afwachten totdat de stabilisatieaanduiding verschijnt (→), de weegwaarde goedkeuren door op de toets OK te drukken. De dichtheid van de vaste stof wordt door de weegschaal bepaald en afgelezen.



7. Nadat een optionele printer wordt aangesloten kan het resultaat worden geprint.
8. Het monster verwijderen. Om volgende metingen uit te voeren op de toets OK te drukken en de procedure van stap 3 beginnen.



Om beschadigingen van de dompelkorf door corrosie te vermijden deze niet in de vloeistof ingedompeld langer laten staan.

6 Dichtheidsbepaling van vloeistoffen

Bij de dichtheidsbepaling van de vloeistof wordt een zinklood met bekende dichtheid toegepast. Het zinklood wordt eerst in de lucht gewogen en vervolgens in de vloeistof waarvan de dichtheid bepaald dient te worden. Uit het verschil van de gewichten vloeit de opwaartse kracht voort die door het programma naar de dichtheid wordt omgerekend.

Of

Het volume van het stalen zinklood bepalen zoals hieronder beschreven.

Of

Snel en voordelig in ons kalibratielaboratorium DKD laten bepalen.

De informatie is toegankelijk op de website van de firma KERN (www.kern-sohn.com).

6.1 Het volumen van het zinklood bepalen

- ⇒ De weegschaal voorbereiden zoals omschreven in hoofdstuk **Fehler! Verweisquelle konnte nicht gefunden werden**. “Installatie van de set voor dichtheidsbepalingen”
- ⇒ Vul de container met gedestilleerd water. De invulhoogte dient ca. $\frac{3}{4}$ van het volumen te bedragen. De temperatuur zo lang afstellen totdat deze vast is.
- ⇒ Het zinklood voorbereiden.
- ⇒ De temperatuur op de thermometer aflezen.

1. De weegmodus oproepen en indien nodig op nul zetten.



2. Het zinklood op de bovenschaal voor monsters plaatsen. Afwachten totdat de stabilisatieaanduiding verschijnt, de afgelezen gewichtswaarde noteren.



3. Het zinklood op de onderste schaal voor monsters leggen. Afwachten totdat de stabilisatieaanduiding verschijnt, de afgelezen gewichtswaarde noteren.



Het volumen van het zinklood wordt volgens deze formule berekend:

$$V = \frac{A - B}{\rho_w}$$

V = Het volumen van het zinklood
A = Het gewicht van het zinklood in de lucht = 20,0000 g
B = Het gewicht van het zinklood in water = 17,50850 g
 ρ_w = Waterdichtheid (zie hoofdstuk **Fehler! Verweisquelle konnte nicht gefunden werden.**) bij een temperatuur 20°C = 0,9982 g/cm³

$$V = \frac{20,0000 \text{ g} - 17,5085 \text{ g}}{0,9982 \text{ g/cm}^3} = 2,4960 \text{ cm}^3$$

6.2 Weegschalen serie KERN ABS-N, ACS

6.2.1 De modus dichtheidsbepaling voor vloeistoffen opvragen

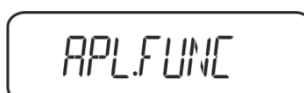
1. De weegschaal met de toets ON/OFF aanzetten.



2. Het menu opvragen:
In de weegmodus de toets **MENU** 2× drukken.



3. De navigatietoetsen (↓ ↑) meermaals drukken totdat de aanduiding "APL.FUNC" verschijnt.



4. De toets **PRINT** drukken.

5. De navigatietoetsen (↓ ↑) meermaals drukken totdat de aanduiding “SG” verschijnt. Met de toets **TARE** bevestigen, de aanduiding “SET” en vervolgens de actuele stabiliteitsinstelling verschijnt.

SG

6. De navigatietoetsen (↓ ↑) meermaals drukken totdat de aanduiding “L.DENS” (modus “Dichtheidsbepaling van de vloeistof”) verschijnt.

L.DENS

7. Met de toets **TARE** bevestigen. De aanduiding “SET” en de aanduiding voor invoeren van het volumen van het zinklood verschijnen.

SET

S.VOLUM

8. De toets **TARE** drukken, de aanduiding wordt gewijzigd om de numerieke invoer mogelijk te maken.

De aanduiding # informeert dat de weegschaal in de modus numerieke invoer staat. De eerste positie blinkt en kan worden gewijzigd.

Het volumen van zinklood (zie hoofd 6) met de navigatietoetsen invoeren.

002.493 #

Numerieke invoer	
De aanduiding # informeert dat de weegschaal in de modus numerieke invoer staat. De eerste positie blinkt en kan worden gewijzigd.	
↑	De waarde van het blinkende cijfer vergroten
↓	De waarde van het blinkende cijfer verminderen
→	Het cijfer rechts kiezen
←	De ingevoerde gegevens bevestigen

9. De weegschaal wordt naar de modus dichtheidsbepaling van vloeistoffen omgeschakeld.

SET



* 0.0000 g^d



Om om te schakelen tussen de “Modus dichtheidsbepaling” ⇔ “Weegmodus” 3 s lang de toets **MENU** gedrukt houden.

6.2.2 Dichtheidsbepaling van meetvloeistof

1. De meetvloeistof in het bekerglas doen.
Controleren dat de weegschaal in de modus dichtheidsbepaling van vloeistof staat (zie hoofdstuk 6.1.1).



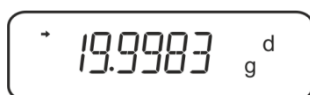
Indien de weegschaal geen nul aanwijst, de toets **TARE** drukken.

2. Het zinklood op de bovenschaal voor monsters leggen.

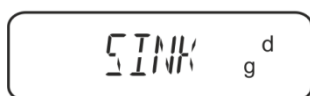


Afb. 5: Wegen in de lucht

Het zinkloodgewicht in de lucht verschijnt.



3. Afwachten totdat de stabilisatieaanduiding (➡) verschijnt en vervolgens de toets **UNIT** drukken. De aanduiding "SINK" verschijnt.

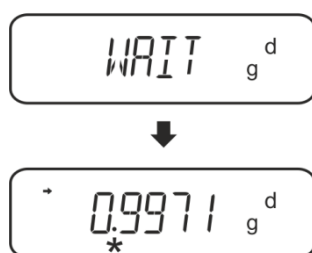


4. Het monster op de onderste schaal met zeef leggen.



Afb. 6: In de meetvloeistof wegen

5. De toets UNIT drukken. De aanduiding “WAIT” verschijnt. De dichtheid van de vloeistof wordt door de weegschaal bepaald en afgelezen.



6. Nadat een optionele printer wordt aangesloten kan het resultaat worden geprint.

Uitdraaivoorbeeld (KERN YKB-01N):

KERN & Sohn GmbH	Firma
TYPE ACS 320-4	Model
SN WB11AG0002	Serieel nummer
ID 1234	Identificatienummer van de weegschaal
0.1109DL	Resultaat
-SIGNATURE- -----	Bewerkt door

Voor verdere metingen:

- ⇒ De container en het zinklood nauwkeurig reinigen en drogen,
- ⇒ Het zinklood opnieuw ophangen,
- ⇒ De toets **UNIT** drukken.
- ⇒ De procedure vanaf stap 2 starten.



Om beschadigingen door corrosie van indompelkorf te vermijden, dient hij in de vloeistof niet voor langere periode te worden ondergedompeld.

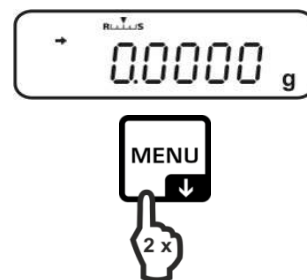
6.3 Serie KERN TACS/TACJ

- De set voor dichtheidsbepaling installeren, zie hoofdstuk **Fehler! Verweisquelle k**
onnte nicht gefunden werden..

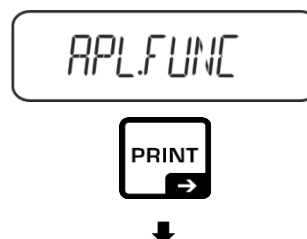
6.3.1 Parameters instellen

1. Keuze van de toepassing

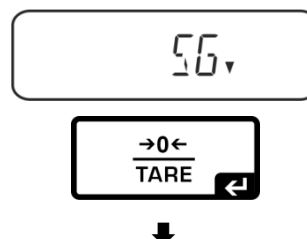
- ⇒ Het menu opvragen:
In de weegmodus de toets 2 keer drukken **MENU**.



- ⇒ De navigatietoetsen (↓ ↑) meermaals drukken totdat de aanduiding "APL.FUNC" verschijnt.
- ⇒ Met de toets **PRINT** bevestigen.



- ⇒ De navigatietoetsen (↓ ↑) meermaals drukken totdat de aanduiding "SG" verschijnt.
- ⇒ Met de toets **TARE** bevestigen, de aanduidingen: "SET" en de actuele instelling verschijnen geleidelijk.



- ⇒ De navigatietoetsen (↓ ↑) meermaals drukken tot de aanduiding “L.DENS” (modus “Dichtheidsbepaling van de vloeistof”) verschijnt.

L.DENS,

→0←
TARE ←



- ⇒ Met de toets **TARE** bevestigen. De aanduiding “SET” en de aanduiding voor invoeren van het volumen van het zinklood verschijnen achter elkaar.

SET,

SVOLUM,

- ⇒ De toets **TARE** indrukken, de aanduiding wordt gewijzigd waardoor de waarde in numerieke vorm kan worden ingevoerd. De # aanduiding informeert dat de weegschaal zich in de numerieke invoermodus bevindt. De eerste positie blinkt en de waarde kan worden gewijzigd. Het volumen van zinklood met de navigatietoetsen invoeren (zie hoofdstuk 6.1).

002.493 #,

Het invoeren van de waarde in numerieke vorm

Aanduiding # informeert dat de weegschaal zich in de numerieke invoermodus bevindt. De eerste positie blinkt en de waarde kan worden gewijzigd.

↑	De waarde van het blinkende cijfer vergroten
↓	De waarde van het blinkende cijfer verminderen
→	Het cijfer rechts kiezen
←	De ingevoerde gegevens bevestigen.

- ⇒ De weegschaal wordt naar de modus dichtheidsbepaling van vloeistoffen omgeschakeld.

SET



* 0.0000 g^d



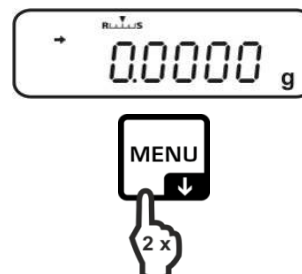
Om tussen de “Modus dichtheidsbepaling” ↔ “Weegmodus” te schakelen 3 s lang de toets **MENU** gedrukt houden.

2. Functie HOLD <SG.HOLD>

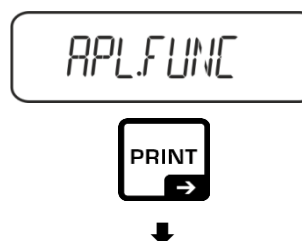
De functie Data-HOLD kan bij dichtheidsbepaling van vaste stoffen worden aangezet als ook bij dichtheidsbepaling van vloeistoffen.

De afgelezen dichtheidswaarde fluctueert zeer vaak en daarom kan het aflezen moeilijk zijn. Bij ingeschakelde functie wordt de eerste weergegeven resultaatwaarde op de display afgelezen tot deze met **UNIT** wordt verwijderd.

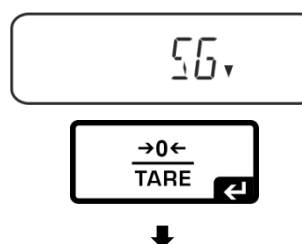
- ⇒ Het menu opvragen:
In de weegmodus de toets 2 keer drukken **MENU**.



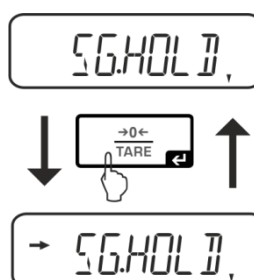
- ⇒ De navigatietoetsen (↓ ↑) meermaals drukken totdat de aanduiding "APL.FUNC" verschijnt.
- ⇒ Met de toets PRINT bevestigen.



- ⇒ De navigatietoetsen (↓ ↑) meermaals drukken totdat de aanduiding "SG" verschijnt.
- ⇒ Met de toets **TARE** bevestigen, de aanduidingen: "SET" en de actuele instelling verschijnen achter elkaar.

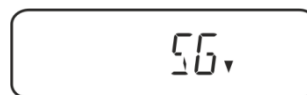


- ⇒ De navigatietoetsen (↓ ↑) meermaals drukken totdat de aanduiding "SG.HOLD" verschijnt.
- ⇒ Met de toets **TARE** bevestigen.
- ⇒ Door op **TARE** te drukken tussen de instellingen "OFF" en "ON" kiezen. De huidige instelling wordt door de stabilisatie-indicator weergegeven.



Stabilisatieaanduiding →	Instelling "SG.HOLD"
OFF	OFF
ON	ON

⇒ Naar het menu teruggaan door op **ON/OFF** te drukken en volgende instellingen invoeren.



of

⇒ Naar de modus van de dichtheidsbepaling teruggaan door op **ON/OFF** meermaals te drukken.

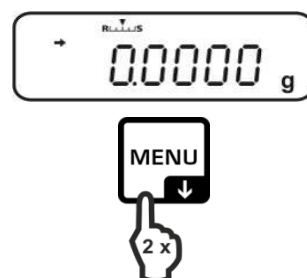


3. De aerodynamische weerstand<AIR.COR> opvolgen.

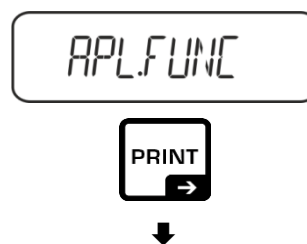
De weegschaal biedt de mogelijkheid om dichtheidsberekeningen uit te voeren met en zonder aerodynamische weerstand.

	Instelling "AIR.COR"	
	OFF	ON
	Berekening zonder aerodynamische weerstand * Fabriek instelling	Berekening met aerodynamische weerstand
Dichtheidsbepaling van vloeistoffen	$\rho = \frac{A-B}{V}$ ρ Dichtheid van gemeten vloeistof A Het gewicht van het zinklood in de lucht B Het gewicht van het zinklood in de gemeten vloeistof V Zinklooddichtheid	$\rho = \frac{A-B}{V} + \rho_{\alpha}$ ρ Dichtheid van gemeten vloeistof A Het gewicht van het zinklood in de lucht B Het gewicht van het zinklood in de gemeten vloeistof V Zinklooddichtheid ρ_{α} Dichtheid van de lucht (0,0012 g/cm³)

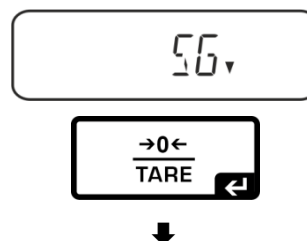
⇒ Het menu opvragen:
In de weegmodus de toets 2 keer drukken **MENU**.



- ⇒ De navigatietoetsen (↓ ↑) meermaals drukken tot de aanduiding “APL.FUNC” verschijnt.
- ⇒ Met de toets **PRINT** bevestigen.



- ⇒ De navigatietoetsen (↓ ↑) meermaals drukken tot de aanduiding “SG” verschijnt.
- ⇒ Met de toets **TARE** bevestigen, de aanduidingen: “SET” en de actuele instelling verschijnen geleidelijk.

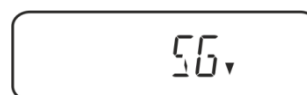


- ⇒ De navigatietoetsen (↓ ↑) meermaals drukken tot de aanduiding “AIR.COR” verschijnt.
- ⇒ Met de toets **TARE** bevestigen.
- ⇒ Door op **TARE** te drukken tussen de instellingen “OFF” en “ON” kiezen. De huidige instelling wordt door de stabilisatie-indicator weergegeven.



Stabilisatieaanduiding →	Instelling "AIR.COR"
OFF	OFF
ON	ON

- ⇒ Naar het menu teruggaan door op **ON/OFF** te drukken en volgende instellingen invoeren.



of

- ⇒ Naar de modus van de dichtheidsbepaling teruggaan door op **ON/OFF** meermaals te drukken.



6.3.2 Dichtheidsbepaling van meetvloeistof

1. De meetvloeistof in het bekerglas doen.
Controleren dat de weegschaal in de modus dichtheidsbepaling van vloeistof staat.



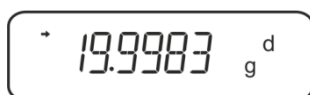
Indien de weegschaal geen nul aanwijst, de toets **TARE** drukken.

2. Het zinklood op de bovenschaal voor monsters leggen.

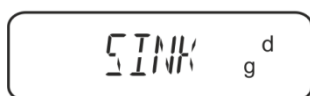


Afb. 5: Wegen in de lucht

Het zinkloodgewicht in de lucht verschijnt.



3. Afwachten totdat de stabilisatieaanduiding (➡) verschijnt en vervolgens de toets **UNIT** drukken. De aanduiding "SINK" verschijnt.

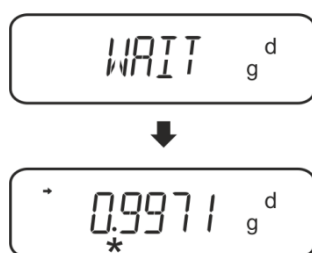


4. Het monster op de onderste schaal met zeef leggen.



Afb. 6: In de meetvloeistof wegen

5. De toets UNIT drukken. De aanduiding “WAIT” verschijnt. De dichtheid van de vloeistof wordt door de weegschaal bepaald en afgelezen.



6. Nadat een optionele printer wordt aangesloten kan het resultaat worden geprint.

Uitdraaivoorbeeld (KERN YKB-01N):

KERN & Sohn GmbH	Firma
TYPE ACS 320-4	Model
SN WB11AG0002	Serieel nummer
ID 1234	Identificatienummer van de weegschaal
0.1109DL	Resultaat
-SIGNATURE- -----	Bewerkt door

Voor verdere metingen:

- ⇒ De container en het zinklood nauwkeurig reinigen en drogen,
- ⇒ Het zinklood opnieuw ophangen,
- ⇒ De toets **UNIT** drukken.
- ⇒ De procedure vanaf stap 2 starten.

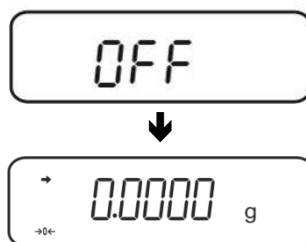


Om beschadigingen door corrosie van indompelkorf te vermijden, dient hij in de vloeistof niet voor langere periode te worden ondergedompeld.

6.4 De weegschalen serie KERN ABT

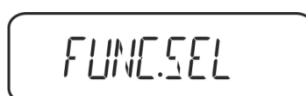
6.4.1 De modus dichtheidsbepaling voor vloeistoffen opvragen

⇒ De weegschaal met de toets **ON/OFF** aanzetten.

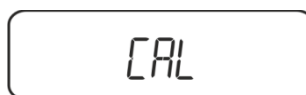


⇒ Het menu opvragen:

In de weegmodus de toets **CAL** meermaals drukken totdat de melding "FUnC.SEL" verschijnt.



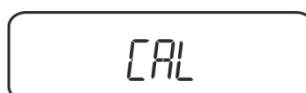
⇒ De toets **TARE** drukken.



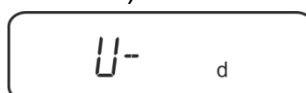
⇒ De toets **CAL** meermaals drukken totdat de melding "Unit.SEL" verschijnt.



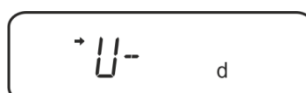
⇒ De toets **TARE** drukken.



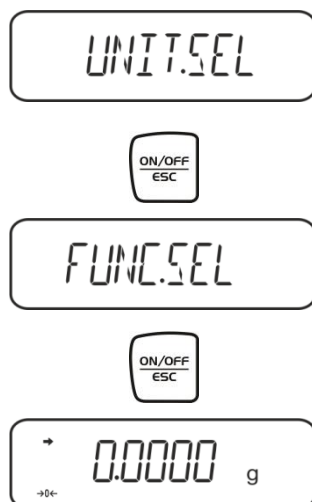
⇒ De toets **CAL** meermaals drukken totdat de melding "U- d" verschijnt (modus "Dichtheidsbepaling van de vloeistof").



⇒ Verzekeren dat de stabilisatieaanduiding (→) verschijnt, indien het niet het geval is, met de toets **TARE** bevestigen.



⇒ Terug naar de menu/de weegmodus door meermaals op de toets **ON/OFF** te drukken.



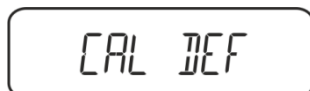
6.4.2 De dichtheid van het zinklood invoeren



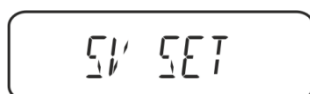
- ⇒ In de weegmodus de toets **CAL** meermaals drukken totdat de melding “SettinG” verschijnt.



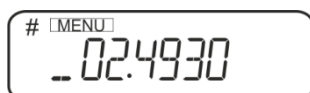
- ⇒ De toets **TARE** drukken.



- ⇒ De toets **CAL** meermaals drukken totdat de melding “Sv Set” verschijnt.



- ⇒ De toets **TARE** drukken, het actueel ingestelde volumen van het zinklood verschijnt. Bovenaan het aanduidingveld verschijnt het symbool en het teken # die informeren dat de weegschaal op numerieke invoer staat. De actieve positie blinkt.



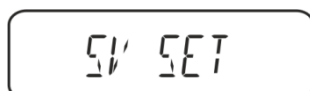
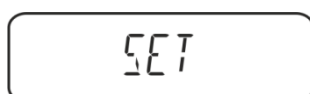
Om de keuze met de navigatietoetsen te wijzigen het volumen van het zinklood invoeren.

Toets **UNIT**: De waarde van het blinkende cijfer vergroten

De toets **PRINT**: Het cijfer rechts kiezen

De toets **TARE** De ingevoerde gegevens bevestigen

- ⇒ Terug naar de menu/de weegmodus door meermaals op de toets **ON/OFF** te drukken.



6.4.3 Dichtheidsbepaling van meetvloeistof

1. De meetvloeistof in het bekerglas doen.
Controleren dat de weegschaal in de modus dichtheidsbepaling van vloeistof staat (zie hoofdstuk 6.2.1).



Indien de weegschaal geen nul aanwijst, de toets **TARE** drukken.

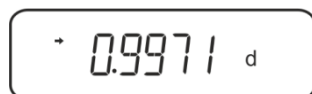
2. Het zinklood in de bovenste schaal voor monsters inzetten, zie afb. 5, hoofdstuk 6.1.2.



Het zinkloodgewicht in de lucht verschijnt.

3. Afwachten totdat de stabilisatieaanduiding (➔) verschijnt en vervolgens de toets **CAL** drukken.
4. Het zinklood in de onderste schaal voor monsters inzetten, zie afb. 6, hoofdstuk 6.1.2.

De dichtheid van de vloeistof wordt door de weegschaal bepaald en afgelezen.



5. Nadat een optionele printer wordt aangesloten kan het resultaat worden geprint.
6. **Afdrukvoorbeeld — KERN YKB-01N:**
- 7.

KERN & Sohn GmbH	Firma
TYPE ABT 320-4	Model
SN WB11AG0002	Serienummer
ID 1234	Identificatienummer van de weegschaal
0.9971DL	Resultaat
-SIGNATURE-	Bewerkt door

Voor verdere metingen:

- ⇒ De container en het zinklood nauwkeurig reinigen en drogen.
- ⇒ Het zinklood opnieuw ophangen.
- ⇒ De toets **CAL** drukken.
- ⇒ De procedure vanaf stap 2 starten.

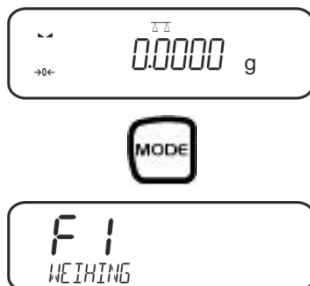


Om beschadigingen door corrosie van indompelkorf te vermijden, dient hij in de vloeistof niet voor langere periode te worden ondergedompeld.

6.5 De weegschalen serie KERN AES-C

6.5.1 De modus dichtheidsbepaling voor vloeistoffen opvragen

⇒ In de weegmodus de toets **MODE** drukken de aanduiding “F1” verschijnt.



De toets  meermaals drukken totdat de functie van dichtheidsbepalingen van de vloeistof “F7” verschijnt.



⇒ De toets  drukken, vanaf dat moment staat de weegschaal in de modus dichtheidsbepaling van vloeistoffen.



Het volumen van het zinklood invoeren:



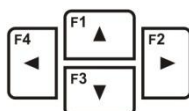
⇒ De toets  drukken.



⇒ De toets  drukken, het actueel ingestelde volumen verschijnt.



⇒ De eerste positie blinkt en kan worden gewijzigd.
Het volumen van zinklood (zie hoofd 6) met de navigatietoetsen invoeren door de toets  te drukken.



⇒ De weegschaal wordt naar de modus dichtheidsbepaling van vloeistoffen omgeschakeld.



6.5.2 Dichtheidsbepaling van meetvloeistof

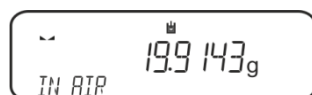
- ⇒ De meetvloeistof in het bekglas doen.

Controleren dat de weegschaal in de modus dichtheidsbepaling van vloeistof staat (zie hoofdstuk 6.3.1).



Indien nodig de weegschaal op nul zetten.

- ⇒ Het zinklood in de bovenste schaal voor monsters inzetten, zie afb. 5, hoofdstuk 6.1.2.



Het zinkloodgewicht in de lucht verschijnt.

- ⇒ Afwachten totdat de stabilisatieaanduiding (▴▴)verschijnt en vervolgens de toets  drukken.

- ⇒ Het zinklood in de onderste schaal voor monsters inzetten, zie afb. 6, hoofdstuk 6.1.2.

Daarvoor de dompelkorf uit het statief halen. Bij volgende onderdompeling mogen geen aanvullende luchtbelllen ontstaan; het monster het liefst met een pincet inzetten of direct op de schaal met zeef leggen.



- ⇒ Afwachten totdat de stabilisatieaanduiding (▴▴)verschijnt en vervolgens de toets  drukken.

De dichtheid van de vloeistof wordt door de weegschaal bepaald en afgelezen.



- ⇒ Nadat een optionele printer wordt aangesloten, wordt het resultaat geprint.

Uitdraaivoorbeeld (KERN YKB-01N):

```
.....
-----Liquid Dens-----
Date                      03.01.2014
Time                      10:45:10
Balance ID                132035
User
Sinker vol.               2.4930 cm3
In Air                    19.9143 g
In Liquid                  17.4308 g
Density                   0.996189 g/cm3
-----
Signature
.....
```



Om beschadigingen door corrosie van indompelkorf te vermijden, dient hij in de vloeistof niet voor langere periode te worden ondergedompeld.

6.6 KERN ALS-A

In de weegmodus de toets **MENU** drukken. De eerste menupunt “count” verschijnt.

⇒ De toets **MENU** drukken.

⇒ Met de toets **PRINT** bevestigen, de actuele instelling verschijnt.

⇒ Met de toets **MENU** de optie “d Liquid” kiezen.

⇒ Met de toets **PRINT** bevestigen, het verschijnt actueel ingestelde dichtheid van zinklood (fabrieksinstelling 3,0000 g/cm³).

⇒ Om de dichtheid van het zinklood te wijzigen als voormeld handelen. Om te wissen de toets **TARE** gedrukt houden. Met de navigatietoetsen $\uparrow$ het cijfer vergroten of verkleinen. Met de toets **TARE** het volgende cijfer kiezen. Het proces voor elk cijfer herhalen.

⇒ De ingevoerde waarde met de toets **PRINT** bevestigen. De aanduiding voor de bepaling van het gewicht van een zinklood in de lucht verschijnt.

⇒ Met de toets **PRINT** bevestigen.

Indien de weegschaal geen nul aanwijst, de toets **TARE** drukken.

⇒ Het zinklood in de bovenste schaal voor monsters inzetten, zie afb. 5, hoofdstuk 6.1.2.

⇒ Afwachten totdat de stabilisatieaanduiding [*] verschijnt, vervolgens de waarde van het zinkloodgewicht overnemen, de toets **PRINT** drukken.

⇒ Afwachten totdat de aanduiding voor zinkloodgewicht in de meetvloeistof verschijnt.

⇒ Met de toets **PRINT** bevestigen.

- ⇒ Het zinklood in de onderste schaal voor monsters inzetten, zie afb. 6, hoofdstuk 6.1.2.
Daarvoor de dompelkorf uit het statief halen. Bij volgende onderdompeling mogen geen aanvullende luchtbelllen ontstaan; het monster het liefst met een pincet inzetten of direct op de schaal met zeef leggen.
- ⇒ Afwachten totdat de stabilisatieaanduiding [*****] verschijnt vervolgens de waarde van het zinkloodgewicht overnemen, de toets **PRINT** drukken. De dichtheid van de vloeistof wordt door de weegschaal bepaald en afgelezen.



- ⇒ Nadat de optionele printer wordt aangesloten kan met de toets **PRINT** de aanduidingwaarde wordt geprint.

Uitdraaivoorbeeld (KERN YKB-01N):

d: 2.0000 g/cm³.

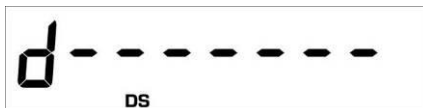
Terug naar de weegmodus

- ⇒ De toets **ON/OFF** drukken.



Of een nieuwe meetcyclus starten de toets **MENU** drukken.

Ingeval van fouten tijdens dichtheidsbepaling verschijnt de melding "d-----".

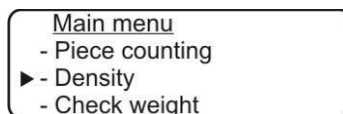


Om beschadigingen door corrosie van indompelkorf te vermijden, dient hij in de vloeistof niet voor langere periode te worden ondergedompeld.

6.7 KERN ALT-B, TALJG-A, TALSG-A

⇒ In de weegmodus de toets **MENU** drukken. Het hoofdmenu verschijnt.

⇒ Met de navigatietoetsen $\uparrow\downarrow$ de menupunt "Density" kiezen.

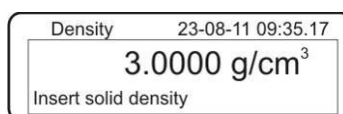


⇒ Met de toets **PRINT** bevestigen, de actuele instelling verschijnt.

⇒ Met de navigatietoetsen $\uparrow\downarrow$ de instelling "Vloeistof" kiezen.

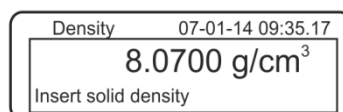


⇒ Met de toets **PRINT** bevestigen, het verschijnt actueel ingestelde dichtheid van zinklood (fabriekinstelling 3,0000 g/cm³).



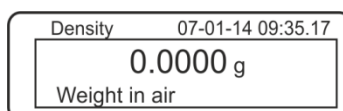
⇒ Om de keuze te wijzigen de toets **TARE** drukken.

Met de navigatietoetsen $\uparrow\downarrow$ het cijfer vergroten of verkleinen. Met de toets **TARE** het volgende cijfer kiezen. Het proces voor elk cijfer herhalen. Om te wissen de toets **TARE** gedrukt houden.



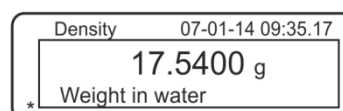
⇒ Met de toets **PRINT** bevestigen het verschijnt de aanduiding voor gewichtsbepaling in de lucht.

Indien de weegschaal geen nul aanwijst, de toets **TARE** drukken.

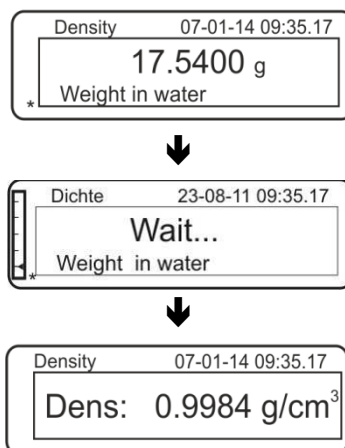


⇒ Het zinklood in de bovenste schaal voor monsters inzetten, zie afb. 5, hoofdstuk 6.1.2.

⇒ Afwachten totdat de stabilisatieaanduiding [*****] verschijnt en vervolgens de toets **PRINT** drukken.



- ⇒ Afwachten totdat de aanduiding voor zinkloodgewicht in de meetvloeistof verschijnt.
- ⇒ Het zinklood compleet in de vloeistof indompelen, voor zover mogelijk zonder luchtbellen te laten ontstaan.
Het zinklood dient tenminste 1 cm te worden gedompeld (zie afb. 6, hoofdstuk 6.1.2).
- ⇒ Afwachten totdat de stabilisatieaanduiding [*****] verschijnt en vervolgens de toets **PRINT** drukken. De dichtheid van de meetvloeistof verschijnt.



- ⇒ Nadat de optionele printer wordt aangesloten kan met de toets **PRINT** de aanduidingwaarde wordt geprint.

Uitdraaivoorbeeld (KERN YKB-01N):

07-01-14	09:35:17
d:	0.9984 g/cm ³

Ingeval van fouten tijdens dichtheidsbepaling verschijnt de melding "d-----".



- ⇒ Om verdere metingen uit te voeren naar de modus voor dichtheidsbepaling terug te keren door de toets **MENU** te drukken.



- ⇒ Terug naar de weegmodus met de toets **ON/OFF**.

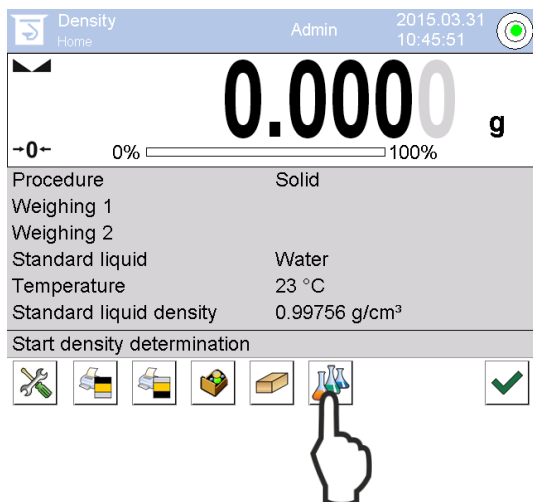


Om beschadigingen door corrosie van indompelkorf te vermijden, dient hij in de vloeistof niet voor langere periode te worden ondergedompeld.

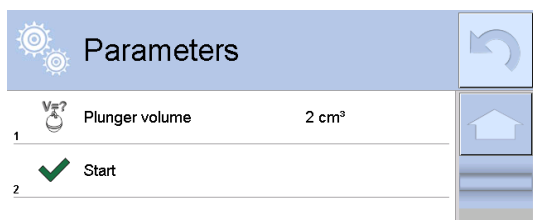
6.8 De weegschalen serie KERN AET

i Toepassing “Dichtheidsbepaling” kiezen, zie hoofdstuk 5.6.

6.8.1 Methode “Vloeistof” aflezen en volumen van het zinklood invoeren



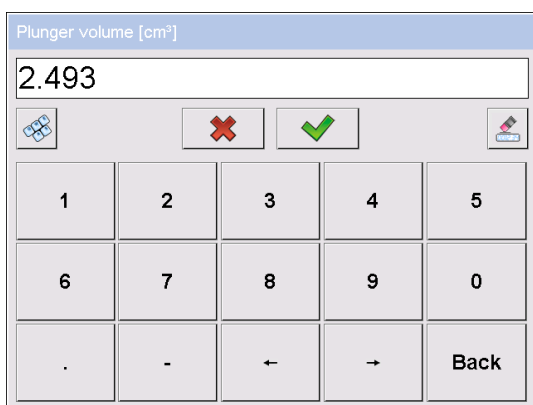
⇒ Om de methode “Vloeistof” te kiezen de functietoets  drukken.



⇒ De aanduiding voor invoeren van het volumen van het zinklood verschijnen.



Volumen van zinklood



⇒ Positie <Volume of plunger> kiezen. Volumen van zinklood invoeren en met de toets  bevestigen.



Door het drukken van de functietoets wordt de bepaling van de dichtheid gestart.

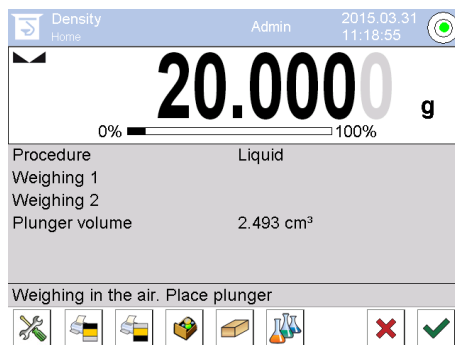
6.8.2 Dichtheidsbepaling van meetvloeistof

1. De meetvloeistof in het bekerglas doen.
2. Het zinklood op de bovenschaal voor monsters leggen.

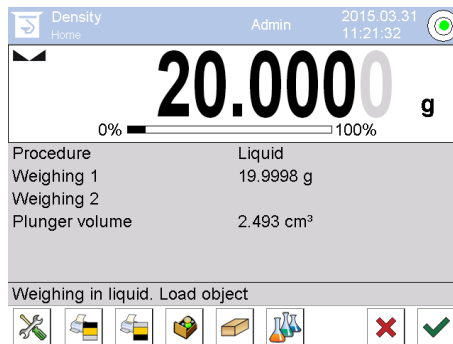


Afb. 1: “Wegen in de lucht”

Het zinkloodgewicht in de lucht verschijnt.



3. Wachten totdat de stabilisatieaanduiding verschijnt en vervolgens de toets  drukken. De gewichtswaarde “Zinklood in de lucht” wordt onder de positie <Wegen 1> afgelezen.

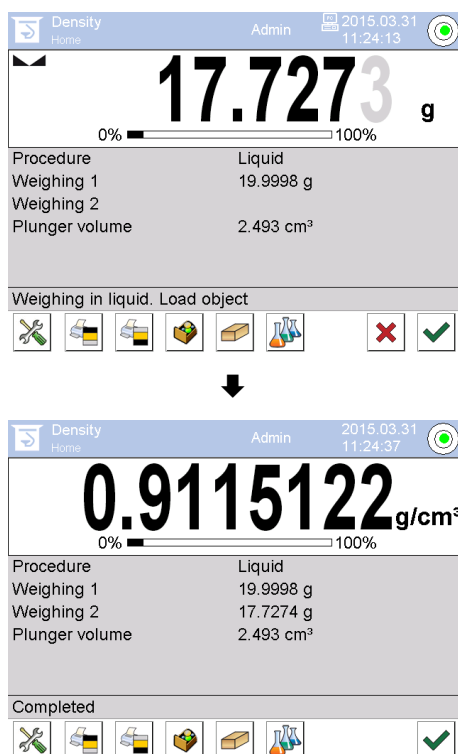


4. Het zinklood op de onderste schaal met zeef leggen.



Afb. 2: “In de meetvloeistof wegen”

5. Wachten totdat de stabilisatieaanduiding verschijnt en vervolgens de toets  drukken. De dichtheid van de vloeistof wordt door de weegschaal bepaald en afgelezen.



Top Screenshot:

Density Home Admin 2015.03.31 11:24:13

17.7273 g

0% 100%

Procedure Liquid

Weighing 1 19.9998 g

Weighing 2

Plunger volume 2.493 cm³

Weighing in liquid. Load object

Bottom Screenshot:

Density Home Admin 2015.03.31 11:24:37

0.9115122 g/cm³

0% 100%

Procedure Liquid

Weighing 1 19.9998 g

Weighing 2 17.7274 g

Plunger volume 2.493 cm³

Completed

6. Nadat een optionele printer wordt aangesloten, wordt het resultaat geprint. Uitdraaivoorbeeld, zie hoofdstuk 6.6.3
7. Het proces beëindigen door de toets  te drukken. Het monster afnemen. De volgende metingen van stap 1 beginnen.

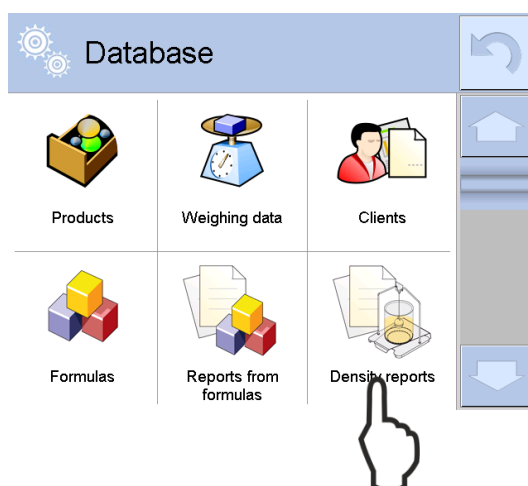
6.8.3 Dichtheidsbepaling protocolleren

Voorbeeld standaard uitdraai (KERN YKB01N):

----- Density -----	
----- Liquid -----	
Operator	Admin
Balance ID	132012
Date	2015.03.05
Time	11:12:30
Plunger volume	2.493 g/cm³
Weighing 1	20.001 g
Weighing 2	17.000 g
Density	1.203771 g/cm³

Signature	
.....	

Bij uitdraai van meetprotocol wordt het record automatisch in de databank <Density reports> opgeslagen.



Density reports		
1	2015.03.31 11:08:14	12.92708 g/cm³
2	2015.03.31 11:11:35	12.92969 g/cm³
3	2015.03.31 11:12:18	6.469482 g/cm³
4	2015.03.31 11:13:41	6.574415 g/cm³

Om <Open>/<Print> te kiezen gewenst record drukken en gedrukt houden totdat contextmenu verschijnt.

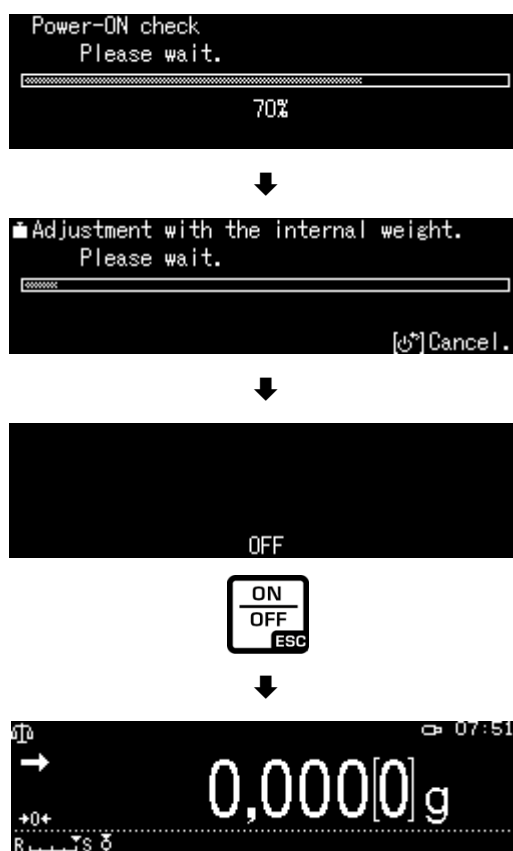


Edit record		
1	00285 Sample number	
2	Start date	2015.03.31 11:13:41
3	End date	2015.03.31 11:14:55
4	Density	6.574415 g/cm³
5	Volume	0.71927 cm³
6	Procedure	Solid

6.9 Serie KERN ABP

6.9.1 Installatie van de set voor dichtheidsbepalingen

- ⇒ Het statief in de weegkamer doen. De ronde opening boven van het statief dient in de richting te worden ingesteld waarvan de indompelkorf wordt gezet.
- ⇒ Het platform voor instellen van het bekglas door het statief brengen en op de bodem van de weegkamer plaatsen. Het op dergelijke manier plaatsen zo dat het de container niet aanraakt.
- ⇒ Op het statief de compensatiegewichten [Nr. 1] plaatsen, zie toepassingslijst hoofdstuk **Fehler! Verweisquelle konnte nicht gefunden werden.**
- ⇒ De glazen deur sluiten. De elektrische voeding van de weegschaal aansluiten en de weegschaal aanzetten.



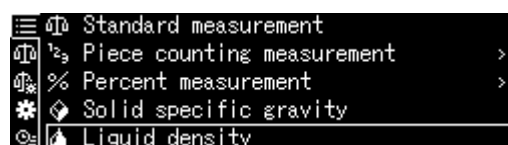
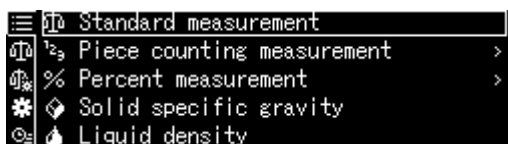
- ⇒ Zo lang de vloeistof- en instrumententemperatuur toe te passen tot het constant wordt. De opwarmingstijd van de weegschaal in aanmerking nemen.

6.9.2 Parameters instellen

1. Keuze van de toepassing

⇒ Met de navigatietoetsen $\uparrow$, $\downarrow$, de optie <Liquid density> selecteren. Rand geeft de geselecteerde optie. Met de toets OK bevestigen.

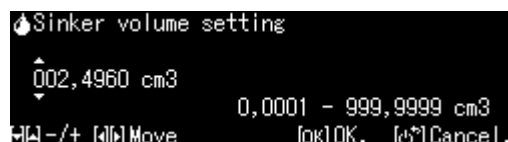
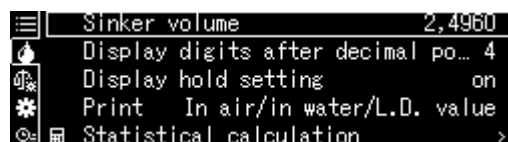
⇒ Op de toets MENU drukken, het configuratiemenu wordt afgelezen.



2. Het volumen van het zinklood invoeren

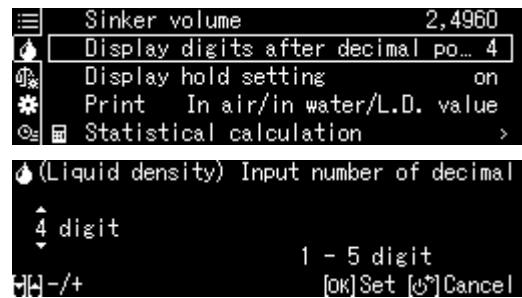
⇒ Met de navigatietoetsen $\uparrow$, $\downarrow$ de optie <Sink volume> selecteren en met OK bevestigen.

⇒ Met de navigatietoetsen het volumen van zinklood invoeren (zie hoofdstuk 6.1) en met OK bevestigen.



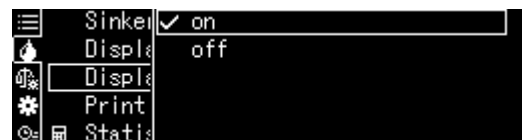
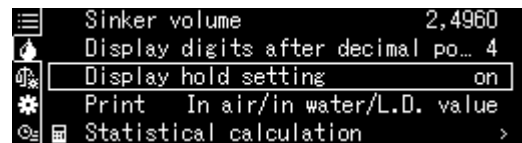
3. Aantal decimalen

- ⇒ Met de navigatietoetsen **↑** **↓** de optie <Display digits after decimal na ...> selecteren en met OK bevestigen.
- ⇒ Met de navigatie toetsen **↑** **↓** het aantal decimalen invoeren en met OK bevestigen.



4. Functie "Hold"

- ⇒ Met de navigatietoetsen **↑** **↓** de optie <Display hold setting> selecteren en met OK bevestigen.
- ⇒ Met de navigatietoetsen **↑** **↓** de optie aan (on) of uit (off) selecteren en met OK bevestigen.
Wanneer de functie is geactiveerd, wordt de eerste weergegeven resultaatwaarde op de display weergegeven tot deze met OK wordt verwijderd.



5. Inachtneming van de invloed luchtdrijfvermogen< correctie van het effect luchtdrijfvermogen >

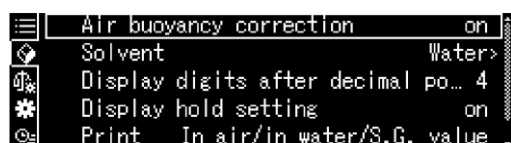
Met de weegschaal van de ABP-A serie kan de dichtheid worden berekend met of zonder de invloed van het luchtdrijfvermogen.

Op de weegschalen van de ABP-serie is deze functie altijd actief.

- ⇒ Kies met de navigatietoetsen $\uparrow$ $\downarrow$ <air buoyancy correction> (<correctie van het effect luchtdrijfvermogen>) en bevestig met ON.



- ⇒ Gebruik de navigatietoetsen $\uparrow$, $\downarrow$ om deze functie in of uit te schakelen en bevestig met OK.

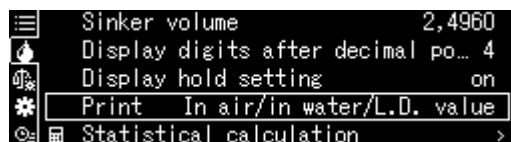


Wanneer deze functie actief is, wordt de luchtdichtheid in de berekening opgenomen.

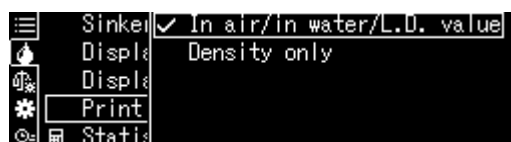
	Instelling "correctie van de invloed luchtdrijfvermogen"	
	OFF Berekening zonder rekening te houden met het effect van het luchtdrijfvermogen	ON Berekening met inachtneming van het effect luchtdrijfvermogen
Bepaling van de dichtheid van vloeistoffen	$\rho = \frac{M_a - M_l}{V}$	$\rho = \frac{M_a - M_l}{V} + \rho_a$
	p Dichtheid van het monster	p Dichtheid van het monster
	M _a Massa van het gewicht in de lucht	M _a Massa van het gewicht in de lucht
	M _l Massa van het gewicht in de hulpvloeistof	M _l Massa van het gewicht in de hulpvloeistof
	V Volume van het ondergedompelde lichaam	V Volume van het ondergedompelde lichaam
		p _a Lekdichtheid (0,0012 g/cm ³)

6. Gegevensoverdracht

⇒ Kies met de navigatietoetsen $\uparrow$ $\downarrow$ <Print> en bevestig vervolgens met OK.



⇒ Gebruik OK om de geselecteerde instelling toe te passen.



Protocol sjabloon

<In air/in water/L.D. value> (<In lucht /in water/vloeistofdichtheid>)

VLOEISTOFDICHTHEID	VLOEISTOFDICHTHEID
DATUM 14 november 2018 TIJD 10.20.24	DATUM 14 november 2018 TIJD 10.20.24
AIR (LUCHT)= 20,00 g 10	DL (VLOEISTOFDICHTHEID) = 1.0183 g/cm ³
WATER (WATER)= 17,46 g 24	
DL (VLOEISTOFDICHTHEID)= 1,018 g/cm ³ 3	

Protocol sjabloon

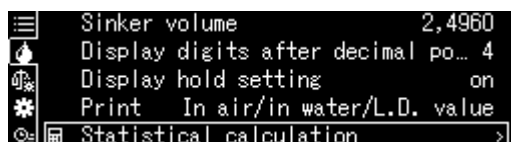
<Density only> (<Enkel dichtheid>)



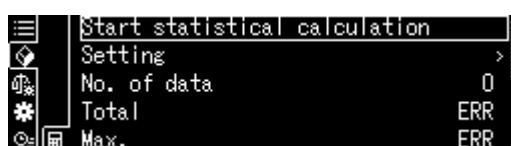
De datum en tijd worden alleen weergegeven wanneer de instelling is geactiveerd.

7. Statistiek

⇒ Met de navigatietoetsen $\uparrow$ $\downarrow$ de optie <Statistical calculation> selecteren en met OK bevestigen.



⇒ De volgende stappen in overeenstemming met gebruiksaanwijzing van de weegschalen uitvoeren, zie hoofdstuk "Statistiek".



⇒ Naar de modus van de dichtheidsbepaling teruggaan door op **ON/OFF** te drukken.



i Om tussen de modi "Modus van de dichtheidsbepaling" ⇔ "Weegmodus" te schakelen, op de toets **F** te drukken.

6.9.3 Dichtheidsbepaling van testvloeistof

1. Vul de beker met de testvloeistof. De invulhoogte dient ca. $\frac{3}{4}$ van het volumen te bedragen. Ze kan de houder niet aanraken. De dompelkorf ophangen. Hij kan het bekglas niet aanraken. De weegschaal op nul zetten door op **TARE** te drukken.
2. Ervoor zorgen dat de weegschaal in de modus <  Liquid density > is (zie hoofdstuk 6.9.1).



Indien nodig de weegschaal op nul zetten.

3. Het zinklood op de bovenschaal voor monsters leggen.



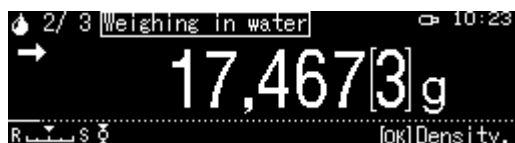
Het gewicht van het zinklood in de lucht verschijnt.

4. Afwachten totdat de stabilisatieaanduiding verschijnt (➡), de weegwaarde goedkeuren door op de toets OK te drukken.
5. Het zinklood op de onderste schaal met zeef leggen. Daarvoor de dompelkorf van de houder afnemen. Bij het volgende indompelen in de vloeistof kunnen geen nieuwe luchtbelllen ontstaan; het monster met een pincet plaatsen of direct op de schaal met zeef opleggen.



Afb. 2: In de testvloeistof wegen

6. Het gewicht van het zinklood in de vloeistof verschijnt.



7. Afwachten totdat de stabilisatieaanduiding verschijnt daarna de weegwaarde goedkeuren door op de toets OK te drukken.
De dichtheid van de vloeistof wordt door de weegschaal rekening houdend met de aerodynamische weerstand bepaald en afgelezen.



8. Nadat een optionele printer wordt aangesloten, wordt het resultaat geprint.
9. Het monster verwijderen. Om volgende metingen uit te voeren op de toets **OK** te drukken en de procedure van stap 1 beginnen.



Om beschadigingen van de dompelkorf door corrosie te vermijden deze niet in de vloeistof ingedompeld langer laten staan.

6.10 Serie KERN TADS-A, TADT-A

6.10.1 De dichtheidsbepalingsset installeren

- Installeer de dichtheidsbepalingsset, zie Hoofdstuk 4.3.2

6.10.2 Dichtheidsbepaling uitvoeren

Informatie over het uitvoeren van de dichtheidsbepaling is te vinden in de handleiding van de weegschaal.

7 Voorwaarden voor precieze metingen

Tijdens de dichtheidsbepaling bestaan er meerdere kansen op een fout. Om precieze resultaten bij toepassing van deze set voor dichtheidsbepalingen met de weegschaal te bereiken, zijn goede kennis en voorzichtigheid noodzakelijk. .

7.1 Resultaten berekenen

Tijdens de dichtheidsbepaling door de weegschaal verschijnen de resultaten altijd met 4 of 5 decimalen. Dat betekent echter niet dat de resultaten tot de laatste decimalen, zoals bij waardeberekening, precies zijn. Daarom dient men kritisch te kijken naar de weegresultaten die voor berekeningen worden gebruikt.

7.2 De factoren die op de metingfout invloed hebben

7.2.1 Luchtbellen

Een kleine luchtbel met een diameter van 1mm veroorzaakt een opwaartse kracht van 0,5 mg, terwijl een luchtbel met een diameter van 2 mm veroorzaakt al een opwaartse kracht van 4 mg.

Daarom is het van groot belang dat er geen luchtbellen aan de vaste stof of aan het zinklood in de vloeistof aankleven.

Een geoliede oppervlakte veroorzaakt het ontstaan van luchtbellen bij indompelen in een vloeistof, daarom:

- het monster van de vaste stof bestand tegen oplosmiddelen ontvetten,
- alle in te dompelen elementen regelmatig reinigen en niet met vingers aanraken.

De monsters van vaste stoffen (in het bijzonder vlakke voorwerpen) dienen niet op de schaal voor monster buiten de vloeistof te worden geplaatst omdat er tijdens het indompelen luchtbellen kunnen ontstaan.

7.2.2 Het monster van de vaste stof

Indien het volumen van het monster te groot is, hijst het vloeistofpeil in het bekerglas nadat het in de vloeistof is ingedompeld. Daardoor wordt een deel van het ophangelement van de schaal met zeef ingedompeld en daarmee is de opwaartse kracht groter. Daardoor wordt het monstergewicht in de vloeistof kleiner.

Monsters met variabel volumen of die vloeistoffen absorberen, kunnen niet worden gemeten.

7.2.3 Vloeistoffen

De vaste stoffen zijn in beginsel niet zeer gevoelig op de temperatuurschommelingen, daarom worden de dichtheidschommelingen die daaruit voortvloeien niet in acht genomen. Omdat de dichtheidsbepaling voor vaste stoffen wordt echter met de toepassing van “de wet van Archimedes” uitgevoerd met behulp van een hulpvloeistof, dient de temperatuur ervan in rekening te worden gehouden. Ingeval van vloeistoffen is de temperatuur van grotere invloed en veroorzaakt in de meeste gevallen verandering van de dichtheid van 0,1 tot 1‰ op elk °C. Dat heeft invloed op de resultaten al bij de derde decimaal.

7.2.4 De oppervlakte

Het ophangen van de schaal voor monsters dringt de vloeistofoppervlakte door. De toestand verandert continu. Indien het monster of het zinklood redelijk klein zijn, wordt de reproduceerbaarheid van de resultaten door oppervlaktespanning verslechterd. Door toevoegen van een kleine hoeveelheid afwasmiddel kan de oppervlaktespanning worden overgeslagen en de reproduceerbaarheid worden vergroot.

7.2.5 Zinklood voor dichtheidsbepaling van vloeistoffen

Om de gemeten vloeistoffen bij de dichtheidsbepaling te besparen, dient een klein bekerglas en het juiste zinklood te worden gebruikt. Men dient daarbij te onthouden dat een groter zinklood grotere nauwkeurigheid betekent.

De opwaartse kracht en het volume van het zinklood dient met de meeste nauwkeurigheid te worden bepaald. Deze resultaten worden gebruikt bij berekenen van de vloeistofdichtheid zowel in de teller als ook in de noemer van de formule.

7.3 Algemene informatie

7.3.1 Dichtheid/ relatieve dichtheid

De relatieve dichtheid is het gewicht van de gemeten stof gedeeld door het watergewicht (bij 4°C) met hetzelfde volumen. Daarom heeft de relatieve dichtheid geen eenheid. De dichtheid is het gewicht gedeeld door het volumen.

Indien er in plaats van de vloeistofdichtheid in de formule de relatieve dichtheid wordt gebruikt, bereikt men een foutief resultaat. Voor de vloeistof is enkel haar dichtheid maatgevend.

7.3.2 Drijf van de weegschaalaanduiding

Het drijven (systematisch veranderen van de resultaten in een bepaalde richting) heeft geen invloed op het eindresultaat van de dichtheidsbepaling hoewel het afgelezen gewicht op het wegen in de lucht betrekking heeft. Precieze waarden worden enkel dan vereist indien de vloeistofdichtheid met behulp van een zinklood wordt bepaald.

Ingeval van temperatuurwijziging van de omgeving of de wijziging van lokalisatie, is het justeren van de weegschaal vereist. Daarvoor dient men de set voor dichtheidsbepalingen af te nemen en het justeren van de weegschaal met standaard weegschaalplateau uit te voeren.

8 Tabel van vloeistofdichtheid

Temperatuur [°C]	Dichtheid ρ [g/cm ³]		
	Water	Ethanol	Methanol
10	0,9997	0,7978	0,8009
11	0,9996	0,7969	0,8000
12	0,9995	0,7961	0,7991
13	0,9994	0,7953	0,7982
14	0,9993	0,7944	0,7972
15	0,9991	0,7935	0,7963
16	0,9990	0,7927	0,7954
17	0,9988	0,7918	0,7945
18	0,9986	0,7909	0,7935
19	0,9984	0,7901	0,7926
20	0,9982	0,7893	0,7917
21	0,9980	0,7884	0,7907
22	0,9978	0,7876	0,7898
23	0,9976	0,7867	0,7880
24	0,9973	0,7859	0,7870
25	0,9971	0,7851	0,7870
26	0,9968	0,7842	0,7861
27	0,9965	0,7833	0,7852
28	0,9963	0,7824	0,7842
29	0,9960	0,7816	0,7833
30	0,9957	0,7808	0,7824
31	0,9954	0,7800	0,7814
32	0,9951	0,7791	0,7805
33	0,9947	0,7783	0,7796
34	0,9944	0,7774	0,7786
35	0,9941	0,7766	0,7777

9 Gebruiksaanwijzingen

- Om een reproduceerbare gemiddelde waarde te bereiken zijn enkele dichtheidsmetingen nodig.
- Het oplosmiddelenbestendige monster/zinklood/bekerglas ontvetten.
- Schalen voor monsters/ zinklood/ bekerglas dienen regelmatig te worden gereinigd, aan het onderdompelde deel niet aanraken.
- Het monster/zinklood/pincet na elke meting drogen.
- De monstergrootte dient aan de monsterschaal te worden aangepast (ideale monstergrootte > 5 g).
- Enkel gedestilleerd water gebruiken.
- Bij eerste onderdompeling de monsterschaal en zinklood licht schudden om eventuele luchtballen vrij te laten.
- Bij volgende onderdompeling mogen geen aanvullende luchtballen ontstaan; het monster het liefst met een pincet inzetten.
- De vast aanliggende luchtballen met een pincet of een ander hulpmiddel afnemen.
- Om te voorkomen dat de luchtballen plakken, het monster met ruwe oppervlakte eerst glad maken.
- Opletten dat er tijdens weging geen water van pincet op de bovenschale voor monsters druppelt.
- Om de oppervlaktetension van het water en de wrijving van de vloeistof met draad te reduceren, drie druppels van toegankelijke oppervlakte-actieve stof (afwasmiddel) in de hulpvloeistof toevoegen (de wijziging van de dichtheid van gedestilleerd water na toevoegen van een oppervlakte-actieve stof kan worden genegeerd).
- Ovale monsters kunnen makkelijk met een pincet door kerven worden gevat.
- De dichtheid van poreuze vaste stoffen kan enkel bij benadering worden bepaald. Bij onderdompelen in een hulpvloeistof wordt niet de gehele lucht van de poriën verdreven, waardoor fouten in de opwaartse kracht ontstaan.
- Om sterke stoten van de weegschaal te mijden dient het monster voorzichtig te worden ingedaan.
- Statische ladingen mijden, bv. het zinklood enkel met een katoenen doek reinigen.
- Indien de dichtheid van de vaste stof niet veel van de dichtheid van gedestilleerd water verschilt, kan ethanol als hulpvloeistof worden gebruikt. Men dient echter eerder te controleren of het monster oplosmiddelbestendig is. Tijdens de werkzaamheden met ethanol dient men bovendien absoluut de geldende veiligheidsvoorschriften op te volgen.
- Om beschadigingen door corrosie van de set voor dichtheidsbepalingen te vermijden, dient hij in de vloeistof niet voor langere periode te worden ondergedompeld.