

KERN HCN 50K100IP

Robuste und kompakte Hängewaage mit hohem Schutzgrad gegen Staub- und Spritzwasser

KERN®



Artikelcodes, Produktgruppen & Statusinformationen

Modell-Artikel-Code	HCN 50K100IP
Modell-Reihe	HCN
Sortiment	KERN
Produkt Segment	Industriewaagen
Produktgruppe	Hängewaagen
Produkt-Verwendungsart	Hauptartikel
EAN-Code (Modell)	4045761085367
Geplanter Starttermin	2007-1HJ
Zolltarifnummer	84238220
CE Label	Ja

Technische Daten - Primär

Wägekapazität	50 kg
Ablesbarkeit	0,1 kg
Abmessungen Gehäuse	96×48×179 mm
Nettogewicht	0,496 kg

Technische Daten - Konstruktion

Material Gehäuse	Edelstahl
Abmessungen Gehäuse	96×48×179 mm
Interne Messfrequenz	5 Hz
Material Lasthaken	Edelstahl
TÜV (TECHNISCHER ÜBERWACHUNGSVEREIN)	Ja

Technische Daten - Anzeige

Höhe des Displays	12 mm
Hintergrundbeleuchtung	Nein

Technische Daten - Spannungsversorgung

Batterie	2×1.5 V AA
Betriebszeit	300 h
Betriebszeit (Hintergrundbeleuchtung aus)	300 h

Technische Daten - Messsystem

Kalibrierungsmethode	Justierung mit externem Gewicht
Linearität	± 0,2 kg
Ablesbarkeit	0,1 kg
Empfohlenes Justiergewicht	50 kg (M2)
Reproduzierbarkeit	0,1 kg
Auflösung	500
Anwärmzeit	10 min
Wägeeinheiten	Kg;lb;N

Technische Daten - Umweltbedingungen

Maximale Luftfeuchtigkeit	80 %
Maximale Betriebstemperatur	35 °C
Minimale Umgebungstemperatur	5 °C

Technische Daten - Verpackung & Versand

KERN HCN 50K100IP

Robuste und kompakte Hängewaage mit hohem Schutzgrad gegen Staub- und Spritzwasser



Abmessungen Verpackung (B×T×H)	155×220×75 mm
Bruttogewicht	1,2 kg
Nettogewicht	0,50 kg
Versandart	Paketdienst
Verpackungsbestandteil - nach Gewicht - Karton	324,5 g
Verpackungsbestandteil - nach Gewicht - Kunststoff	324,5 g
Lieferzeiten	1 d

Optionale Dienstleistungen

DAkkS Kalibrierung	963-128H
--------------------	----------

Funktionen

Standard



Option

