

Scoprite altri dettagli e i relativi accessori online!

Transpallet dotato di protezione contro polvere e spruzzi d'acqua IP65/67 e memoria per un peso contenitore

Caratteristiche

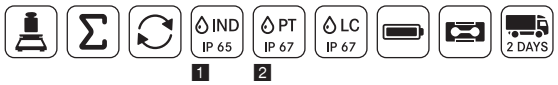
- Funzione PRE-TARE per l'anticipata detrazione manuale di un peso contenitore noto, utile per controlli di riempimento
- 1 Apparecchio indicatore: plastica, protezione da polvere e schizzi d'acqua IP65
- 2 Forca di carico: Protezione antipolvere ed antispruzzo IP67, possibilità di impiego di breve durata in ambienti umidi
- Campo di sventolamento 206°
- Ruote guida: Gomma piena su cerchi in alluminio
- 3 Ruote da carico: Ruote gemellate per un più agevole attraversamento di soglie e superamento di ostacoli
- Sommare dei pesi

Dati tecnici

- Grande display LCD, altezza cifre 28 mm
- Pronto all'uso: Batterie di serie, 4×1.5 V AA, autonomia fino a 80 h
- Temperatura ambiente ammessa -10 °C/40 °C

Trasporto tramite spedizioniere. Richiedere le relative dimensioni, peso lordo e spese di spedizione

DI SERIE



OPZIONE



Modello	Portata	Divisione	Linearità	Peso netto	Su richiesta
					Certificato
KERN	[Max] kg	[d] kg	kg	ca. kg	DAkkS accr. KERN
VHB 2T1	2000	1	± 2	110	963-131