

KERN HFA 10T-3

Kompakte Kranwaage mit integrierter Anzeige, auch für Zugkraftmessungen verwendbar

KERN[®]



Artikelcodes, Produktgruppen & Statusinformationen

Modell-Artikel-Code	HFA 10T-3
Modell-Reihe	HFA
Sortiment	KERN
Produkt Segment	Industriewaagen
Produktgruppe	Kranwaagen
Produkt-Verwendungsart	Hauptartikel
EAN-Code (Modell)	4045761144545
Geplanter Starttermin	2014-2HJ
Zolltarifnummer	84238920
CE Label	Ja

Technische Daten - Primär

Wägekapazität	10000 kg
Ablesbarkeit	5 kg
Nettogewicht	5,5 kg
Hängende Waage (A)	90 mm
Hängende Waage (B)	72 mm
Hängende Waage (C)	100 mm
Hängende Waage (D)	275 mm
Hängende Skala (E)	185 mm
Hängende Skala (F)	40 mm
Aufhängeskala (G)	40 mm

Technische Daten - Konstruktion

Material Gehäuse	Stahl
------------------	-------

Gehäuseabmessungen (BxTxH)	90×71,6×275 mm
----------------------------	----------------

Interne Messfrequenz	60 Hz
----------------------	-------

TÜV (TECHNISCHER ÜBERWACHUNGSVEREIN)	Ja
--------------------------------------	----

Technische Daten - Anzeige

Höhe des Displays	23 mm
-------------------	-------

Hintergrundbeleuchtung	Ja
------------------------	----

Technische Daten - Spannungsversorgung

Batterie	3×1.5 V AA
----------	------------

Betriebszeit	30 h
--------------	------

Netzadapter/Adapter enthalten	EURO;UK;US
-------------------------------	------------

Aufladezeit	12 h
-------------	------

Eingangsspannung	100 V - 240 V, 50 / 60 Hz
------------------	---------------------------

Betriebszeit (Hintergrundbeleuchtung aus)	30 h
---	------

Technische Daten - Messsystem

Kalibrierungsmethode	Justierung mit externem Gewicht
----------------------	---------------------------------

Linearität	± 10 kg
------------	---------

Ablesbarkeit	5 kg
--------------	------

Empfohlenes Justiergewicht	10000 kg (M3)
----------------------------	---------------

Reproduzierbarkeit	5 kg
--------------------	------

Auflösung	2.000
-----------	-------

Anwärmzeit	10 min
------------	--------

KERN HFA 10T-3

Kompakte Kranwaage mit integrierter Anzeige, auch für Zugkraftmessungen verwendbar



Wägeeinheiten Kg;lb;N

Technische Daten - Umweltbedingungen

Maximale Luftfeuchtigkeit 80 %

Maximale Betriebstemperatur 35 °C

Minimale Umgebungstemperatur 5 °C

Technische Daten - Verpackung & Versand

Abmessungen Verpackung (B×T×H) 390×315×125 mm

Bruttogewicht 7 kg

Nettogewicht 6 kg

Versandart Paketdienst

UN-Nummer 3496

Verpackungsbestandteil - nach Gewicht - Karton 500 g

Verpackungsbestandteil - nach Gewicht - Kunststoff 500 g

Lieferzeiten 1 d

Optionale Dienstleistungen

DAkS Kalibrierung 963-133H

Funktionen

Standard



Option

