









Descubra más detalles y accesorios adecuados en línea!

Cómoda comprobación de cierres de rosca, p. ej. de botellas, tarros etc.

Características

- 1 Optimizado para la prueba del par de torsión para botellas, frascos de vidrio o envases con un diámetro de al menos 15 mm y un diámetro máximo de 160 mm, p. ej., en el sector alimentario y en el farmacéutico, así como en la fabricación de cosméticos como barras de labios, etc.
- 2 Sistema “Quick-Pin”: Los cuatro soportes de botellas aquí se colocan en lugar de atornillarse, lo que ahorra tiempo. Eso permite una configuración más rápida para otros tamaños de botella
- Carcasa metálica para uso permanente en condiciones ambientales adversas
- 3 Indicación de capacidad: Una barra gráfica progresiva indica el rango de medición que queda aún
- 3 Pantalla gráfica LCD con retroiluminación
- Pies de goma con función antideslizante
- Memoria interna que almacena hasta de 500 datos de medición. El contenido de la memoria puede ser transferido al ordenador mediante un software opcional
- 4 Interfaz de datos USB y RS-232 incluidas
- Función Peak-Hold para el registro del valor máximo o función Track para indicación continua de la medición
- Puede emplearse en ambas direcciones de giro
- Medición con rango de tolerancia (función valor límite): valor límite superior e inferior programable. Una señal optica y acustica facilita el proceso de medición
- Función AUTO-OFF
- Volumen de entrega: cuatro soportes para botellas con cubierta de goma, maletín de transporte muy resistente

Datos técnicos

- Unidades seleccionables: Nm, kgf/cm, kgf/m, in/lbs, ft/lbs
- Precisión de la medición: ± 0,5 % del [Max]
- Rango de medición útil: 5 – 100 % del [Max]
- Protección contra sobrecarga: 120 % del [Max]
- Uso con acumulador interno, de serie, funcionamiento hasta 18 h sin iluminación de fondo, tiempo de carga aprox. 14 h
- Dimensiones totales A×P×A 260×160×60 mm
- Peso neto aprox. 3,0 kg

ESTÁNDAR



OPCIÓN



Modelo	Campo de medición	Lectura	Diámetro objeto en ensayo	Opción
				Certificado de calibración de fábrica
SAUTER	[Max] Nm	[d] Nm	mm	KERN
DA 1-4	1	0,0002	160	961-120
DA 5-3	5	0,001	160	961-120
DA 10-3	10	0,002	160	961-120