

Durómetro UCI de alta calidad para Rockwell, Brinell y Vickers



Función de estadísticas mini:
Visualización del resultado de medición, del número de mediciones, del valor máximo y mínimo; así como del valor medio y de la desviación estándar



Volumen de entrega:
Bloque de verificación de dureza (aprox. 61 HRC), cable USB, pantalla, unidad de sensor de ultrasonidos, maletín de transporte, software para la transmisión de los datos almacenados al ordenador, funda protectora (turquesa), otros accesorios



Banco de pruebas para movimientos de prueba reproducibles. De esta forma pueden descartarse errores, como los que pueden aparecer en caso de manipulación manual de la sonda.
Se logran así mediciones aún más estables y resultados de medición más precisos, véase internet

Características

- Este instrumento de comprobación de dureza por ultrasonidos resulta ideal para comprobaciones de dureza móviles en los que sea de gran importancia contar con resultados rápidos y precisos
- El SAUTER HO realiza la medición mediante una varilla vibrante con frecuencia ultrasónica y con una fuerza de prueba definida, que se presiona sobre la muestra. En el extremo inferior se encuentra un penetrador Vickers.
  Su frecuencia de resonancia aumenta en cuanto entra en contacto con la muestra al crear la impresión. Este desplazamiento de frecuencia se asigna a la correspondiente dureza Vickers ajustando el dispositivo en consecuencia
- El sistema de comprobación de dureza por ultrasonidos SAUTER HO se emplea, sobre todo, para la medición de pequeñas piezas forjadas, fundidas o troqueladas; puntos de soldadura; herramientas de fundición; cojinetes esféricos y flancos de ruedas dentadas; así como para la medición por calor o influencia térmica
- Ventajas respecto a Rockwell y Brinell: Comprobación casi no destructivas del objeto a comprobar, mediante una fuerza de comprobación menor
- Ventajas respecto a Vickers: se suprime la medición óptica, tan compleja. De esta forma puede medirse directamente in situ, p. ej. una pieza de trabajo que está montado fijo al suelo
- Ventajas respecto a Leeb: se suprimen en gran parte los estrictos requisitos en cuanto al peso propio del objeto a comprobar
- El aparato cumple estas normas técnicas: DIN 50159-1; ASTM-A1038-2005; JB/T9377-2013
- La memoria para datos de medición guarda hasta 1000 grupos de valores de medición de 20 valores individuales cada uno
- El equipo puede ajustarse tanto a bloques patrón de dureza normalizados como a un máximo de 20 valores de calibración de referencia. Esto significa que se pueden medir rápidamente diferentes materiales sin tener que reajustar cada vez los materiales individuales

Datos técnicos

- Rangos de medición:
  HRC: 20,3–68; HRB: 41–100; HRA: 61-85,6; HV: 80–1599; HB: 76–618; resistencia a la tracción: 255–2180 N/mm²
- Precisión de medición: ± 3 % HV; ± 1,5 HR; ± 3 % HB
- Unidades de visualización: HRC, HV, HBS, HBW, HK, HRA, HRD, HR15N, HR30N, HR45N, HS, HRF, HR15T, HR30T, HR45T, HRB
- Peso mínimo del objeto a prueba:
  300 g en caso de medición directa con el sensor (incluido); 100 g con anillo de apoyo (opcional)
- Dimensiones mínimas de la superficie de prueba aprox. 5×5 mm (recomendado)
- Uso con acumulador interno, de serie, funcionamiento hasta 12 h sin iluminación de fondo, tiempo de carga aprox. 8 h
- Dimensiones totales A×P×A 28×83×160 mm
- Peso neto aprox. 0,95 kg

Descubra más detalles y accesorios adecuados en línea!

ESTÁNDAR



OPCIÓN



Modelo	Escala de dureza	Peso mínimo de objeto a examinar	Espesor mínimo de objeto a examinar	Opción Certificado de calibración de fábrica
SAUTER			mm	KERN
HO 1K	HV 1	300	2	961-270
HO 2K	HV 2	300	2	961-270
HO 5K	HV 5	300	2	961-270
HO 10K	HV 10	300	2	961-270