



KERN & Sohn GmbH

Ziegelei 1

D-72336 Balingen

E-mail: info@kern-sohn.com

Telefon: +49-[0]7433-9933-0

Fax: +49-[0]7433-9933-149

Hjemmeside: www.kern-sohn.com

Brugermanual Vægte til bestemmelse af stykkernes antal

KERN CXB

Version 2.6
2024-12
DK



CXB-BA-dk-2426



KERN CXB

Version 2.6 2024-12

Brugermanual

Vægte til bestemmelse af stykkernes antal

Indholdsfortegnelse

1	Tekniske data	4
2	Oversigt over udstyret	7
2.1	Oversigt over visninger.....	8
2.1.1	Ikke-kalibrerbare modeller	8
2.1.2	Kalibrerbare modeller	8
2.1.3	Vægtvisning	9
2.1.4	Visning af referencevægt.....	9
2.1.5	Visning af stykkernes antal	9
2.1.6	Visning af akkumulatorens opladningstilstand	9
2.2	Oversigt over tastatur	10
3	Grundlæggende anvisninger (generelle oplysninger)	12
3.1	Hensigtsmæssig anvendelse.....	12
3.2	Uhensigtsmæssig anvendelse.....	12
3.3	Garanti	12
3.4	Tilsyn med kontrolforanstaltninger	13
4	Generelle sikkerhedsanvisninger.....	13
4.1	Overholdelse af anvisninger indeholdt i brugermanualen	13
4.2	Oplæring af personale.....	13
5	Transport og opbevaring	13
5.1	Modtagelseskontrol.....	13
5.2	Emballage	13
6	Udpakning, opstilling og idriftsættelse	14
6.1	Opstillings- og anvendelsessted	14
6.2	Udpakning.....	14
6.2.1	Opstilling	15
6.2.2	Leveringsomfang	15
6.3	Tilslutning til nettet	15
6.4	Drift på akkumulatorer	15
6.5	Første idriftsættelse	15
6.5.1	Tænding.....	16
6.5.2	Slukning	16
6.5.3	Vægtens nulværdi	16
6.5.4	Stabilitetsvisning.....	16
6.6	Linearisering (kun legaliserede modeller).....	17
6.7	Kalibrering ved brug af et eksternt kalibreringslod	20
6.7.1	Kalibrering — CXB modeller	21
6.7.2	Kalibrering — CXB_M modeller	23
7	Verifikation	25
7.1	Kalibreringsafbryderen og plombe.....	26
8	Bestemmelse af stykkernes antal	27
8.1	Bestemmelse af referencevægt ved vejning	27
8.2	Indførelse af referencevægt i numerisk form	28
8.3	Automatisk optimering af referenceværdi.....	28
8.4	Gemning/fremkaldelse af referencevægten — „Pre-set” funktion.....	29
8.4.1	Gemning	29

8.4.2	Fremkaldelse.....	30
8.5	Bestemmelse af stykkernes antal med tolerance kontrol — „Fill to target” funktion	31
8.5.1	Indstilling af toleranceværdi for endegyldige antal af stykker	31
8.5.2	Indstilling af toleranceværdi for endegyldig vægt.....	32
9	Tarering	33
9.1	Bestemmelse af tara under vejning	33
9.2	Indtastning af tara i en numerisk form (PRE-TARE funktion).....	34
10	Summering	37
10.1	Summering — „Antal af dele”	37
10.2	Summering — „Vægt”	38
10.3	Sletning af gemte værdier.....	38
11	Menu — CXB modeller	39
11.1	Navigering i menuen	39
11.2	Oversigt over hovedmenu.....	39
11.3	Oversigt over funktionsmenu „01 FnC” — CXB modeller	40
12	Menu — CXB-M modeller.....	42
13	Brug	43
13.1	Baggrundsllys i display — FnC 01	43
13.2	Automatisk slukningsfunktion — FnC 02.....	45
13.3	Indstilling for bestemmelse af referenceværdi — FnC 03	46
13.4	Automatisk optimering af referenceværdi — FnC 04.....	47
13.5	Indstilling af „Pre-Tare” funktion — FnC 09.....	48
13.6	Lydsignal ved vejning med tolerance — FnC 10.....	49
14	Vedligeholdelse, opretholdelse af vægten i funktionsdygtig tilstand og bortskaffelse.....	50
14.1	Rengøring	50
14.2	Vedligeholdelse, opretholdelse i funktionsdygtig tilstand	50
14.3	Bortskaffelse	50
15	Hjælp i tilfælde af mindre driftssvigt	51
16	Overensstemmelseserklæring	52

1 Tekniske data

KERN	CXB 3K0.2	CXB 6K0.5	CXB 15K1	CXB 30 K2
Aflæsningsnøjagtighed (<i>d</i>)	0,2 g	0,5 g	1 g	2 g
Vejeområde (<i>Max</i>)	3 kg	6 kg	15 kg	30 kg
Reproducerbarhed	0,2 g	0,5 g	1 g	2 g
Linearitet	±0,4 g	±1,0 g	±2 g	±4 g
Tid af signalets stigning	2 s	2 s	2 s	2 s
Anbefalet kalibrerings- lod (klasse), leveres ikke sammen med vægten	3 kg (M1)	5 kg (M1)	15 kg (M1)	30 kg (M1)
Vægtenhed	g	g	g	g
Minimal vægt af delen	0,1 g	0,2 g	0,5 g	1 g
Opvarmningstid (op til driftstemperatur)	30 min			
Mindste stykvægt ved styktælling under laboratorieforhold *	0,2 g	0,5 g	1 g	2 g
Mindste stykvægt ved styktælling under normale forhold **	2 g	5 g	10 g	20 g
Antal af referencestykker	fri valgt			
Nettovægt (kg)	4 kg			
Tilladt omgivelsesvilkår	fra -10°C til +40°C			
Luftfugtighed	fra 15% til 85% (ingen kondens)			
Vægtplade rustfri stål	300 × 225 mm			
Husets mål (B × D × H)	300 × 330 × 110 mm			
Netforsyning	strømforsyningsenhed 230 V, 50/60 Hz; vægt 9 VDC, 800 mA			
Akkumulator	uden baggrundslys i display arbejdstid ca. 200 h/ opladningstid ca. 8 h			
	med baggrundslys i display arbejdstid ca. 60 h/ opladningstid ca. 8 h			

KERN	CXB 3K1NM	CXB 6K2NM	CXB 15K5NM	CXB 30K10NM
Aflæsningsnøjagtighed (d)	1 g	2 g	5 g	10 g
Vejeområde (Max)	3 kg	6 kg	15 kg	30 kg
Min. vægt (Min)	20 g	40 g	100 g	200 g
Verifikationsdelingsværdi (e)	1 g	2 g	5 g	10 g
Reproducerbarhed	1 g	2 g	5 g	10 g
Linearitet	2 g	4 g	10 g	20 g
Verifikationsklasse	III	III	III	III
Tid af signalets stigning	2 s	2 s	2 s	2 s
Anbefalet kalibrerings- lod (klasse), leveres ikke sammen med vægten	3 kg (M1)	6 kg (M1)	15 kg (M1)	30 kg (M1)
Vægtenhed	kg	kg	kg	kg
Minimal vægt af delen	100 mg	200 mg	500 mg	1 g
Opvarmningstid (op til driftstemperatur)	10 min			
Mindste stykvægt ved styktælling under laboratorieforhold *	1 g	2 g	5 g	10 g
Mindste stykvægt ved styktælling under normale forhold **	10 g	20 g	50 g	100 g
Antal af referencestykker	fri valgt			
Nettovægt (kg)	4 kg			
Tilladt omgivelsesvilkår	fra -10°C til +40°C			
Luftfugtighed	fra 15% til 85% (ingen kondens)			
Vægtplade rustfri stål	300 × 225 mm			
Husets mål (B × D × H)	300 × 330 × 110 mm			
Netforsyning	strømforsyningsenhed 220–240 V, 50 Hz			
Akkumulator	uden baggrundslys i display arbejdstid ca. 200 h/ opladningstid ca. 8 h			
	med baggrundslys i display arbejdstid ca. 60 h/ opladningstid ca. 8 h			

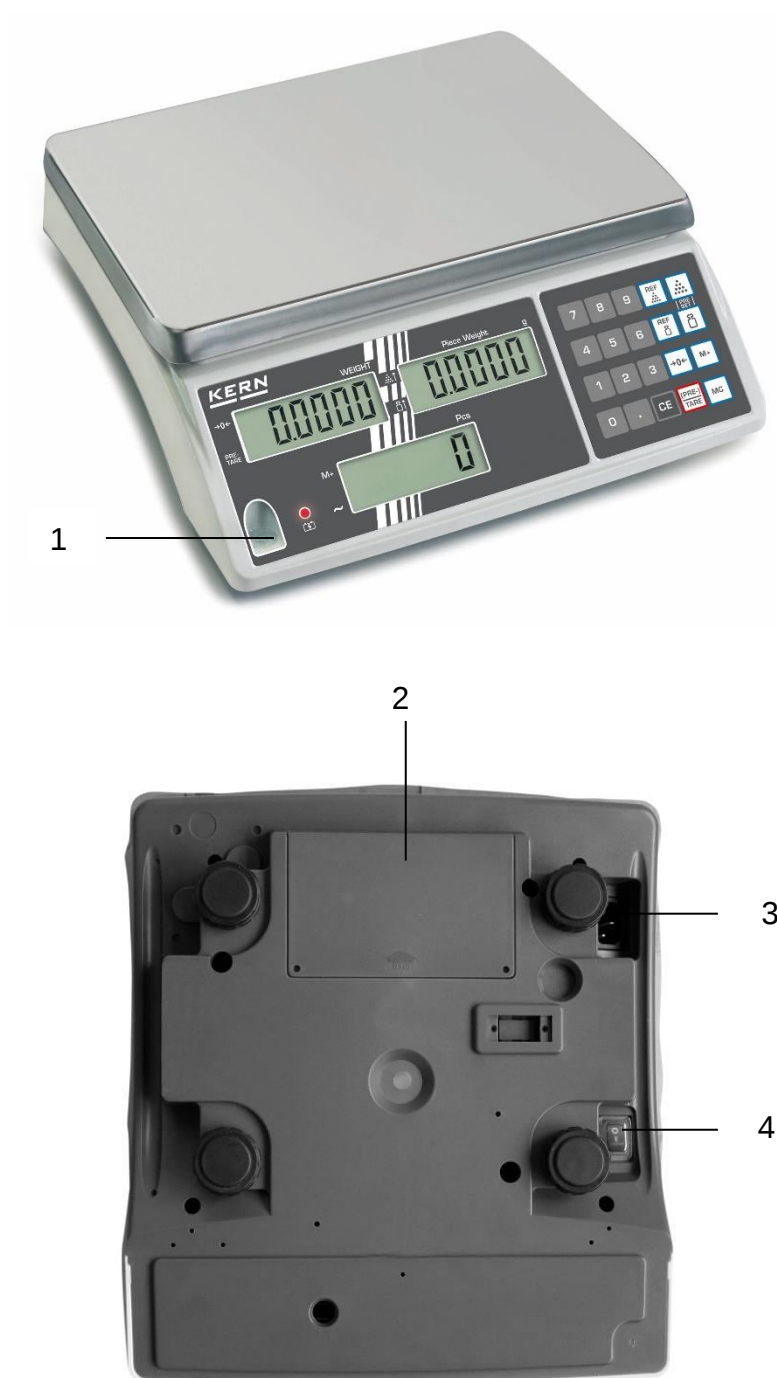
*** Mindste stykvægt ved styktælling under laboratorieforhold:**

- Der er ideelle omgivelsesforhold til foretagelse af optælling med høj opløsning
- Ingen spredning af optalte stykker

**** Mindste stykvægt ved styktælling under normale forhold:**

- Der er ustabile omgivelsesforhold (vindtræk, vibrationer)
- Der forekommer spredning af optalte dele

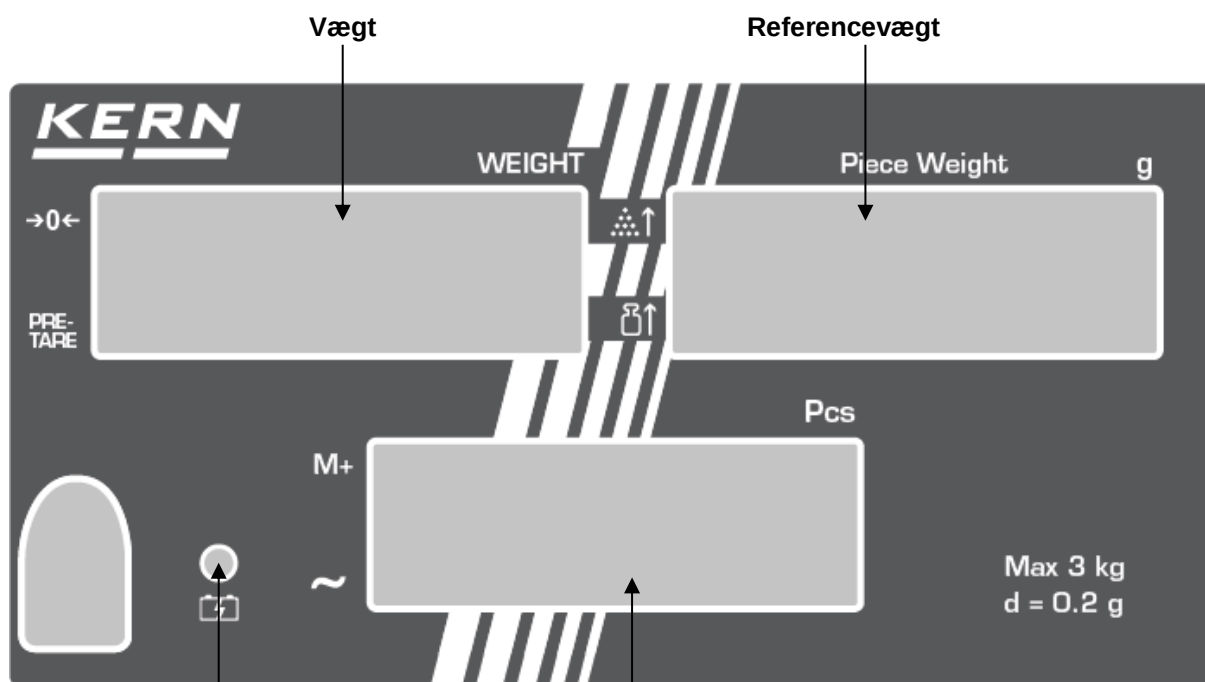
2 Oversigt over udstyret



1. Libelle (vaterpas)
2. Akkumulatorrum
3. Udtag til forsyningsledning
4. ON/OFF afbryder

2.1 Oversigt over visninger

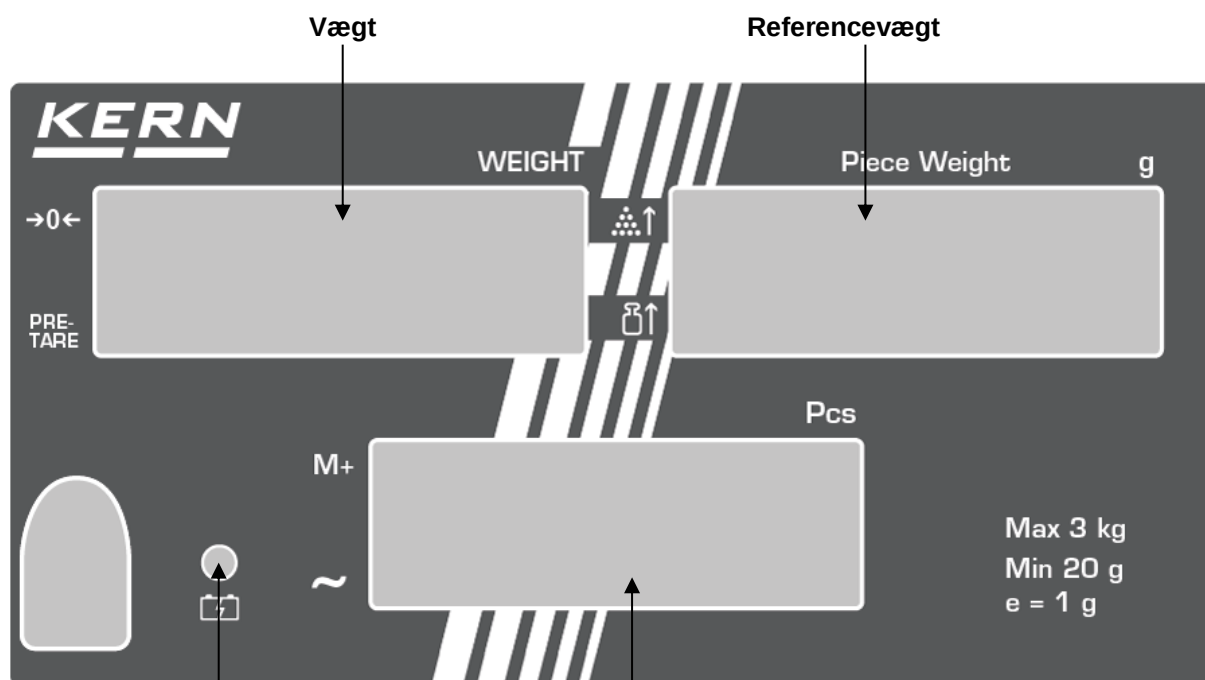
2.1.1 Ikke-kalibrerbare modeller



Visning af opladningstilstand

Antal af stykker

2.1.2 Kalibrerbare modeller



Visning af opladningstilstand

Antal af stykker

2.1.3 Vægtvisning

På det sted vil der vises vægt af det vejede materiale.

Trekant ◀ som vises ved tilsvarende symbol betyder:

	Nulværdi
PRE-TARE	Taraens værdi i hukommelse
	Akkumulatoren er ved at blive afladet

2.1.4 Visning af referencevægt

På det sted vil der vises referencevægt af en prøve. Værdien indføres af brugeren eller den bliver beregnet af vægten.

Trekant ◀ som vises ved tilsvarende symbol betyder:

	Den antal af stykker, som blev lagt på er for lille til bestemmelse af referenceværdi
	Den referencevægt, som blev lagt på er for lille til bestemmelse af referenceværdi

2.1.5 Visning af stykkernes antal

På det sted vises der øjeblikkelig antal af alle delene, som blev lagt på (i stykker).

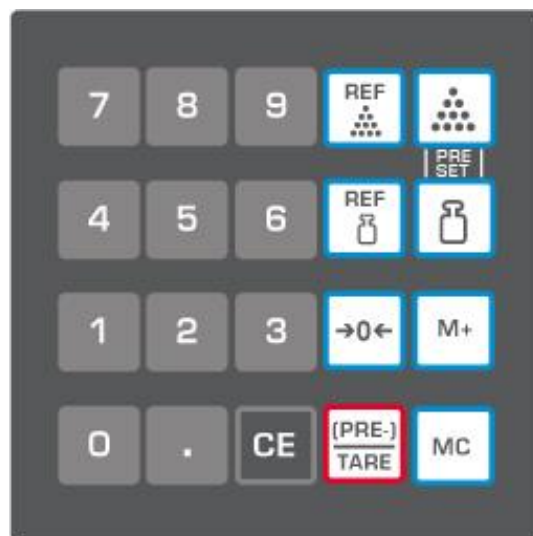
Trekant ◀ som vises ved tilsvarende symbol betyder:

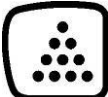
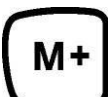
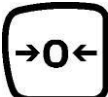
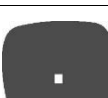
M+	Data i sumhukommelse
	Stabilitetsvisning

2.1.6 Visning af akkumulatorens opladningstilstand

rød	Akkumulatoren er ved at bliver afladet
grøn	Akkumulatoren er fuldt opladet

2.2 Oversigt over tastatur



Valg	Funktion
	Numeriske taster
	- Sletningstast - Flytning af decimalkomma til venstre
	Fremkaldelse af funktion til bestemmelse af stykkernes antal med tolerance kontrol
	„Pre-Set” funktion - Gemning af referencevægte i hukommelsen - Fremkaldelse af de gemte referencevægter
	- Tilføjelse til sumhukommelsen - Fremkaldelse af sumhukommelsen
	- Sletning af sumhukommelsen - I menu: godkendelse af indførte data
	- Indførelse af referencevægt ved vejning - Visning af den sidst gemte referencevægt - Indførelse af endegyldigt antal af stykker
	- Indførelse af referencevægt i numerisk form - Visning af den sidst gemte referencevægt - Indførelse af den endegyldige vægt
	- Nulstillingsknap - Tilbage til vejemodus
	- Tareringsknap - Indførelse af tara værdi i numerisk form - Flytning af decimalkomma til højre og overgang til næste punkt i menu
	- Decimalpunkt - Forlad menuen

3 Grundlæggende anvisninger (generelle oplysninger)

3.1 Hensigtsmæssig anvendelse

Vægten som I har købt bruges til bestemmelse af vægt (vejeværdier) af det vejede materiale. Den skal betragtes som „en ikke automatisk vægt“, dvs. det vejede materiale skal placeres manual, forsigtig midt på vægtpladen. Vægtværdien kan aflæses efter den bliver stabil.

3.2 Uhensigtsmæssig anvendelse

Vægten skal ikke bruges til dynamisk vejning. Bliver mængde af det vejede materiale ubetydelig formindsket eller forøget, så kan den "kompenserings-stabiliserings" mekanisme som er indbygget i vægten forårsage visning af forkerte vejeresultater! (Eksempel: langsom udstrømning af en væske fra beholder, som befinder sig på vægten.)

Vægtpladen må ikke udsættes for langvarig belastning. Dette kan medføre beskadigelse af målemekanismen.

Vægten må under ingen omstændigheder udsættes for slag eller belastninger overskridende den maksimale tilladte belastning (*Max*), fratrukket den allerede eksisterende tarabelastning. Dette kan medføre vægtens beskadigelse.

Det er ikke tilladt at bruge vægten i eksplosionsfarlige miljøer. Serieudførelse er ikke en eksplosionssikker udførelse.

Det er ikke tilladt at indføre konstruktive ændringer på vægten. Dette kan medføre visning af forkerte vejeresultater, manglende opfyldelse af de tekniske sikkerhedskrav og også beskadigelse af vægten.

Vægten kan udelukkende anvendes i henhold til anvisninger indeholdt i nærværende brugermanual. Alle andre anvendelsesformer/-områder kræver et forudgående, skriftligt samtykke fra KERN.

3.3 Garanti

Garantien bortfalder i tilfælde af:

- manglende overholdelse af anvisninger indeholdt i brugermanualen;
- anvendelse af vægten til formål, som ikke blev beskrevet i brugermanualen;
- foretagelse af uautoriserede ændringer eller åbning af vægten;
- mekanisk beskadigelse eller beskadigelse, der skyldes påvirkning af medier, væsker eller almindelig slitage;
- forkert opstilling af vægten eller uegnet el-anlæg;
- overbelastning af målemekanismen.

3.4 Tilsyn med kontrolforanstaltninger

Inden for kvalitetsstyringssystemets rammer skal man med jævne mellemrum kontrollere vægtens tekniske måleegenskaber samt, hvis relevant, egenskaber af kalibreringslod. For at kunne opfylde ovenstående krav skal den ansvarlige bruger fastlægge et passende tidsinterval samt eftersynstype og -omfang. For yderligere oplysninger om tilsyn med kontrolforanstaltninger, såsom vægte samt de nødvendige kalibreringslod gå ind på KERNs hjemmeside KERN (www.kern-sohn.com). Kalibreringslodder og vægte kan hurtigt og billigt kalibreres i KERNs kalibreringslaboratorium, akkrediteret af DKD (Deutsche Kalibrierdienst) (således, at udstyret igen opfylder krav i henhold til standarden, som er gældende i det givne land).

4 Generelle sikkerhedsanvisninger

4.1 Overholdelse af anvisninger indeholdt i brugermanualen

Inden udstyret indstilles og tændes for læs nærværende brugermanual grundigt, uanset om du allerede er bekendt med KERNs vægte eller ej.

4.2 Oplæring af personale

Udstyret må udelukkende betjenes og vedligeholdes af uddannede medarbejdere.

5 Transport og opbevaring

5.1 Modtagelseskontrol

Umiddelbart efter modtagelse af leverancen kontrolleres, om der ikke er tegn på synlige beskadigelser. Samme gælder for selve udstyret efter udpakning.

5.2 Emballage

Alle dele af den originale emballage opbevares mht. eventuel returtransport (returnering af varen).

Til returtransport skal man udelukkende anvende den originale emballage.

Før forsendelse frakobles alle de tilkoblede ledninger og løse/ bevægelige dele.

Transportsikringer – såfremt de forekommer – skal monteres igen. Alle delene, f.eks. vægtplade, strømforsyningsenhed osv., skal sikres for at forhindre dem i at glide ned eller blive beskadiget.

6 Udpakning, opstilling og idriftsættelse

6.1 Opstillings- og anvendelsessted

Vægtene er designet således, at de – under normale driftsforhold – sikrer troværdige vejeresultater.

Valg af en passende placering af vægten er vigtig for vægtens nøjagtige og hurtige funktion.

Derfor skal man ved valg af opstillingssted følge nedenunder nævnte principper:

- Vægten opstilles på en stabil, flad overflade.
- Ekstreme temperaturer og temperatursvingninger, som opstår f.eks., hvis udstyret opstilles ved siden af en radiator eller et sted udsat for direkte påvirkning af solstråling, skal undgås.
- Vægten skal beskyttes mod direkte påvirkning af træk, som der forekommer ved åbne vinduer og døre.
- Undgå stød under vejning.
- Vægten skal beskyttes mod høj luftfugtighed, dampe, væsker og støv.
- Udstyret bør ikke udsættes for kraftig fugtpåvirkning. Uønsket kondens (fugt i luften kondenserer på udstyret) kan finde sted, hvis koldt udstyr bliver placeret et betydeligt varmere sted. I så fald skal udstyret (koblet fra elforsyning) lades tilpasse sig efter den omgivende temperatur i ca. 2 timer.
- Undgå statiske ladninger, som stammer fra det vejede materiale, vægtens beholder.

Ved elektromagnetiske felter (f.eks. fra mobiltelefoner eller radioudstyr), statiske ladninger samt ustabil elforsyning forekommer der risiko for store afvigelser ved vejning (forkerte vejeresultater). I så fald skal man opstille udstyret et andet sted eller fjerne forstyrrelseskilden.

6.2 Udpakning

Tag vægten forsigtig ud af emballagen, tag den plastikpose af og opstil på det ønskede arbejdssted.

6.2.1 Opstilling

Vægten skal bringes i vater ved hjælp af fødder med skruer, luftboble i vaterpas skal befinde sig i det mærkede område.

6.2.2 Leveringsomfang

Standardtilbehør:

- Vægt
- Vægtplade
- Strømforsyningsenhed
- Arbejdslæg
- Indre akkumulator
- Brugermanual

6.3 Tilslutning til nettet

Elforsyning finder sted via den eksterne strømforsyningsenhed. Den påtrykte spændingsværdi skal svare til den lokale spænding.

Man skal udelukkende bruge originale KERN strømforsyningsenheder. Anvendelse af andre produkter kræver KERN's samtykke.

6.4 Drift på akkumulatorer

Den indre akkumulator bliver opladet ved hjælp af den medleverede strømforsyningsenhed.

Før første brug skal akkumulatoren oplades ved hjælp af strømforsyningsenheden i mindst 15 timer. Akkumulatorens arbejdstid uden tændt baggrundsllys udgør ca. 200 timer, og med tændt baggrundsllys ca. 60 timer. Opladningstid til fuldstændig opladning udgør ca. 8 timer.

Vises der akkumulatorens symbol  på vægtindikatoren, betyder det, at akkumulatoren er ved at blive afladet. Hvis man ikke begynder at oplade akkumulatoren under den røde LED indikator lyser, vil vægten efter ca. 20–30 minutter slukkes automatisk. For at oplade akkumulatoren skal man mulig hurtigst tilslutte strømforsyningsenheden.

LED indikatoren oplyser om akkumulatorens opladningstilstand.

rød: Akkumulatoren er ved at blive afladet

grøn: Akkumulatoren er fuldt opladet

6.5 Første idriftsættelse

For at opnå nøjagtige vejeresultater ved vejning vha. elektroniske vægte, skal man sikre, at vægten opnå den påkrævede driftstemperatur (se „Opvarmningstid“, afsnit 1). Under opvarmning skal vægten være tilsluttet strømforsyning (netforsyning, akkumulator eller batteri).

Vægtens nøjagtighed afhænger af den lokale tyngdeacceleration.

Man skal absolut følge anvisninger i afsnit „kalibrering“.

6.5.1 Tænding

Tænd vægten ved hjælp af ON/OFF afbryder (på den venstre side).

Der foretages vægtens autotest. Vægten er klar til arbejde straks efter visning af vægtværdi „0” i alle tre vinduer på displayet.

I tilfælde af CXP modeller (med RS-232 interface), inden der på vægtens display vises nulværdier, vil der først komme nummer af det indre A/D konverter (analog-til-digital).



6.5.2 Slukning

- Tænd vægten ved hjælp af ON/OFF afbryder (på den venstre side).

6.5.3 Vægtens nulværdi

Omgivelses indflydelser kan forårsage, at på trods af det, at vægtskålen ikke er belastet, vil der på vægtens display ikke vises præcis nulværdi. I hvert øjeblik er det dog mulig at nulstille vægtens visning, og dermed sikre, at vejningen virkelig vil begynde fra nul. Ved belastet vægt er nulstilling kun mulig i et bestemt område, som er specifik for givne type. Er det ikke mulig at nulstille en belastet vægt, betyder det, at området ($\pm 0,2\%$ Max) blev overskredet.

For at gentage nulstillingen skal man trykke på . På displayet ved siden af [a] symbol vises der en trekant .

6.5.4 Stabilitetsvisning

Vægten findes i en stabil tilstand, hvis der på displayet ved  symbol vises en trekant . I en ustabil tilstand  visning forsvinder.

6.6 Linearisering (kun legaliserede modeller)

Linearitet betyder vægtens største afvigelse af vægt visning i forhold til vægtværdi af givet kontrollod, til plus og minus, i det hele vejeområde.

Bliver der under tilsyn med kontrolforanstaltninger opdaget linearitets afvigelse, så kan den forbedres ved udførelse af lineariseringen.

i

- Lineariseringen må udelukkende udføres af en specialist, der har indgående kendskab til håndtering af vægte.
- Brugte kontrollod skal være overensstemmende med vægtens specifikation, se afsnit 3.4 „Tilsyn med kontrolforanstaltninger”.
- Sørg for stabile omgivelsesforhold. Sørg for den påkrævede opvarmningstid for at stabilisere vægten.
- Efter succesfuld afslutning af lineariseringen skal man udføre kalibrering, se afsnit 3.4 „Tilsyn med kontrolforanstaltninger”.

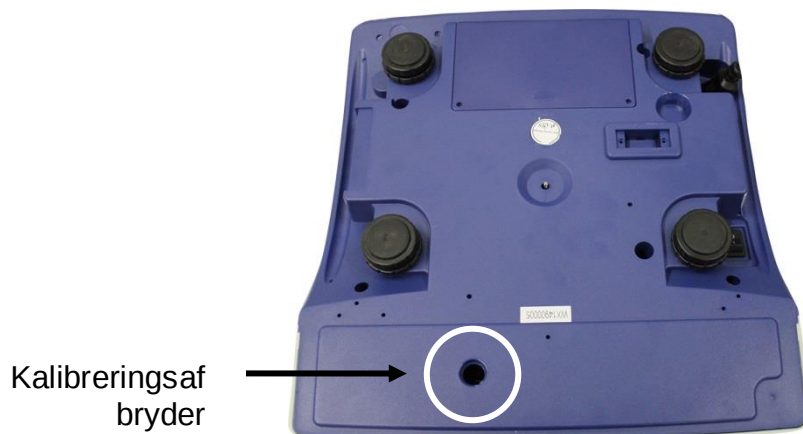
Tabel 1: Kalibreringspunkter

Model	Load 0	Load 1	Load 2	Load 3	Load 4	Load 5
CXB 3K1NM	0	600 g	1,2 kg	1,8 kg	2,4 kg	3 kg
CXB 6K2NM	0	1,2 kg	2,4 kg	3,6 kg	4,8 kg	6 kg
CXB 15K5NM	0	3 kg	6 kg	9 kg	12 kg	15 kg

i

I tilfælde af legaliserede CXB-M modeller er tilgang til kalibreringsmenu blokeret.

For at fjerne tilgangsblokaden skal man omstille kalibreringsafbryder, som befinder sig på vægtens bund, fra position „**LOCK**” til position „**ADJ**”.



Betjening

Indstilles kalibreringsafbryderen i position „ADJ”, så tænder vægten.
Efter udførelse af autotest vil der på displayet vises:



⇒ Tryk to gange på **(PRE-) TARE**, på displayet vises der:



⇒ Tryk på **MC**, på displayet vises der:



⇒ Der må ikke være nogle genstande på vægtpladen.

⇒ Tryk på **MC**, på displayet vises der for et øjeblik:



og bagefter vises der:



⇒ Læg den første kalibreringslod på.

⇒ Tryk på **MC**, på displayet vises der for et øjeblik:



og bagefter vises der:



Betjening		
⇒ Læg den anden kalibreringslod på.		
Tryk på MC , på displayet vises der for et øjeblik:		
→0← PRE-TARE		
og bagefter vises der:		
→0← PRE-TARE		
⇒ Læg den tredje kalibreringslod på.		
⇒ Tryk på MC , på displayet vises der for et øjeblik:		
→0← PRE-TARE		
og bagefter vises der:		
→0← PRE-TARE		
⇒ Læg den fjerde kalibreringslod på.		
⇒ Tryk på MC , på displayet vises der for et øjeblik:		
→0← PRE-TARE		
og bagefter vises der:		
→0← PRE-TARE		
⇒ Læg den femte kalibreringslod på.		
Tryk på MC , på displayet vises der for et øjeblik:		
→0← PRE-TARE		

Betjening		
og bagefter vises der:		
→0← PRE-TARE	15 1	SAVE M+ 6
Der bliver vist den sjette kalibreringspunkt, dermed er linearisering afsluttet.		
→0← PRE-TARE	03 CLN	M+ ~
Gå over til udførelse af kalibrering ved at trykke på  (se afsnit 6.7.2 „Kalibrering af CXB-M modeller“). Efter succesfuld afslutning af lineariseringen skal man udføre kalibrering.		

I tilfælde af et fejl ved linearisering eller brug af ukorrekt kalibreringslod vil der på displayet vises en fejlmeddelelse – lineariserings processen skal gentages.

i	Afbrydelse af lineariserings processen: tryk på  .
----------	--

6.7 Kalibrering ved brug af et ekstern kalibreringslod

Idet tyngdeaccelerationen ikke er ens alle steder på kloden skal enhver vægt tilpasses — i henhold til vejeprikket, der fremgår af fysikkens grundlag — efter tyngdeaccelerationen det sted, hvor vægten bliver opstillet — (kun hvis vægten ikke er blevet fabrikskalibreret på opstillingsstedet). En sådan kalibreringsprocedure udføres ved ibrugtagning, hver gang vægten bliver placeret et andet sted samt i tilfælde af svingninger i den omgivende temperatur. For at opnå nøjagtige måleværdier anbefales det endvidere at kalibrere vægten med jævne mellemrum, også i vejetilstand.

Fremgangsmåde under kalibreringen:

I tilfælde af legaliserede vægte er kalibreringsfunktion aflåst ved hjælp af en afbryder. For at gennemføre kalibrering skal man ændre placering af afbryderen, som løsner blokaden.

Sørg for stabile omgivelsesforhold. Sørg for den påkrævede opvarmningstid (se afsnit 1) påkrævet for at stabilisere vægten. Der må ikke være nogle genstande på vægtpladen.

6.7.1 Kalibrering — CXB modeller

Betjening		
Der må ikke være nogle genstande på vægtpladen.		
På displayet vises der:		
→0← PRE-TARE	0	M+ ~
Tryk på →0←. Under der bliver vist „-----“ tryk på . Der bliver vist „01 FnC“:		
→0← PRE-TARE	-----	12345
↓		
→0← PRE-TARE	0 1FnC	
Tryk på (PRE-)TARE. Der bliver vist „02 EC“:		
→0← PRE-TARE	02EC	
Tryk på MC. Der bliver vist „EC 00“, den første tal vil blinke:		
→0← PRE-TARE	EC00	
Ved brug af numeriske taster, indtast „01“ værdi og godkend ved at trykke på MC.		
→0← PRE-TARE	EC01	
↓		

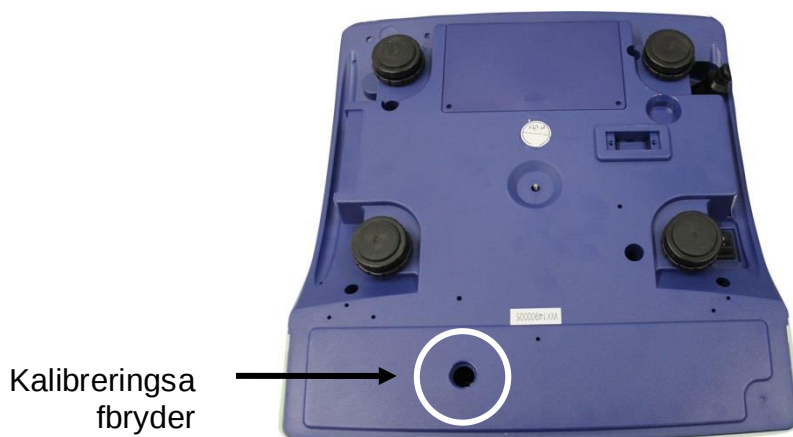
→0← PRE-TARE 		M+ ~ (eksempel)
Tryk på , og følgende på .		
→0← PRE-TARE 		M+ ~ (eksempel)
Der bliver vist en blinkende kalibreringsloddets vægtværdi, som skal bruges. Læg kalibreringsloddet på.		
Tryk på . Der bliver vist „EC 01“, tal „1“ blinker:		
→0← PRE-TARE 		
Tag loddet af og tryk på .		
→0← PRE-TARE 		
Tryk igen på , dermed kalibreringsproces blev afsluttet.		
→0← PRE-TARE 		M+ ~

6.7.2 Kalibrering — CXB_M modeller



I tilfælde af legaliserede CXB-M modeller er tilgang til kalibreringsmenu blokeret.

For at fjerne tilgangsblokaden skal man omstille kalibreringsafbryder, som befinder sig på vægtens bund, fra position „**LOCK**” til position „**ADJ**”.



Betjening

Indstilles kalibreringsafbryderen i position „**ADJ**”, så tænder vægten.

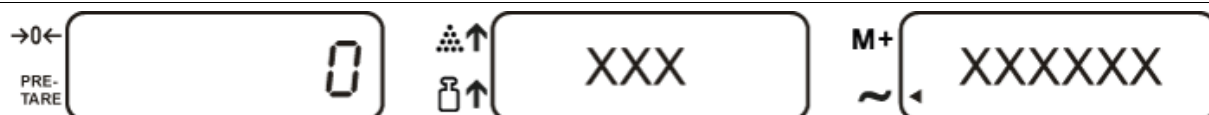
Efter udførelse af autotest vil der på displayet vises:



⇒ Tryk på **(PRE-)TARE**, på displayet vises der:

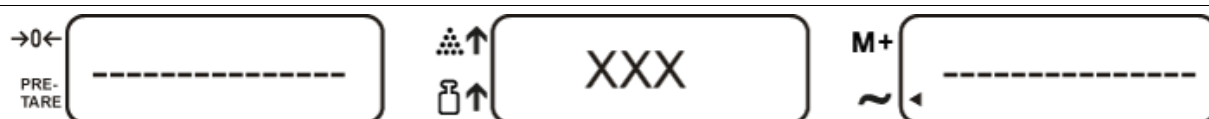


⇒ Tryk på **MC**, på displayet vises der:

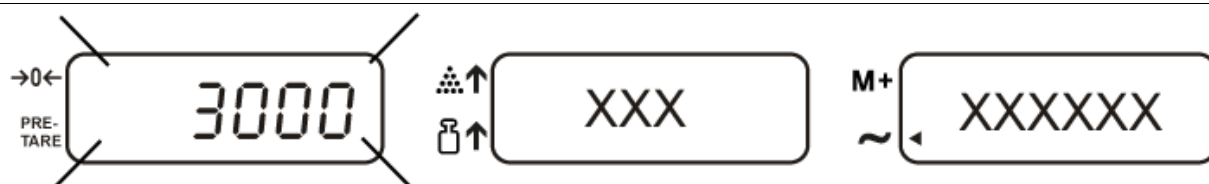


⇒ Tryk på **→0←**, der bliver bestemt nulværdi. Der må ikke være nogle genstande på vægtpladen.

⇒ Tryk på **MC**, på displayet vises der for et øjeblik:



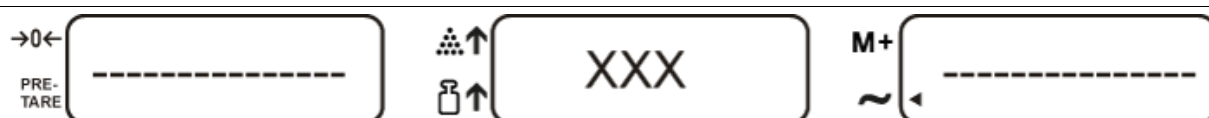
og bagefter vises der:



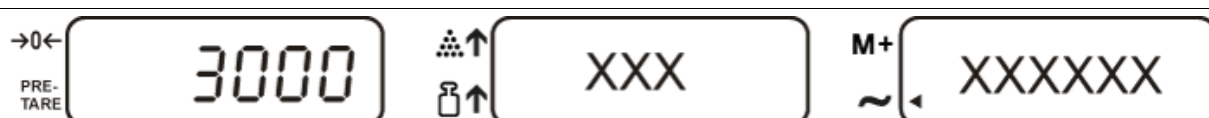
(eksempel)

Der bliver vist blinkende, sidst indførte vægtværdi af kalibreringsloddet. Godkend værdi eller ved brug af numeriske taster, indtast kalibreringsloddets vægtværdi, som skal bruges.

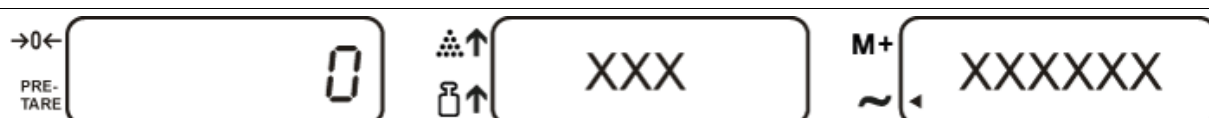
⇒ Sæt loddet med vægt, som er tilsvarende til den indførte vægt af kalibreringsloddet på og godkend ved at trykke på **MC**. På displayet vises der for et øjeblik:



og bagefter vises der:



⇒ Tag kalibreringslod af, igen vil der blive vist „0“. Dermed blev kalibrering afsluttet.



⇒ Sluk for vægten.

⇒ Indstil igen „LOCK“ indstilling for kalibreringsafbryder.

⇒ Tænd vægten igen, fra nu af findes vægten i vejtilstand.



I tilfælde af et fejl ved kalibrering eller ukorrekt kalibreringslod vil der på displayet vises en fejlmeddelelse. Sluk og tænd vægten igen og gentag kalibreringsproces.

* Kalibrering skal udføres ved brug af anbefalet kalibreringslod (se afsnit 1 „Tekniske data“): Kalibreringen kan også udføres ved hjælp af lodder med andre nominelle værdier, men det er ikke optimal i hensyn til måleteknik. Oplysninger vedrørende kalibreringslodder kan findes på hjemmeside: <http://www.kern-sohn.com>

7 Verifikation

Generelle oplysninger:

I henhold til direktivet 2014/31/EU skal vægte verificeres, såfremt de anvendes på følgende måder (lovbestemt område):

- a) i handelen, såfremt prisen på varen fastsættes ved vejning af varen;
- b) ved fremstilling af lægemidler på apoteker og ved analyser foretaget på medicinske og farmaceutiske laboratorier;
- c) til myndighedernes brug;
- d) ved produktion af færdige emballager.

I tilfælde af tvivl skal henvendelse rettes til den lokale Måle- og Vægtkontor.

Efter verifikationen bliver vægten forseglet i mærkede positioner.

Verifikation af vægte uden "plomber/forsegling" er ugyldig.

Anvisninger vedrørende verifikation:

Vægt, som i de tekniske data er markeret som egnet til verifikation, er typegodkendte i henhold til den Europæiske Fællesskabs lovgivning. Ønskes vægten anvendt på det ovennævnte område, hvor verifikation er påkrævet, skal vægten verificeres, og verifikationen skal fornys med jævne mellemrum.

Genverifikation af vægten finder sted i henhold til det pågældende lands lovgivning. F.eks. i Tyskland verifikationens gyldighedsperiode for vægte beløber sig som regel til 2 år.

Lovgivningen i det land, hvor vægten anvendes, skal overholdes!

Vægte, som egner sig til verifikation, skal tages ud af brug, hvis:

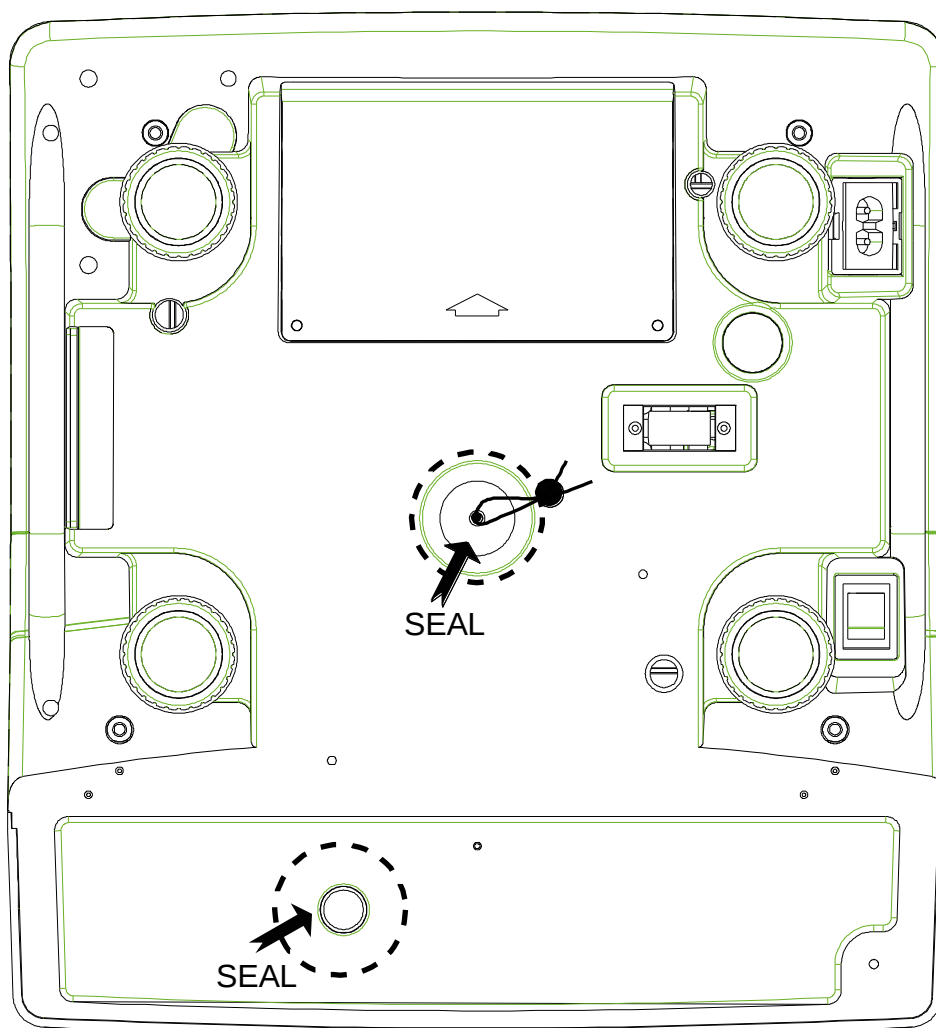
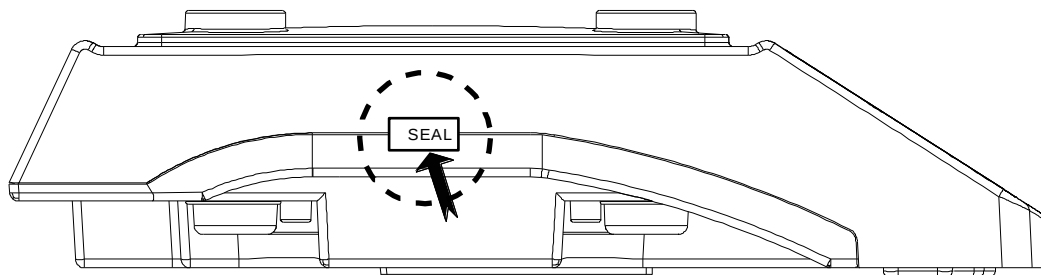
- **Vejningsresultat** ligger udenfor det tilladte fejlområde. **Af den grund skal vægten regelmæssigt belastes med en kontrollod med kendt vægt (ca. 1/3 af Max belastning) og den viste værdi skal sammenlignes med vægt af kontrolloddet.**
- Fristen for genverifikation er udløbet.

7.1 Kalibreringsafbryderen og plombe

Efter verificering af vægten bliver udført, bliver vægten plomberet på mærkede steder.

Verifikation af vægte uden plombe er ugyldig.

Placering af plomber:



8 Bestemmelse af stykkernes antal

Under bestemmelse af stykkernes antal kan man tilføje dele som blev lagt ind i beholderen eller fradrage dele, som tages ud af beholderen. For at muliggøre bestemmelse af et større antal af dele, skal man bestemme gennemsnitlig vægt af en del ved brug af en lille antal af delene (antal af referencestykker). Jo større antal af referencestykker, desto større nøjagtighed under bestemmelse af stykkernes antal. I tilfælde af små eller meget forskellige dele skal referenceværdi være tilsvarende stor.

8.1 Bestemmelse af referencevægt ved vejning

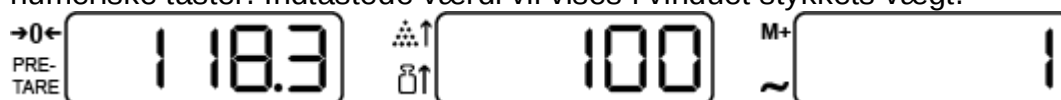
Nulstil vægten, tarer hvis det er nødvendigt.



Som referencebelastning skal man lægge en kendt antal af enkelte dele.



Efter stabilisering af „Vægt” visning indføres der antal af de enkelte dele ved hjælp af numeriske taster. Indtastede værdi vil vises i vinduet stykkets vægt.



Vægt

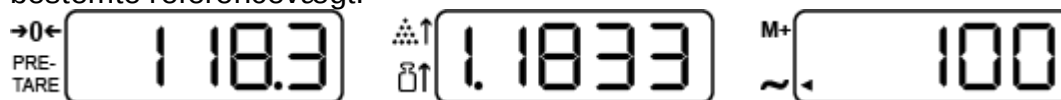
Stykkets vægt

Antal af stykker

I løbet af 3 s, hvor der blinker „Antal af stykker”, skal man bekræfte indtastede værdier ved at trykke på .



Efter succesfuldt afsluttet kontrol af stabilisering vil der på displayet vises den bestemte referencevægt.



Vægt

Referencevægt

Antal af stykker

Nu kan man lægge på vægtpladen dele, hvilke antal af stykker skal blive bestemt. Der bliver vist alle parametre vedrørende antal af stykker i det vejede materiale.

8.2 Indførelse af referencevægt i numerisk form

Er referencevægt/ antal af stykker kendt, kan man indføre den ved brug af numeriske taster.

Ved hjælp af numeriske taster kan man indføre referencevægt.

→0← PRE-TARE	0	▲↑ 0↑	1.833	M+ ~←	0
-----------------	---	----------	-------	----------	---

Godkend ved at trykke på tast .

→0← PRE-TARE	0	▲↑ 0↑	1.833	M+ ~←	0
-----------------	---	----------	-------	----------	---

Referencevægt

Nu kan man lægge på vægtpladen dele, hvilke antal af stykker skal blive bestemt. Der bliver vist alle parametre vedrørende antal af stykker i det vejede materiale.

8.3 Automatisk optimering af referenceværdi

Er det ikke mulig at bestemme referenceværdi på grund af instabilitet af det vejede materiale eller for lille referencevægt, bliver der under bestemmelse af referenceværdien vist [◀] i vindue af referencevægt.

Trekant ◀ som vises ved tilsvarende symbol betyder:

	Den antal af stykker, som blev lagt på er for lille til bestemmelse af referenceværdi < 40d
	Den referencevægt, som blev lagt på er for lille til bestemmelse af referenceværdi < 4/5d

Tilføj delene indtil indikatoren [◀] slukkes.

Bliver optimering af referenceværdi gennemført, vil der komme et lydsignal.

Ved hver optimering af referenceværdi vil referencevægt blive beregnet på ny. På grund af det, at tillægs dele forøger base til beregninger, vil referenceværdi også blive mere præcis.

8.4 Gemning/fremkaldelse af referencevægten — „Pre-set” funktion

Til rådighed har man 10 hukommelsesceller (som er tildelt de numeriske taster 0–9).

8.4.1 Gemning

Indfør referencevægt, som skal gemmes.			
→0← PRE-TARE	0.0	▲↑ 0↑ 100	M+ ~← 0
Tryk på  .			
→0← PRE-TARE	Pr 000	▲↑ 0↑	M+ ~←
Tryk på  .			
→0← PRE-TARE	PSt000	▲↑ 0↑	M+ ~←
Ved brug af numeriske taster (0–9), indtastes der cellenummer for referencevægt.			
→0← PRE-TARE	PSt050	▲↑ 0↑	M+ ~←
(eksempel)			
Tryk på  , referencevægt blev tilskrevet til hukommelsescelle.			
→0← PRE-TARE	0.0	▲↑ 0↑ 100	M+ ~← 0

8.4.2 Fremkaldelse

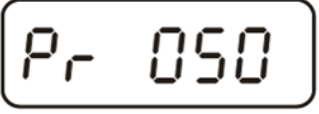
Er referencevægten påkrævet i et senere tidspunkt, kan man fremkalde den igen ved

at trykke på  og indtaste nummer af den tilsvarende hukommelsescelle.

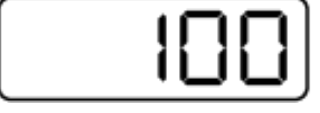
Tryk på .

→0←    M+ 
PRE-TARE

Ved hjælp af numeriske taster indtast nummer af hukommelsescelle (0–9).

→0←    M+ 
PRE-TARE

Tryk på .

→0←    M+ 
PRE-TARE

Der bliver vist referencevægten.

8.5 Bestemmelse af stykkernes antal med tolerance kontrol — „Fill to target” funktion

Funktionen muliggør programmering af den endegyldige antal af stykker henholdsvis endegyldig vægt. Efter opnåelse af endegyldig værdi kommer der et lydsignal og der bliver genereret optisk signal.

8.5.1 Indstilling af toleranceværdi for endegyldige antal af stykker

Opnår man den endegyldige værdi vil der komme et lydsignal, og i vinduet af referencevægten vil der vises blinkende visning [-QTY-].

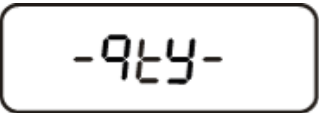
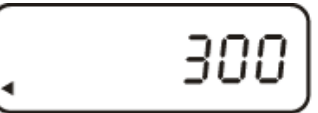
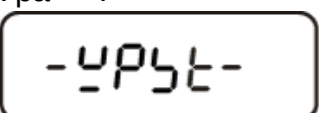
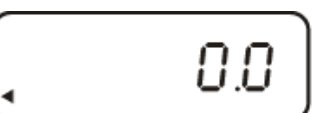
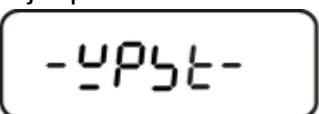
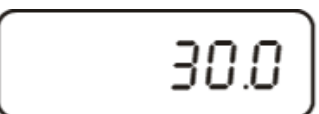
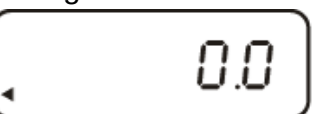
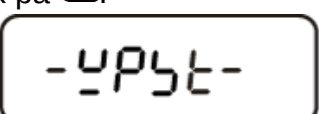
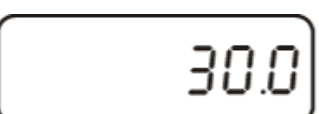
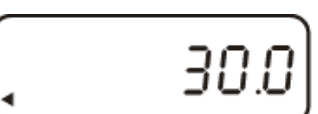
Tryk på  .			
→0← PRE-TARE			M+
Tryk på  .			
→0← PRE-TARE			M+
Ved hjælp af numeriske taster indføres der påkrævet endegyldigt antal af dele.			
→0← PRE-TARE			M+
		Indført endegyldig værdi. Korrektioner kan udføres ved hjælp af  tast.	
Tryk på  .			
→0← PRE-TARE			M+
Tryk på  .			
→0← PRE-TARE			M+

Sletning af toleranceværdi:

⇒ Ved indtastning af endegyldig vægt skal man indføre „0” værdi.

8.5.2 Indstilling af toleranceværdi for endegyldig vægt

Opnår man den endegyldige værdi vil der komme et lydsignal, og i vinduet af referencevægten vil der vises blinkende visning [-YPSt-].

Tryk på  .				
→0← PRE-TARE			M+ ~	
Tryk på  .				
→0← PRE-TARE			M+ ~	
Ved hjælp af numeriske taster kan man indføre den endegyldige vægt.				
→0← PRE-TARE			M+ ~	
Indført endegyldig værdi. Korrektioner kan udføres ved hjælp af  tast.				
Tryk på  .				
→0← PRE-TARE			M+ ~	
Tryk på  .				
→0← PRE-TARE			M+ ~	

Anvisning:

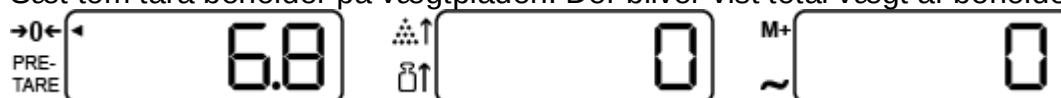
For at slette gemte endegyldige værdier skal man indtaste „0” værdi.

9 Tarering

Egenvægt af en hvilken som helst beholder, der anvendes til vejning, kan tareres ved at trykke på tasten, hvorved opnås der, at under efterfølgende vejeprocesser vises den nettovægt af det vejede materiale.

9.1 Bestemmelse af tara under vejning

Sæt tom tara beholder på vægtpladen. Der bliver vist total vægt af beholderen.



⇒ Tryk på .

Efter stabiliseringskontrol vil visningen blive nulstillet til „0” værdi. Beholderens vægt bliver gemt i vægtens hukommelse. Der vises nulværdi, og ved siden af „**PRE-TARE**” symbol vises der en pil.



⇒ Placer det vejede materiale inde i tarabeholderen. Følgende aflæs vægt af det vejede materiale.

Anvisning:

Vægten muliggør gemning udelukkende af een tara værdi.

Er vægten ikke belastet vil den gemte tara værdi vises med et minustegn.

For at slette den gemte tara værdi skal man fjerne belastning fra vægtpladen og følgende trykke på TARE, indikator [◀] ved siden af „**PRE-TARE**” symbol slukkes.

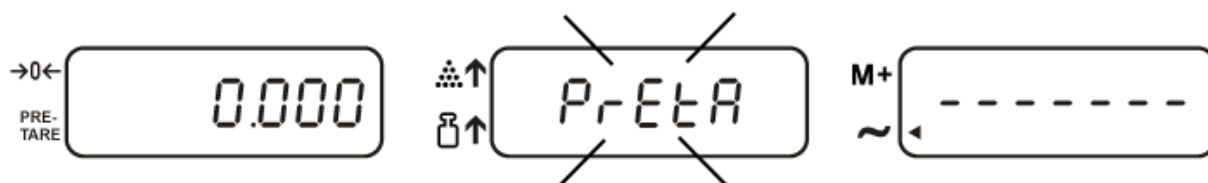
Tareringsproces kan gentages så mange gange, man ønsker det. Grænsen opnår man ved udnyttelse af helt vejeområde.

9.2 Indtastning af tara i en numerisk form (PRE-TARE funktion)

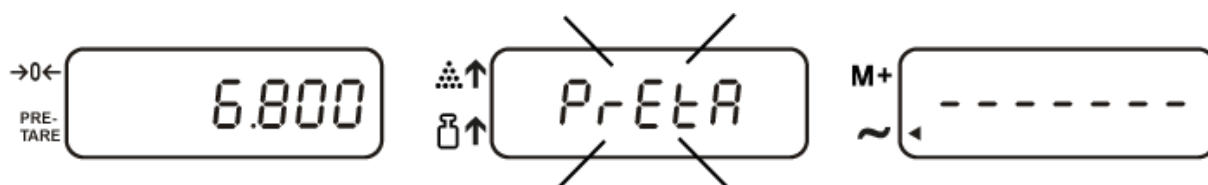
Indledende indstilling af PRE-TARE måde

Sikr dig, at på vægtpladen findes der ikke nogle genstande.

⇒ Tryk på , på indikatoren af referencevægt bliver der vist en blinkende [PrEtA]visning



⇒ Under visningen skal man ved hjælp af numeriske taster indføre pre-tara værdi.



⇒ Tryk på .



Pre-tara værdi bliver vist som en negativ værdi.

Vælg i punktmenu „FnC 10”:

⇒ Vælg ønsket indstilling ved brug af taster  eller .

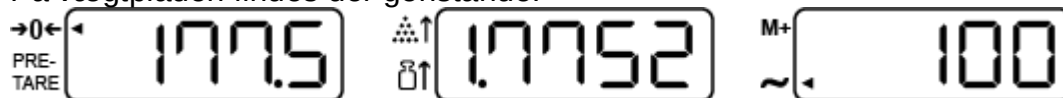
Indstilling af PRE-TARE „00” funktion = Ingen mulighed for indtastning af tara ved belastet vægtplade

Indstilling af PRE-TARE „01” funktion = Indtastning af tara er mulig ved belastet eller ikke belastet vægtplade

* = Fabriksindstilling

Indstilling af PRE-TARE „1” funktion:

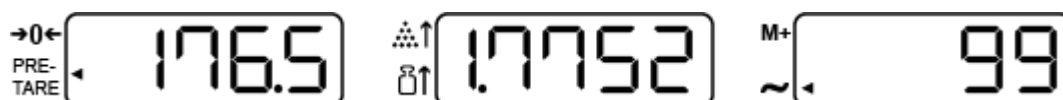
På vægtpladen findes der genstande.



⇒ Indtast tara ved hjælp af numeriske taster.



⇒ Tryk på . Der bliver vist nettovægt af det vejede materiale.



Anvisning:

For at slette den gemte tara værdi skal man fjerne belastning fra vægtpladen og følgende trykke på TARE, indikator [◀] ved siden af „PRE-TARE” symbol slukkes.

Indstilling af PRE-TARE „0” funktion:

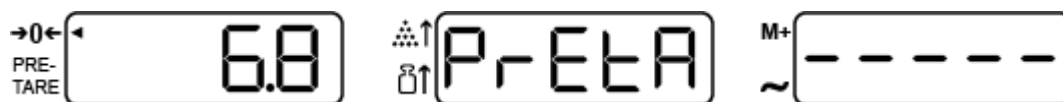
Tag alle genstande af vægtpladen.



⇒ Tryk på .



⇒ Indtast tara ved hjælp af numeriske taster.



⇒ Tryk på  tast, tara bliver vist som en negativ værdi.



⇒ Stil tara beholder med det vejede materiale.
Der bliver vist nettovægt af det vejede materiale.

10 Summering

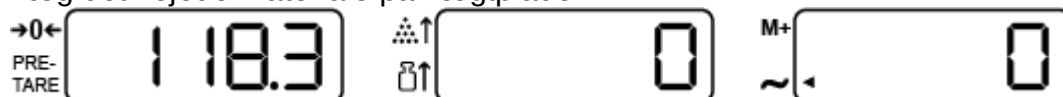
Vægt er udstyret med en sumhukommelse som bruges til bestemmelse af samlet antal af stykker eller totalvægt ved summering af de optalte dele.

10.1 Summering — „Antal af dele”

Efter valg af referencevægt læg den antal af stykker som er forudsat til den første vejning.		
→0← PRE-TARE	118.3	1.1833
		M+ 100
Den viste værdi bliver tilføjet til sumhukommelsen efter tryk på  .		
→0← PRE-TARE	---	Add
		M+ ---
Værdier gemte i hukommelsen bliver signaliseret ved visning [ , som vises ved siden af „M+” symbol. Efter succesfuld afslutning af stabiliseringskontrol vil vægten vende automatisk tilbage til måde af bestemmelse af stykkernes antal.		
→0← PRE-TARE	118.3	1
		M+ 100
→0← PRE-TARE	118.3	1.1833
		M+ 100
Læg den antal at dele, som er beregnet for anden vejning og tilføj til hukommelsen. Om nødvendigt vej næste dele lige som det blev beskrevet ovenfor. Imellem enkelte vejninger skal der tages belastning af vægten. Processen kan gentages 99 gange eller indtil vejeområde af vægten bliver udnyttet.		
Fremvisning af de gemte vejedata: Er vægten ikke belastet så tyrk på  .		
I 3 sek. bliver der vist: totalvægt, antal af vejninger og samlet antal af stykker.		
→0← PRE-TARE	118.3	1
		M+ 100
Den lagte totalvægt	Antal af vejninger	Den lagte samlet antal af stykker

10.2 Summering — „Vægt“

Læg det vejede materiale på vægtpladen.



Den viste værdi bliver tilføjet til sumhukommelsen efter tryk på .



Værdier gemte i hukommelsen bliver signaliseret ved visning , som vises ved siden af „M+“ symbol. Efter succesfuld afslutning af stabiliseringskontrol vil vægten vende automatisk tilbage til måde af bestemmelse af stykkernes antal.



Læg den vejede materiale, som er beregnet for anden vejning og tilføj til hukommelsen.

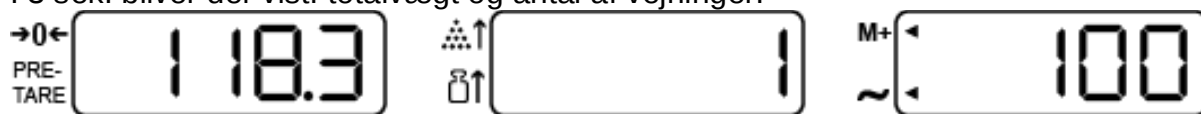
Hvis nødvendig gentag processen. Imellem enkelte vejninger skal der tages belastning af vægten.

Processen kan gentages 99 gange eller indtil vejeområde af vægten bliver udnyttet.

Fremvisning af de gemte vejedata:

Er vægten ikke belastet så tryk på .

I 3 sek. bliver der vist: totalvægt og antal af vejninger.



Den lagte totalvægt

Antal af vejninger

Anvisning:

Efter slukning af vægten vil alle gemte værdier bliver tabt.

10.3 Sletning af gemte værdier

Tag belastning af vægten og tryk på . Gemte værdier: totalvægt, samlet antal af stykker og antal af vejninger bliver nulstillet. Visning  ved siden af „M+“ vil slukke.

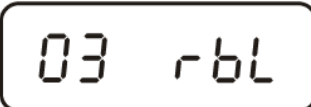
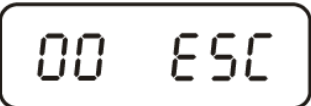
11 Menu – CXB modeller

Menuen muliggør ændring af vægtens indstillinger iht. dens tilpasning til individuelle behov.

11.1 Navigering i menuen

- Tryk på , på vægtindikatoren bliver der vist [----]. Under visningen tryk på , på vægtindikatoren bliver der vist **[01 Func]**.
- Tryk på  tast muliggør overgang til det næste punkt i menu og ændring af position på den højre side.
- Tryk på  tast muliggør ændring af position på den venstre side.
- Tryk på  tast bevirker godkendelse af de indførte data.
- Valg af funktioner ved hjælp af numeriske taster.
- Valg af parametre ved hjælp af numeriske taster.
- Indstillinger bliver overtaget automatisk.
- Tryk på  tast muliggør forladelse af menu.

11.2 Oversigt over hovedmenu

 PRE-TARE		Funktionsmenu
 PRE-TARE		Kalibrering
 PRE-TARE		Ikke dokumenteret
 PRE-TARE		Forlad menuen

11.3 Oversigt over funktionsmenu „01 FnC” — CXB modeller

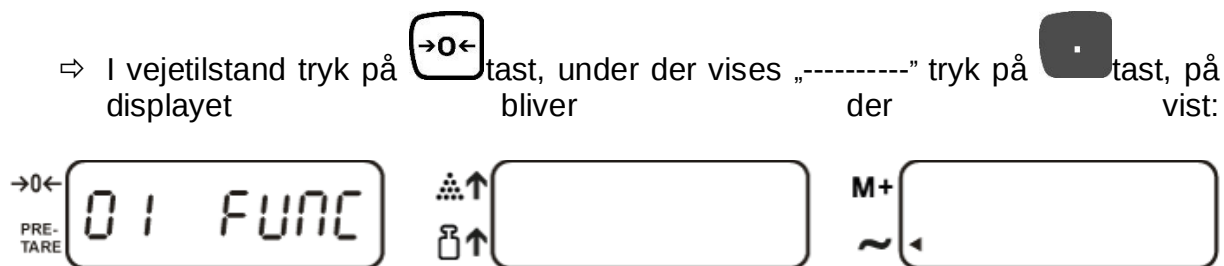
Punkter	Undermenu	Funktionsbeskrivelse
FnC 01 Baggrundslys i display	00	Baggrundslys til hele tiden
	01	Baggrundslys fra: • under vejning, • efter tryk på tast. Baggrundslyset vil slukkes automatisk efter 10 minutter, hvis vægten ikke bliver brugt.
	02*	Baggrundslys fra
FnC 02 „Auto Off” funktion	00*	Automatisk slukning fra
	01–10	Mulighed for indstilling af automatisk slukning efter en tid: ⇒ fra 1 op til 10 minutter.
FnC 03 Indstilling for bestemmelse af referenceværdi	00-15	Jo højere værdi, desto hurtigere bestemmelse af referenceværdi.
FnC 04 Automatisk optimering af referenceværdi	00	Automatisk optimering af referenceværdien slukket
	01*	Automatisk optimering af referenceværdien tændt
FnC 05 Nummer af A/D konverter		Ikke dokumenteret
FnC 06 Nulstillingsområde		Ikke dokumenteret
FnC 07 Nulstillingsområde		Ikke dokumenteret
FnC 08 Afslutning af summeringsfunktion		Ikke dokumenteret

FnC 09 Indstilling af „Pre-Tare” funktion:	00*	„Pre-Tare” funktion er ikke mulig, hvis en prøve findes på vægtpladen
	01	„Pre-Tare” funktion er mulig, hvis en prøve findes på vægtpladen
FnC 10 Lydsignal ved kontrolvejning	00	Lydsignal ved en instabil vejeværdi
	01	Lydsignal ved en stabil vejeværdi
FnC 11 Indstilling af summerings funktion 1		Ikke dokumenteret
FnC 12 Indstilling af summerings funktion 2		Ikke dokumenteret
FnC 13		Ikke dokumenteret

* = Fabriksindstilling

12 Menu — CXB-M modeller

Fremkaldelse af menuen:



	⇒ Overgang til næste punkt i menu ⇒ Under indførelse i numerisk form valg af en tal på den højre side
	Godkendelse af de indførte data
	Forlad menuen
	Under indførelse i numerisk form valg af en tal på den venstre side

FnC 01	FnC 01	Baggrundslys i display
	FnC 02	„Auto Off” funktion
	FnC 03-13	Ikke dokumenteret
02 EC	Ikke dokumenteret	
03 RBL	Ikke dokumenteret	
00 ESC	Forlad menuen	

13 Brug

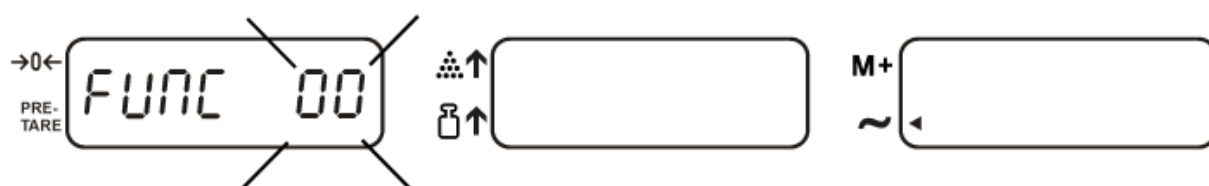
13.1 Baggrundslys i display — FnC 01

Baggrundslys i display kan indstilles på følgende måde:

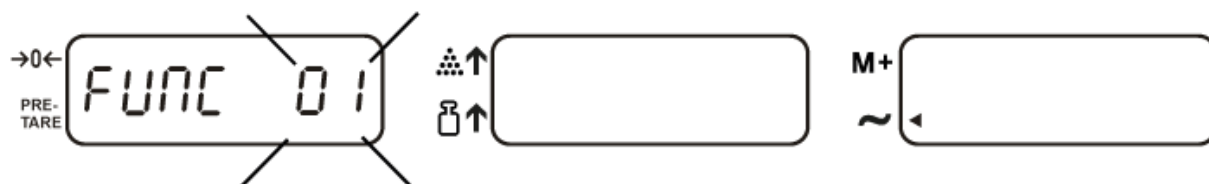
⇒ I vejetilstand tryk på  tast, under der vises „-----“ tryk på  tast, på displayet bliver der vist:



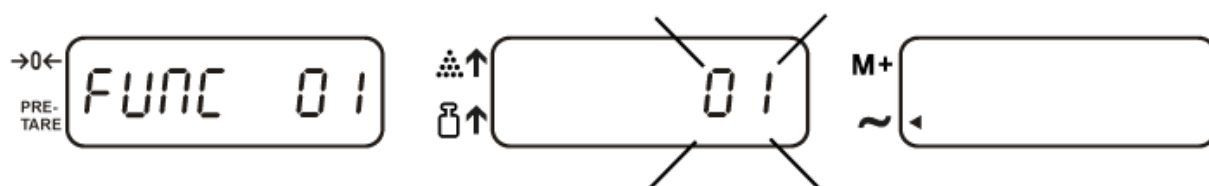
⇒ Tryk på , på displayet vises der:



⇒ Ved hjælp af numerisk taster kan man indføre værdi "01".



⇒ Tryk på  tast, på indikatoren af referencevægt bliver der vist blinkende værdi „01“.



⇒ Ved brug af numeriske taster, indtast ønsket indstilling og godkend ved at trykke på .

00	Baggrundslys i display hele tiden til
01	Automatisk baggrundslys: Displayet vil blive belyst automatisk under vejepoces eller efter tryk på tasten. Bliver vægten ikke brug, vil displayet blive blank efter 10 minutter.
02	Baggrundslys fra

⇒ Displayet vil blive belyst i overensstemmelse med den valgte indstilling.

⇒ Vend tilbage til vejetilstand ved at trykke på tasten .

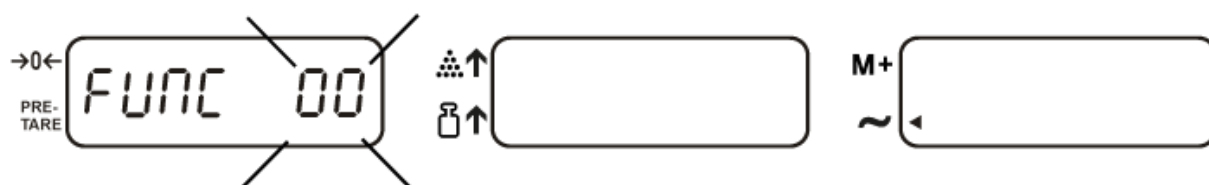
13.2 Automatisk slukningsfunktion — FnC 02

Automatisk slukningsfunktion kan indstilles på følgende måde:

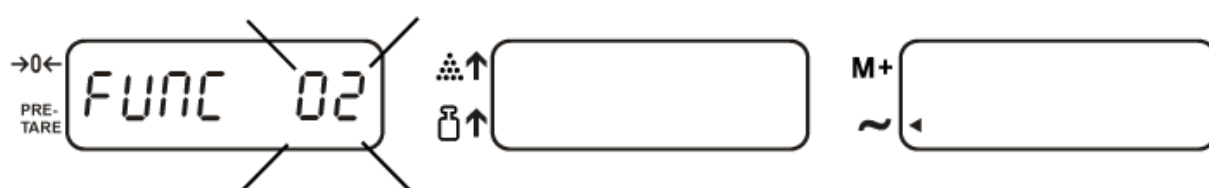
⇒ I vejetilstand tryk på  tast, under der vises „-----“ tryk på  tast, på displayet bliver der vist:



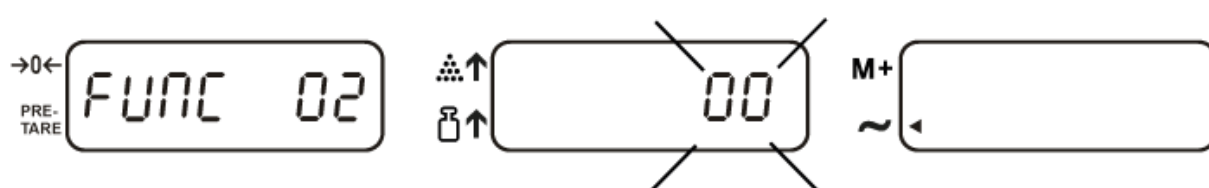
⇒ Tryk på , på displayet vises der:



⇒ Ved hjælp af numeriske taster kan man indføre værdi "02".



⇒ Tryk på  tast, på indikatoren af referencevægt bliver der vist blinkende værdi „00“.



⇒ Ved brug af numeriske taster, indtast ønsket indstilling og godkend ved at trykke på .

⇒ Vend tilbage til vejetilstand ved at trykke på tasten .

00	Automatisk slukningsfunktion er slukket
01-10	Automatisk slukning efter 1 op til 10 minutter

13.3 Indstilling for bestemmelse af referenceværdi — FnC 03

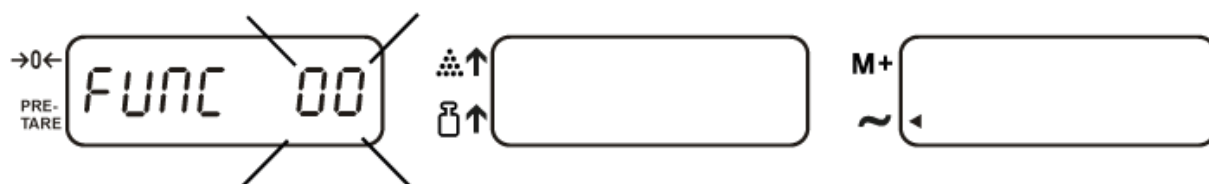
Ved bestemmelse af referenceværdi kan man indstille værdier på et område fra 0 op til 15:

⇒ Jo højere værdi, desto hurtigere bestemmelse af referenceværdi.

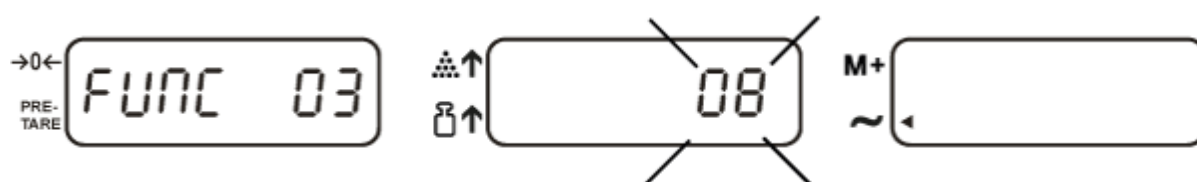
⇒ I vejetilstand tryk på  tast, under der vises „-----“ tryk på  tast, på displayet bliver der vist:



⇒ Tryk på , på displayet vises der:



⇒ Ved brug af numeriske taster indtast værdi „03“, der bliver vist blinkende værdi „08“.



⇒ Ved brug af numeriske taster, indtast ønsket indstilling og godkend ved at trykke på .

⇒ Vend tilbage til vejetilstand ved at trykke på tasten .

13.4 Automatisk optimering af referenceværdi — FnC 04

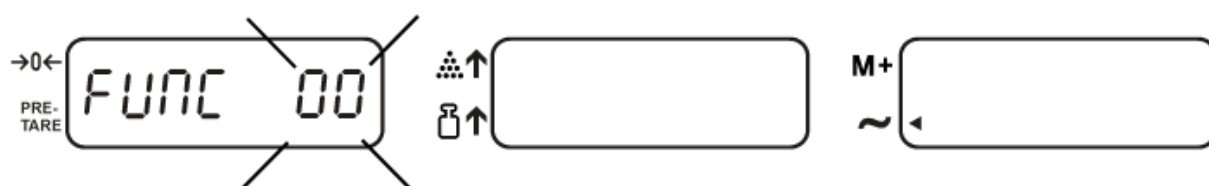
For at automatisk optimere den beregnede gennemsnitlige vægt af et stykke, skal man lægge næste dele, hvilke antal/ vægt er mindre end ved første bestemmelse af referenceværdi. Ved hver optimering af referenceværdi vil den gennemsnitlige vægt af et stykke blive beregnet på ny. På grund af det, at tillægs dele forøger base til beregninger, vil referenceværdi også blive mere præcis.

00	Automatisk optimering af referenceværdien er slukket
01	Automatisk optimering af referenceværdien er tændt

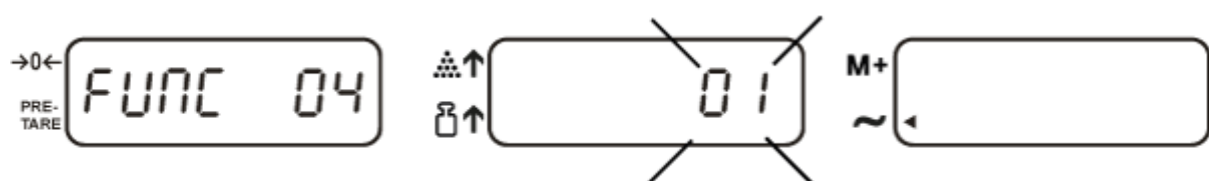
⇒ I vejetilstand tryk på  tast, under der vises „-----“ tryk på  tast, på displayet bliver der vist:



⇒ Tryk på , på displayet vises der:



⇒ Ved brug af numeriske taster, indtast værdi „04“ og godkend ved at trykke på , der bliver vist blinkede, sidst indførte værdi.



⇒ Ved brug af numeriske taster, indtast ønsket indstilling og godkend ved at trykke på .

⇒ Vend tilbage til vejetilstand ved at trykke på tasten .

13.5 Indstilling af „Pre-Tare” funktion — FnC 09

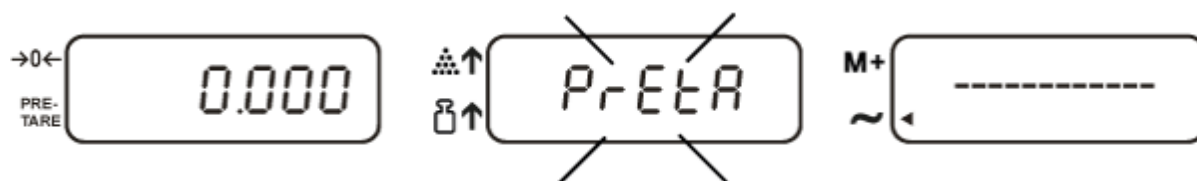
I dette punkt af menu kan man vælge indstilling for „Pre-Tare” funktion. To indstillinger er mulige:

00	„Pre-Tare” funktion er ikke mulig, hvis belastning findes på vægtpladen
01	„Pre-Tare” funktion er mulig, hvis belastning findes på vægtpladen

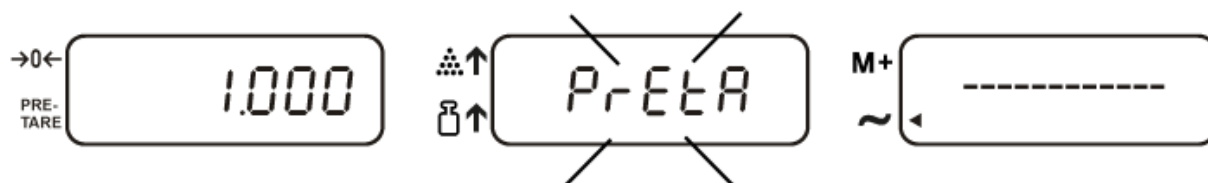
Fremgangsmåde ved indstilling "00":

⇒ Vægtpladen kan **ikke** være belastet.

⇒ Tryk på , der bliver vist blinkende „Pre-Tare” visning.



⇒ Ved hjælp af numeriske taster indføres værdi af pre-tara, f.eks. 1000 g.



⇒ Godkend ved at trykke på , pre-tara værdi bliver vist som en negativ værdi.



⇒ Slet pre-tara værdi ved at trykke på .

Fremgangsmåde ved indstilling "01":

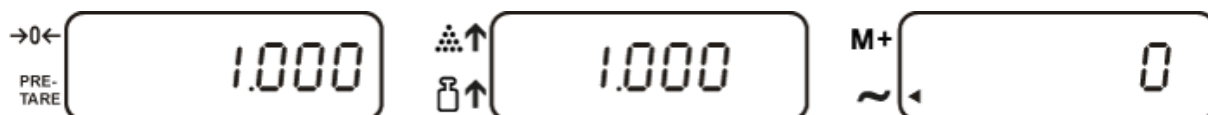
⇒ Belast vægtpladen med belastning f.eks.: 2 kg.



⇒ Indfør pre-tara værdi: for 1 kg indfør værdi „1“, „1.0“, „1.00“, „1.000“.



⇒ Godkend ved at trykke på , pre-tara værdi bliver fradraget fra belastningens værdi.



⇒ Slet pre-tara værdi ved at trykke på .

13.6 Lydsignal ved vejning med tolerance — FnC 10

I dette punkt af menu kan man indstille lydsignalet på følgende måde:

00	Lydsignal ved: ⇒ vægt af det vejede materiale er større end den endegyldige vægt/ antal af stykker, ⇒ stabil værdi.
01	Lydsignal ved: ⇒ vægt af det vejede materiale er større end den endegyldige vægt/ antal af stykker, ⇒ instabil værdi.

14 Vedligeholdelse, opretholdelse af vægten i funktionsdygtig tilstand og bortskaffelse

14.1 Rengøring

Forinden man begynder rengøring skal udstyr kobles fra forsyningskilde.

Man skal ikke bruge aggressive rengøringsmidler (opløsningsmidler osv.), men rense udstyret kun med en klud gennemvædet med mild sæbelud. Væske kan ikke gennemtrænge til indre af udstyret, efter rensning skal man tørre udstyret ved hjælp af en blød klud.

Løse rester af prøver/ pulver kan man forsigtig fjerne ved hjælp af en pensel eller en håndstøvsuger.

Man skal øjeblikkelig fjerne strøet vejede materiale.

14.2 Vedligeholdelse, opretholdelse i funktionsdygtig tilstand

Udstyret må udelukkende betjenes og vedligeholdes af serviceteknikere, oplært og autoriseret af KERN.

Inden åbning skal udstyret frakobles nettet.

14.3 Bortskaffelse

Emballagen og udstyret bortskaffes i henhold til den nationale eller regionale lovgivning, som er gældende det sted, vægten anvendes.

15 Hjælp i tilfælde af mindre driftssvigt

I tilfælde af forstyrrelser ved forløb af et program slukkes vægten for et øjeblik og frakobles nettet. Følgende skal vejning startes forfra.

Forstyrrelse	Mulig årsag
Vægtindikatoren lyser ikke.	• Vægten er ikke tændt for.
	• Forbindelse til nettet afbrudt (forsyningskabel er ikke tilsluttet / er defekt).
	• Netspændingssvigt.
	• Batterier er ikke korrekt isat eller er afladet.
	• Der mangler batterier.
Vægtværdien ændres konstant.	• Træk/luftbevægelser.
	• Bord-/underlagsvibrationer.
	• Vægtpladen har kontakt med fremmedlegemer. • Elektromagnetiske felter / statiske ladninger (vælg en anden placering — hvis det er muligt, sluk for udstyret, der forårsager forstyrrelser).
Vejningsresultatet er åbenbart forkert.	• Vægtens visning blev ikke nulstillet.
	• Ukorrekt kalibrering.
	• Der forekommer store temperatursvingninger. • Elektromagnetiske felter / statiske ladninger (vælg en anden placering — hvis det er muligt, sluk for udstyret, der forårsager forstyrrelser).

I tilfælde af andre fejlmeddelelser skal vægten slukkes og tændes for igen. Vises fejlmeddelelsen stadig skal henvendelse rettes til producenten.

16 Overensstemmelseserklæring

Gyldig EF/UE overensstemmelseserklæring er tilgængelig på adressen:

www.kern-sohn.com/ce

i I tilfælde af kalibreringsvægte (= vægte, som deklarerer, at er overensstemmende med standarden) bliver overensstemmelseserklæring leveret sammen med udstyret.